

INTELLISPEC™

Guida dell'operatore Serie V (5.5)

Pressco Technology Inc.

76508 Rev. 02



Istruzioni originali

© 2017 Pressco Technology Inc. Tutti i diritti riservati.

Il presente manuale non può essere riprodotto o trasmesso, parzialmente o integralmente, in alcuna forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, ivi comprese fotocopie o registrazioni, per qualsiasi finalità, senza l'autorizzazione scritta di Pressco Technology Inc.

I contenuti del presente manuale vengono forniti esclusivamente a titolo informativo, sono soggetti a modifica senza preavviso e non presuppongono alcun impegno da parte di Pressco Technology Inc.

Redazione e progettazione grafica:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, Ohio, Stati Uniti 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

www.pressco.com

Orario d'ufficio: Lunedì - venerdì dalle 8.00 alle 17.00 Eastern Time

Assistenza clienti:

Assistenza clienti 24 ore al giorno, 7 giorni su 7 (per aiuto urgente): +1-440-498-2000

E-mail: per programmare una visita di assistenza: **dispatch@pressco.com**
(**<mailto:dispatch@pressco.com>**)

Per richiedere assistenza tecnica e supporto remoto: **techsupport@pressco.com**
(**<mailto:techsupport@pressco.com>**)

Fax del Servizio clienti: +1-440-498-4761

Sommario

Capitolo 1	Introduzione	7
	Benvenuti!	7
	Informazioni sulla presente Guida dell'operatore	7
	Convenzioni tipografiche	7
	Protezione dalle scariche elettrostatiche	8
Capitolo 2	Dichiarazione di conformità UE	9
	Dichiarazione di conformità UE Dichiarazione di conformità - Intellispec System	9
	Dichiarazione di conformità - Sistema CSL	10
	Dichiarazione di conformità - Sistema FHCP3X-EZ (MS)	11
	Dichiarazione di conformità - Sistema FHCP3X-EZ (EMC)	12
	Dichiarazione di conformità - Cluster Box	13
	Dichiarazione di conformità - Cluster Box integrato	14
	Dichiarazione di conformità - Modulo controlli CPX	15
	Dichiarazione di conformità - Intellimass	16
Capitolo 3	Informazioni di sicurezza	17
	Simboli	17
	Dispositivi di avviso	19
	Rischio residuo	19
	Utilizzo previsto	20
	Uso vietato	20
	Dispositivi di protezione personale	20
	Sicurezza del personale	21
	Sollevamento di oggetti pesanti	22
	Utenti autorizzati	23
	Utilizzo di parti di ricambio	23
Capitolo 4	Specifiche di sistema	25
	Condizioni ambientali	25
	Specifiche	26
Capitolo 5	Installazione e cablaggio	37
	Spedizione e movimentazione	37
	Raccomandazioni prima dell'installazione	37
	Diagramma a blocchi del sistema	38
	Diagramma a blocchi sistema - Tunnel integrato	39
	Requisiti di assemblaggio, posizionamento e montaggio	39
	Connessioni esterne dell'interfaccia utente	42
	Collegamenti esterni modulo Chromapulse	47
	Connessioni esterne cluster box	48
	Messa in funzione	56
Capitolo 6	Funzionamento del sistema Intellispec Serie V	59
	Accensione	59
	In linea / Non in linea	61
	Cambio della parte	61
	Come uscire dal software Intellispec	61

Capitolo 7	Armadio e interfaccia utente Intellispec	63
	Dispositivi di input dell'interfaccia utente	63
Capitolo 8	Panoramica del software.....	67
	Display interfaccia utente - Quattro livelli	67
	Menu Statistiche	68
	Tastiera su schermo	69
	Barra degli strumenti del menu	71
Capitolo 9	Informazioni su account utente e accesso	75
	Accedere/uscire	75
	Modifica utente	75
	Modifica della password	75
Capitolo 10	Allarmi.....	77
	Stato della struttura luminosità	79
	Visualizzazione ed eliminazione degli allarmi	80
	Descrizione allarmi di sistema.....	81
Capitolo 11	Visualizzazioni di grafici e immagini	83
	Grafici tendenze	83
	Grafici delle parti della macchina	83
	Ordinamento dei dati nei grafici	84
	Griglia statistiche	86
	Immagini eliminate	88
	Grafico controlli	89
	Grafica panoramica.....	90
	Blocco su difetto 5.5	91
	Menu di impostazione Blocco su difetto	92
	Menu opzioni Blocco su difetto	94
	Salvataggio delle immagini	94
	Salva immagini attraverso il menu Sensore.....	95
	Salva immagini automaticamente	95
	Salva immagini eliminate	96
	Cattura schermata	96
Capitolo 12	Menu Strumenti.....	97
	Menu Strumenti - Schermata Panoramica sistema	97
	Lettore log.....	97
	Menu Strumenti - Schermate Panoramica corsia e Panoramica sensore.....	98
	Creazione report	98
	Impostazioni parte	100
	Percentuale parti	100
	Impostazioni corsia	101
	Espulsione forzata	102
Capitolo 13	Frequenza di manutenzione - Tunnel integrato	105
	Pulizia del filtro del processore di visione.....	106
	Pulizia dei filtri del cluster box	107
	Sostituzione/pulizia dei filtri della ventola Chromapulse CP4422EV	108
	Pulizia delle superfici ottiche	109

Pulizia delle superfici di vetro	109
Pulizia del divisore di fascio Chromapulse	110
Pulizia della lente della fotocamera	111
Pulizia delle superfici di plastica	111
Pulizia dello specchio ellissoidale	112
Pulizia del rilevatore parte	112
Pulizia del rilevatore parte e riflettore	113
Sostituzione dei filtri/filtri regolatori	114
Indice.....	115

Capitolo 1

Introduzione

Benvenuti!

Congratulazioni per l'acquisto di un sistema Intellispec! Intellispec è un sistema visivo ad alta velocità progettato espressamente per il monitoraggio di prodotti e processi in linea. Si tratta di un potente strumento che consente un controllo molto più affidabile rispetto all'occhio umano o al campionamento. Tecnologia PC all'avanguardia, potenti algoritmi di controllo, capacità di regolazione in linea e memorizzazione dei dati dei controlli consentono a Intellispec di esaminare automaticamente le parti con estrema precisione su linee ad alta velocità.

Intellispec consente di fornire ai propri clienti prodotti di massima qualità.

Informazioni sulla presente Guida dell'operatore

La presente Guida dell'operatore contiene istruzioni per l'uso del sistema di visione Intellispec, fornendo le informazioni necessarie per utilizzare un sistema Intellispec installato e programmato correttamente. Non si tratta di un manuale di programmazione o di manutenzione hardware. La programmazione, la manutenzione e la configurazione del sistema richiedono una formazione specialistica. Pressco può organizzare corsi di addestramento presso la sede del cliente o presso la propria sede di Cleveland, Ohio, USA. Per ulteriori informazioni, **contattare l'ufficio formazione Pressco** (vedere " " a pagina 2).

Questa Guida dell'operatore:

- È considerata parte integrante del sistema e dev'essere tenuta a portata di mano per riferimento futuro, finché il sistema viene usato presso il proprio stabilimento.
- È responsabilità dell'utente mantenerla in buone condizioni, in un luogo asciutto, pronta a essere consultata dagli **utenti autorizzati** (a pagina 23) del sistema.
- Descrive la tecnologia implementata al momento della vendita e della fornitura del sistema e non deve essere considerata inadeguata in caso di miglioramenti tecnologici alla macchina o alle illustrazioni del manuale.

Le pubblicazioni correlate comprendono:

- Guida utente del software Intellispec Serie V che contiene informazioni di amministrazione e programmazione
- La guida hardware Intellispec Serie V contiene informazioni di manutenzione

Convenzioni tipografiche

Di seguito sono illustrate le convenzioni tipografiche adottate nel presente manuale.

- Il **grassetto** è utilizzato per i titoli oppure per frasi o voci importanti.
- Il *corsivo* è utilizzato per evidenziare.
- I nomi dei componenti principali e dei segnali di controllo del sistema sono riportati in maiuscolo. Esempio: Armadio del processore.
- Le segnalazioni di pericolo hanno il seguente aspetto:



Pericolo - Le segnalazioni di pericolo servono a richiamare l'attenzione dell'utente su condizioni specifiche che possono provocare gravi incidenti, anche mortali. Le segnalazioni di pericolo contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare incidenti.



Attenzione - Le segnalazioni di attenzione contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare: perdite di dati, deterioramento delle prestazioni del sistema o danni alle apparecchiature.

❖ *Nota: Le note contengono informazioni speciali che meritano di essere evidenziate rispetto al corpo del testo, come mostrato qui.*

Protezione dalle scariche elettrostatiche



Attenzione - Le scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti elettronici.

Prima di rimuovere, installare o manipolare i componenti elettronici presenti all'interno del sistema di controllo, adottare le seguenti precauzioni:

- Indossare un bracciale antistatico messo a terra tramite collegamento al sistema di controllo.
- Salire su un tappetino antistatico messo a terra e disporre le schede di circuito sul tappetino durante l'operazione di sostituzione delle schede.
- Durante l'immagazzinamento e il trasporto, conservare le schede dei circuiti in apposite buste antistatiche. Assicurarsi che le buste siano sigillate.

Capitolo 2

Dichiarazione di conformità UE

Dichiarazione di conformità - Intellispec System

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Sistema di controllo Intellispec Serie V</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transitori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
File tecnico	<p>EMR2932 ed ES2932</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Sistema CSL

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Compact Single Lane (CSL)</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transistori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Sistema FHCP3X-EZ (MS)

Dichiarazione	Pressco Technology, Inc. Il sistema FHCP3X-EZ è conforme alla Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006.
Altre direttive	Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica.
Produttore	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.
Nome prodotto	Sistema FHCP3X-EZ
Schema elettrico	72999W e 72999E
Standard utilizzati (sono elencati solo i principali)	EN60204-1 (2006): Sicurezza dei macchinari – Equipaggiamento elettrico della parte macchina 1: Requisiti generali EN14120 (2015): Sicurezza dei macchinari – Protezioni – Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di protezioni fisse e mobili EN ISO 13849-1 (2015): Sicurezza dei macchinari - Parti relative alla sicurezza dei sistemi di controllo - Parte 1: Principi generali di progettazione EN ISO 13855 (2010): Sicurezza dei macchinari - Posizionamento delle protezioni relativamente alle velocità di avvicinamento delle parti del corpo umano EN1037 (2008)+A1(2008): Sicurezza dei macchinari – Prevenzione dell'avvio imprevisto EN ISO 14119 (2013): Sicurezza dei macchinari - Dispositivi di interblocco relativi alle protezioni - Principi di progettazione e selezione EN1837 (1999)+A1(2009): Sicurezza dei macchinari - Illuminazione integrale delle macchine EN13850 (2015): Sicurezza dei macchinari – Equipaggiamento per l'arresto di emergenza, aspetti funzionali – Principi di progettazione EN13857 (2008): Sicurezza dei macchinari – Distanze di sicurezza per evitare che arti inferiori e superiori entrino nelle zone pericolose EN ISO 12100 (2010): Sicurezza dei macchinari - Principi generali di progettazione: valutazione e riduzione del rischio
File tecnico	MS4113
Autore dei file tecnici	Safenet Ltd, corpo notificato 1674 Denford Garage, Denford, Kettering, Northants., NN14 4EQ, Regno Unito
Luogo	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 25 maggio 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Sistema FHCP3X-EZ (EMC)

Dichiarazione	Pressco Technology, Inc. Il sistema FHCP3X-EZ è conforme alla Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio.
Produttore	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.
Nome prodotto	Sistema FHCP3X-EZ
Schema elettrico	72999W e 72999E
Standard utilizzati (sono elencati solo i principali)	EN 61000-6-2 (2005) Compatibilità elettromagnetica – Parte 6-2: Standard generici – Immunità per gli ambienti industriali EN 61000-6-4 (2007+A1:2011) Compatibilità elettromagnetica – Parte 6-4: Standard generici – Emissioni standard per ambienti industriali BSEN 55011 (2009+A1:2010) Limiti e metodi di misura dei disturbi radio tipici dei dispositivi a radiofrequenza industriali, scientifici e medici (ISM)
File tecnico	EMC4113
Corpo competente	Hursley EMC Services, Ltd. Corpo notificato nel Regno Unito 1890 Trafalgar House, Trafalgar Close Chandlers Ford, Eastleigh, Hampshire SO53 4BW, Gran Bretagna
Numero certificato di valutazione	14R538, Data: 18 marzo 2015
Dichiarazione di conformità	Il prodotto è conforme alla Direttiva 2014/30/UE basata sui risultati di test relativi agli standard armonizzati e all'uso di documentazione tecnica secondo l'articolo 7 della direttiva.
Luogo	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 25 maggio 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Cluster Box

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Cluster box</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transistori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Cluster Box integrato

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Cluster box integrato</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transistori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Modulo controlli CPX

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Modulo controlli CPX</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transitori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Dichiarazione di conformità - Intellimass

Dichiarazione	<p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p>
Produttore	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p>
Nome prodotto	<p>Intellimass</p>
Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate:	<p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2009 +A1:2010: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transistori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Requisiti di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p>
Luogo	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p>

Firma: Fredrick F. Awig

Data: 22 agosto 2016

Nome: **Fredrick F. Awig**

Titolo: **Vice presidente Progettazione e Operazioni**

Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Capitolo 3

Informazioni di sicurezza

Questa sezione contiene le informazioni relative alla sicurezza dell'operatore che devono essere lette prima di utilizzare o sottoporre a manutenzione il sistema.



Avviso - In nessuna circostanza manomettere le parti o i dispositivi sigillati della macchina, poiché questo potrebbe rimuovere le protezioni disponibili e creare potenziali condizioni pericolose.



Avviso - Questo prodotto non contiene parti riparabili dall'operatore. Per le riparazioni rivolgersi a personale qualificato. Onde evitare il rischio di scosse elettriche, non aprire gli sportelli dell'armadio con l'alimentazione attivata.

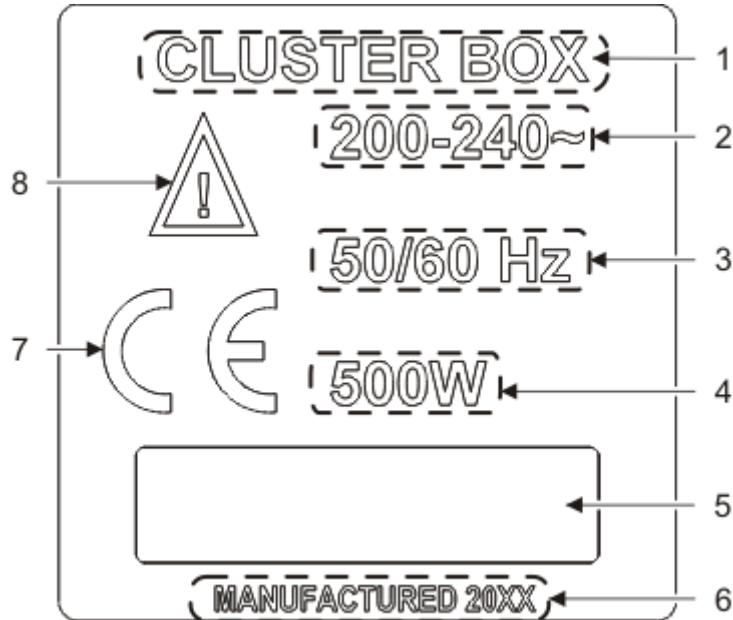
Simboli

I seguenti simboli sono usati sul sistema Intellispec o nei suoi press. Prestare attenzione ai potenziali rischi.

	ATTENZIONE Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione dell'utente fornita prima dell'uso.
	AVVISO Rischio di scossa elettrica
	On (alimentazione)
	Off (alimentazione)
	Corrente alternata
	Morsetto conduttore di protezione

Etichettatura

L'illustrazione seguente mostra un'etichetta esemplificativa che si può trovare sui componenti del sistema Intellispec.



1 - Nome del componente. NOTA: Il modello Chromapulse è indicato sul pannello frontale del modulo. Vedere l'esempio di seguito.

2 - Intervallo di tensione in Volt CA

3 - Intervallo di frequenza in Hertz (Hz)

4 - Potenza nominale massima in Watt (W) con tutti gli accessori o i moduli plug-in connessi

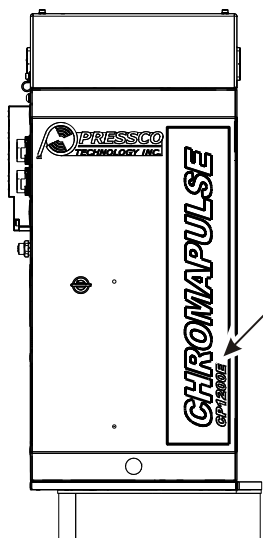
5 - Il numero di serie è indicato in questo riquadro

6 - Anno di produzione

7 - Certificazione del componente

8 - Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione fornita prima dell'uso.

Un esempio di etichetta di un modulo Chromapulse con numero del modello è riportato qui sotto.



Dispositivi di avviso

Il sistema Intellispec Serie V dispone di dispositivi di avviso che indicano errori del sistema o segnalano difetti eccessivi o avvisi per la linea di produzione.

Allarmi

Gli allarmi **programmabili dall'utente** (vedere "**Allarmi**" a pagina 77) consentono di impostare la durata delle luci nella struttura luminosità opzionale e l'avvisatore acustico, nel caso in cui siano soddisfatti determinati criteri.

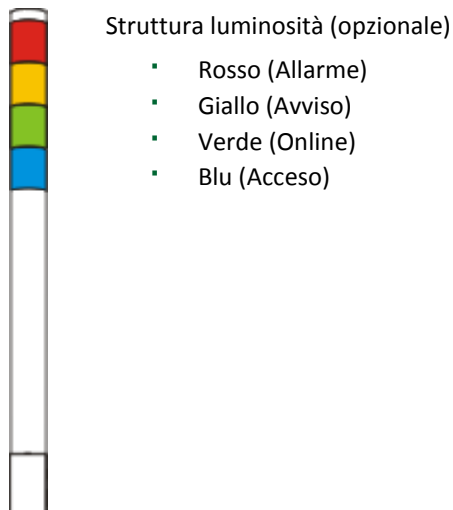
Oltre alla struttura luminosità, sullo schermo è visualizzato un pulsante di allarme quando sono soddisfatti determinati criteri. È possibile fare clic sul pulsante di allarme per **cancellare l'allarme** (vedere "**Visualizzazione ed eliminazione degli allarmi**" a pagina 80) e vedere informazioni più dettagliate sulla condizione dell'allarme.



Struttura luminosità

La struttura luminosità opzionale può essere montata su o accanto a un modulo controlli, o accanto a un cluster box (se presente). L'avvisatore acustico opzionale, montato con la struttura luminosità, emette un avviso acustico.

Per ulteriori informazioni, fare riferimento a **Stato della struttura luminosità** (a pagina 79).



Rischio residuo

Il sistema Intellispec è stato progettato per ridurre al minimo qualsiasi pericolo di lesione personale. Tuttavia, il sistema usa dei dispositivi di espulsione per rimuovere i prodotti difettosi dal sistema di produzione. Inoltre, gli armadi elettrici presentano un rischio di scossa elettrica se vengono aperti.

Osservare i seguenti avvisi di sicurezza quando si utilizza il sistema o si lavora nelle sue vicinanze:



Avviso - Le parti potrebbero essere proiettate colpendo le persone e causando lesioni. Tenersi a distanza dai dispositivi di espulsione.



Avviso - Componenti elettronici delicati e ad alta tensione scoperti. Mantenere chiusa la porta dell'armadio del processore.

Utilizzo previsto

Tipo di processo: Il sistema Intellispec è concepito per monitorare container e altri processi produttivi speciali e identificare i prodotti non conformi.

Utilizzo previsto: Il sistema Intellispec è progettato e costruito per l'uso in ambiente industriale chiuso, sempre al riparo dagli agenti atmosferici.

Ingombro: Il sistema Intellispec e i sensori che lo accompagnano devono essere installati in un luogo che consenta l'installazione, la modifica delle dimensioni, l'utilizzo da parte dell'utente e procedure di manutenzione sicure e semplici.

Uso vietato



Avviso - Se lo strumento non è usato come specificato, si rischia di compromettere la protezione offerta dall'attrezzatura. Il presente strumento dev'essere usato solo in condizioni normali, ossia con tutti i mezzi di protezione intatti.



Importante - Il sistema Intellispec NON deve essere usato per scopi diversi da quelli esplicitamente indicati nella sezione intitolata **Utilizzo previsto** (a pagina 20).

⊘ I seguenti utilizzi **non** sono previsti:






- Uso in ambiente esplosivo
- Uso in ambiente infiammabile
- Uso in ambiente umido o bagnato, ad eccezione di dove specificamente indicato

Dispositivi di protezione personale



Importante - Seguire sempre i requisiti di sicurezza del proprio stabilimento, oltre alle raccomandazioni indicate di seguito.





Si raccomanda di utilizzare, come requisito minimo, i seguenti dispositivi di protezione personale (DPP):

	Abbigliamento protettivo
	Guanti protettivi
	Tappi per le orecchie o cuffie protettive
	Occhiali protettivi
	Scarpe di sicurezza







Sicurezza del personale


Si consiglia di seguire le seguenti regole per garantire la sicurezza del personale addetto all'utilizzo e alla manutenzione della macchina.

Durante l'utilizzo della macchina:

	Serve un solo operatore per utilizzare la macchina. Tutte le altre persone presenti devono mantenere una distanza di sicurezza.
	Gli operatori devono conoscere tutti i macchinari connessi alle attrezzature Pressco e sapere come usare i dispositivi di arresto di emergenza. Nota: i dispositivi di arresto di emergenza possono non essere collegati direttamente alle attrezzature Pressco, ma è importante conoscerne l'utilizzo.
	Prima di mettere in linea il sistema Pressco, l'operatore deve garantire che tutti i dispositivi di sicurezza usati con tutti macchinari connessi siano presenti e funzionanti.
	L'operatore deve mantenere la massima concentrazione sul proprio lavoro e restare all'erta durante l'intero turno. In caso contrario, informare immediatamente il supervisore del turno.


Quando vengono eseguite operazioni di manutenzione o riparazione:

	Scollegare l'interruttore principale. Per informazioni sulle posizioni degli interruttori, consultare la sezione Accensione (a pagina 59) e Spegnimento.
	Prima di avviare la macchina, assicurarsi che non ci sia nessuno in prossimità di essa.
	Se le operazioni di manutenzione o riparazione richiedono la disconnessione o la rimozione dei sistemi di sicurezza o protezione, tale operazione dev'essere supervisionata da personale autorizzato che deve garantire la prevenzione di lesioni personali o danni alla macchina. Tutti i movimenti della macchina devono essere eseguiti a velocità e con spostamenti limitati.
	Le operazioni di manutenzione o riparazione sui componenti elettrici devono essere eseguite solo da personale autorizzato e adeguatamente addestrato. In caso di esecuzione di test con elettricità collegata, attenersi rigidamente alle regole fornite.
	Il personale che opera sulle parti più alte della macchina deve indossare un'imbracatura e agganciarla alla struttura; deve inoltre muoversi sempre con la massima cautela.
	Non eseguire mai operazioni di lubrificazione o manutenzione su parti meccaniche mentre la macchina è in funzione.

 Per garantire la propria sicurezza, **non**:

- Aprire le protezioni di sicurezza durante l'uso della macchina
- Eseguire operazioni di manutenzione e riparazione mentre il sistema è in funzione
- Appoggiarsi alla macchina
- Sedersi sui componenti della macchina
- Usare la macchina per scopi diversi da quelli elencati nel presente manuale
- Modificare parti della macchina
- Consentire a personale non qualificato di utilizzare la macchina o sottoporla a procedure di manutenzione


Sollevamento di oggetti pesanti

 **Attenzione** - Alcuni componenti sono pesanti. Prendere le dovute precauzioni per prevenire lesioni personali o danni all'attrezzatura. Qualora non si riesca a sollevare l'oggetto da soli, chiedere l'aiuto di una persona in grado di farlo o usare un dispositivo di sollevamento.

I componenti non dispongono di maniglie per il sollevamento. Accertarsi di:

- Sollevare l'attrezzatura dal basso; non usare cavi, staffe né altre protrusioni
- Tenere le dita lontane dalle lenti dei sensori per non sporcare l'attrezzatura
- Procedere lentamente

➤ **Per sollevare l'attrezzatura in tutta sicurezza:**

 **Attenzione** - Non ruotare il corpo mentre si sposta il carico. Compiere piccoli passi ruotando i piedi fino a raggiungere la posizione corretta.

1. Posizionarsi vicino al carico frontalmente con i piedi alla larghezza delle spalle.
2. Contrarre i muscoli addominali.
3. Mantenendo la schiena dritta, piegare le ginocchia e piegarsi verso il pavimento.
4. Afferrare saldamente il carico con entrambe le mani.

5. Tenendo il carico vicino al corpo, usare i muscoli delle gambe per alzarsi sollevando il carico dal pavimento.
 - La schiena deve rimanere dritta durante l'operazione di sollevamento; usare solo i muscoli delle gambe per sollevare il carico.
6. Per posizionare il carico nel luogo appropriato piegare le ginocchia usando solo i muscoli delle gambe per abbassare il carico.

Utenti autorizzati

Operatori addestrati, personale di manutenzione meccanica ed elettrica e responsabili dello stabilimento sono considerati utenti autorizzati del sistema Intellispec. Tali utenti sono tenuti a leggere attentamente le informazioni contenute nel presente manuale. Il responsabile di stabilimento deve garantire che siano osservate tutte le raccomandazioni di sicurezza contenute nel presente manuale.



Avviso - Consentire a lavoratori che non conoscono il processo di produzione a utilizzare il sistema Intellispec può provocare rischi di sicurezza.

In caso di dubbi su qualsiasi parte del presente manuale, ***rivolgersi al supporto tecnico di Pressco*** (vedere " " a pagina 2).



Importante - Nessun operatore deve utilizzare il sistema al di fuori della propria area di competenza e responsabilità.

Utilizzo corretto:

Il sistema può essere utilizzato da un solo operatore alla volta. La posizione corretta dell'operatore è di fronte al monitor dell'interfaccia utente o del vano di controllo (se applicabile).

Riparazioni:

Qualsiasi riparazione del sistema dev'essere eseguita esclusivamente da personale di assistenza di Pressco Technology Inc. o da altri manutentori espressamente autorizzati da Pressco Technology Inc.

Utilizzo di parti di ricambio

Le seguenti limitazioni si applicano alle parti di ricambio:



Avviso - L'utilizzo di parti sostitutive non progettate secondo le specifiche Pressco può compromettere la sicurezza e l'efficacia del sistema Intellispec.

- L'uso di parti che non rispettano le specifiche progettuali di Pressco è vietato. Tale divieto si applica in particolare quando le parti interessate contengono o sono collegate a dispositivi di sicurezza.
- Prima di riprendere la produzione, assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano correttamente funzionanti.

Pressco Technology Inc. non sarà in alcun modo responsabile nel caso in cui le indicazioni di cui sopra non siano rispettate.

Per ottenere un elenco delle parti di ricambio contattare l'assistenza clienti Pressco. ***Come contattare Pressco*** (vedere " " a pagina 2)

I tecnici Pressco sono disponibili ad aiutare i clienti, presso i loro stabilimenti, a risolvere eventuali problemi che possano insorgere durante l'uso e la manutenzione del sistema Intellispec.

Capitolo 4

Specifiche di sistema

Questo strumento è stato progettato e testato in conformità con la Pubblicazione EN61010-1 (2010), Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e da laboratorio, ed è stato fornito in condizioni sicure. I documenti con le istruzioni contengono informazioni e avvisi a cui l'utente deve attenersi per garantire un utilizzo sicuro e mantenere lo strumento in condizioni sicure.

Per le dimensioni e altre specifiche relative ai sistemi Intellispec, fare riferimento a:

- Sistemi FHCP 3X: "Guida hardware [FHCP 3X EZ]"
- Sistemi Compact Single Lane: "Guida hardware [CSL+]"

Condizioni ambientali

Il sistema Intellispec Serie V è progettato per garantire la sicurezza nelle seguenti condizioni ambientali:

- ❖ *Nota: rivolgersi a Pressco Technology Inc. (vedere " " a pagina 2) se le condizioni ambientali non corrispondono a quelle elencate.*

Condizione	Specifiche
Uso interno/esterno	Solo per uso interno
Altitudine	Fino a 2000 metri
Temperatura operativa	Da 5 °C a 50 °C
Temperatura di immagazzinamento	Da 0 °C a 70 °C
Umidità	Umidità relativa massima dell'80% per temperature fino a 31 °C, che scende linearmente fino al 50% di umidità relativa a 50 °C
Alimentazione elettrica	Fluttuazioni di tensione fino a $\pm 10\%$ della tensione nominale
Valore nominale di protezione da sovratensione	Sovratensione transiente tipicamente presente nell'alimentazione elettrica NOTA: il livello normale di sovratensioni transienti è pari alla categoria II di tensione di tenuta a impulso (sovratensione) in base alla norma IEC 60364-4-443.
Grado nominale di inquinamento	Il presente strumento è progettato per l'uso nella categoria di installazione II e ha grado di inquinamento 1, in base rispettivamente alle norme EN61010-1 ed EN60664.



Avviso - si tratta di un prodotto di Classe A. In un ambiente domestico, il presente prodotto potrebbe causare interferenze radio, nel qual caso l'utente potrebbe dover attuare misure adeguate.

Livello di pressione sonora

L'avvisatore acustico sulla **struttura luminosità** (a pagina 19) opzionale ha un livello acustico massimo di 105 dB alla distanza di 1 metro davanti all'avvisatore stesso. Utilizzare adeguate protezioni per le orecchie, come specificato dalle istruzioni di sicurezza del proprio stabilimento.

Specifiche

Le sezioni seguenti contengono specifiche elettriche e misure per i componenti del sistema Intellispec Serie V. Il sistema comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione.

Interfaccia utente

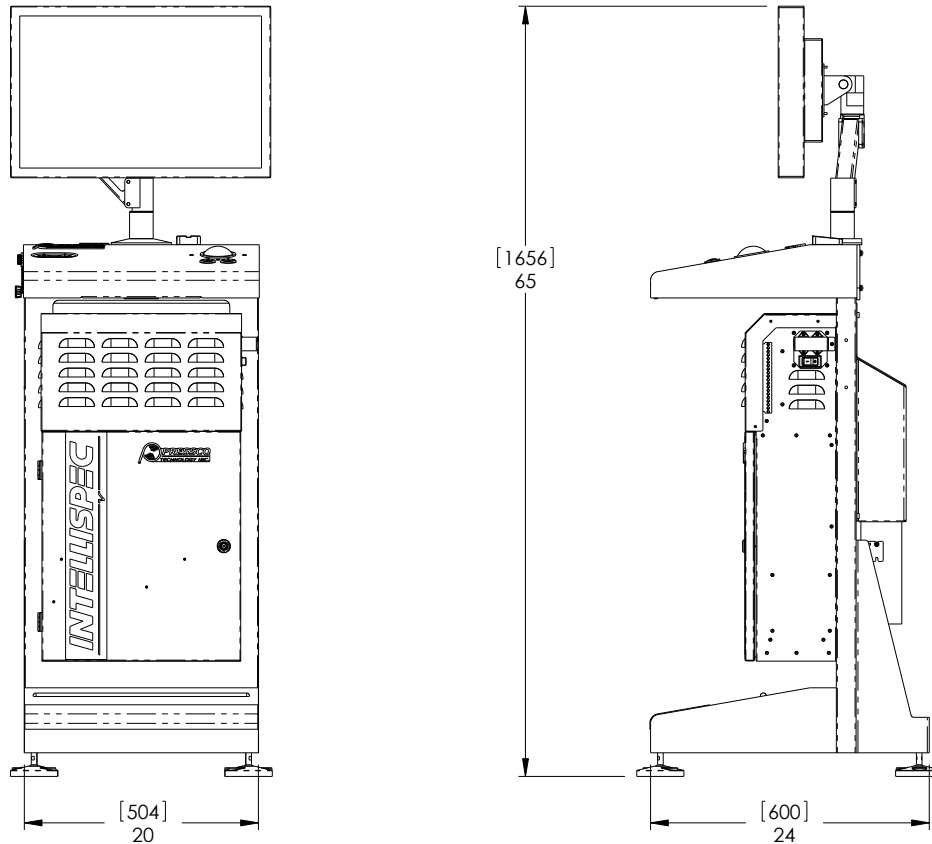
Specifiche elettriche dell'interfaccia utente

Interfaccia utente standard - Nessun UPS incluso	
Intervallo di tensione	100-240 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	5A @ 120 VAC, 100% carico

Interfaccia utente con UPS opzionale 750 VA, 120 VAC nominale	
Intervallo di tensione	100-132 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	6,3A @ 120 VAC, 100% carico

Interfaccia utente con UPS opzionale 1KVA, 230 VAC nominale	
Intervallo di tensione	200-240 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	4,3A @ 230 VAC, 100% carico

Misure dell'interfaccia utente



Misura	Valore
Peso (interfaccia utente totale)	79,7 Kg
Peso (base con braccio monitor e tutti i componenti collegati)	31 Kg
Peso (computer)	25 Kg
Peso (monitor)	11,3 Kg max
Peso (UPS)	12,7 Kg
Altezza	1656 mm
Larghezza	504 mm
Profondità	600 mm

Specifiche elettriche del tunnel integrato

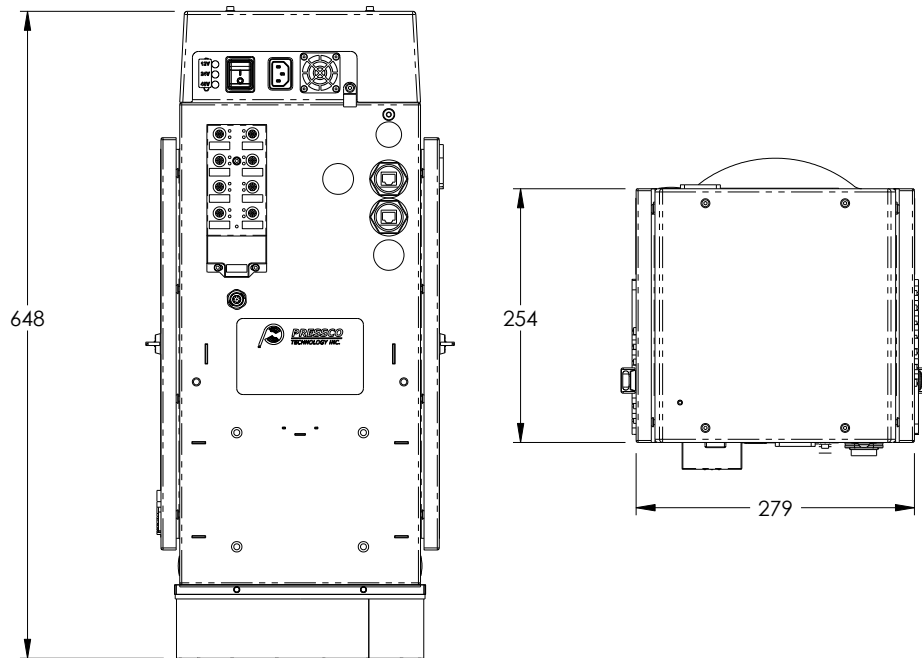
Le seguenti sono le specifiche elettriche del tunnel integrato (un modulo controlli che contiene fotocamere e tracciatura parte in un'unica unità, come i tunnel serie CP/ EV).

Standard - Senza UPS	
Intervallo di tensione	100-240 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	6,2A @ 120 VAC, 100% carico

UPS opzionale 500 VA, 120 VAC nominale	
Intervallo di tensione	100-132 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	4,1 @ 120 VAC, 100% carico

UPS opzionale 500 VA, 230 VAC nominale	
Intervallo di tensione	200-240 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	2,2A @ 230 VAC, 100% carico

Misure modulo CP/EV



Misura	Valore
Peso	16,4 Kg
Altezza	648 mm
Larghezza	254 mm
Profondità	279 mm

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



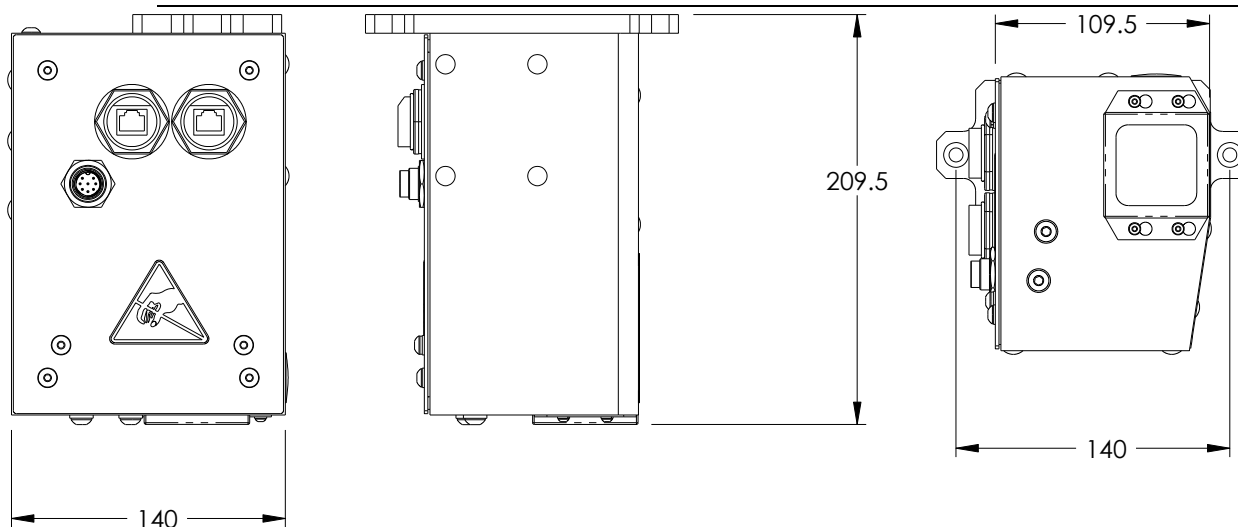
Attenzione - Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 22) prima di spostarlo.

Pesi dei moduli controlli di fondo, collo e chiusura

Misura	Valore
Peso (complessivo di fondo, collo, montante della chiusura e moduli)	44 Kg
Peso (modulo fotocamera fondo)	2,3 Kg
Peso (modulo fotocamera collo)	2,7 Kg
Peso (modulo fotocamera chiusura con spie luminose)	2,7 Kg
Peso (unità inferiore BNS - array luminosità)	8,2 Kg
Peso (albero BNS)	34,6 Kg

Dimensioni modulo fotocamera fondo Serie V

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori

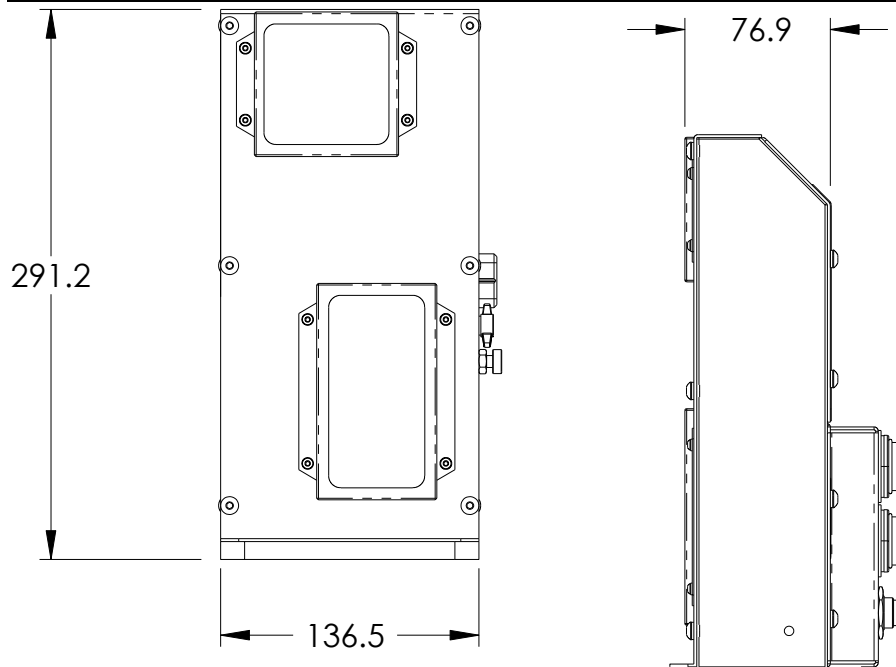


Posizionare il modulo a 5-15 mm sulla superficie della chiusura.

Misura	Valore
Altezza (modulo fotocamera fondo)	209,5 mm
Larghezza (modulo fotocamera fondo)	140 mm
Profondità (modulo fotocamera fondo)	140 mm

Dimensioni fotocamera collo/parete Serie V

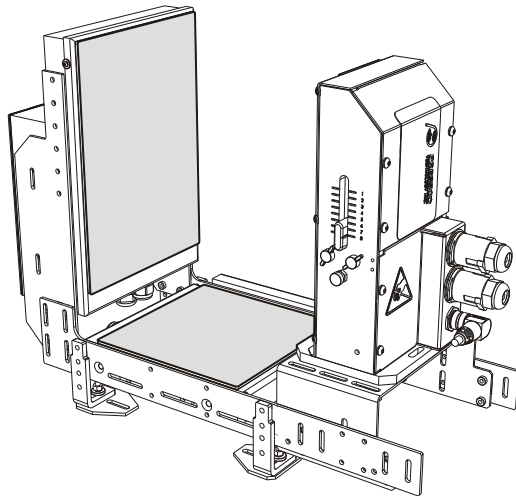
❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



Le misure sono espresse in millimetri.

Dimensioni albero fondo/collo Serie V

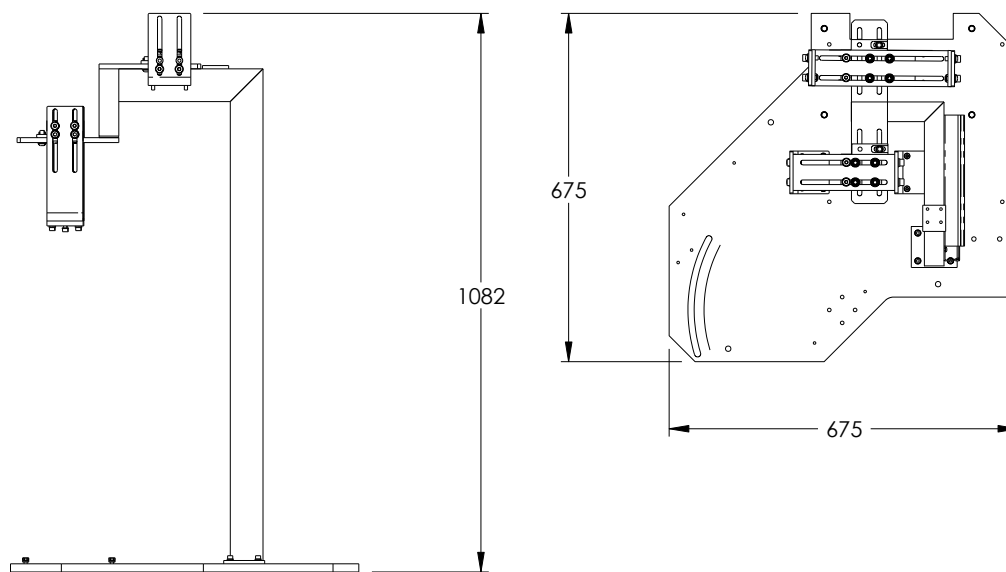
L'albero di fondo/collo supporta gli array luminosità per i moduli controlli di fondo e collo.



❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



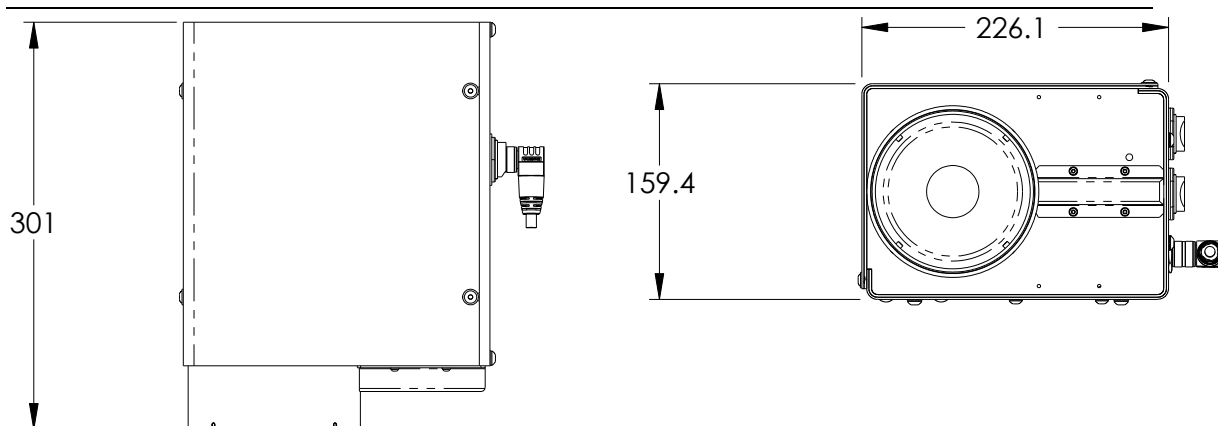
Attenzione - Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 22) prima di spostarlo.



Le misure sono espresse in millimetri.

Dimensioni modulo controlli superficie della chiusura Serie V

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori

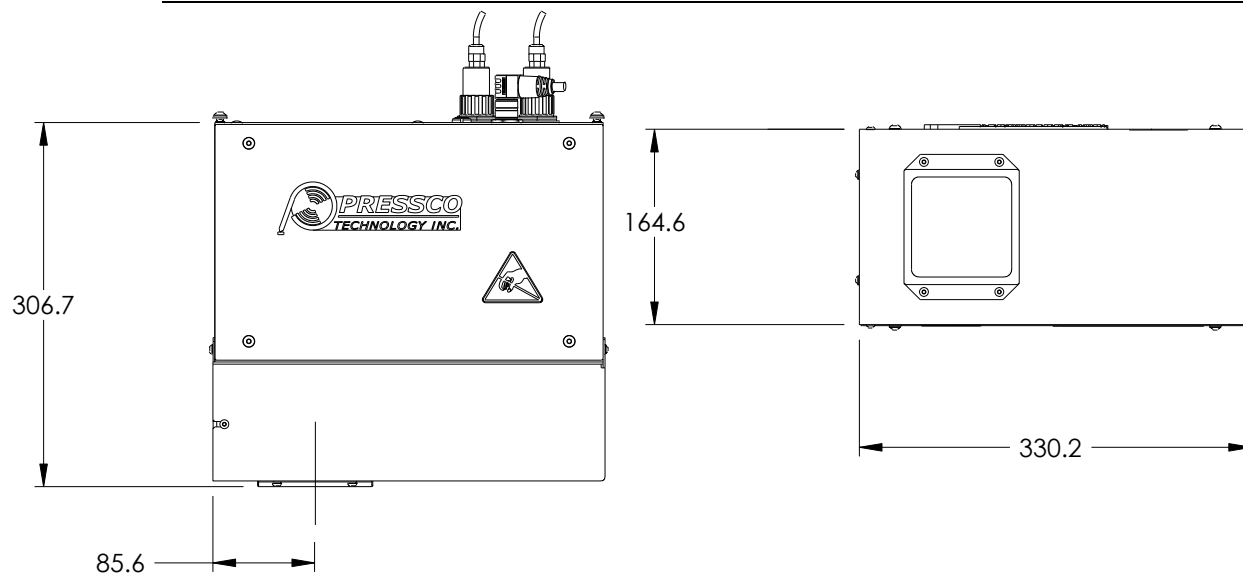


- Per \varnothing finali inferiori a 35 mm, posizionarlo 112 mm sopra le pinze
- Per \varnothing finali superiori a 35 mm, posizionarlo 175 mm sopra le pinze

Misura	Valore
Altezza	301 mm
Larghezza	226,1 mm
Profondità	159,4 mm

Dimensione del modulo controlli delle chiusure/chiusure terminali delle preforme

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori

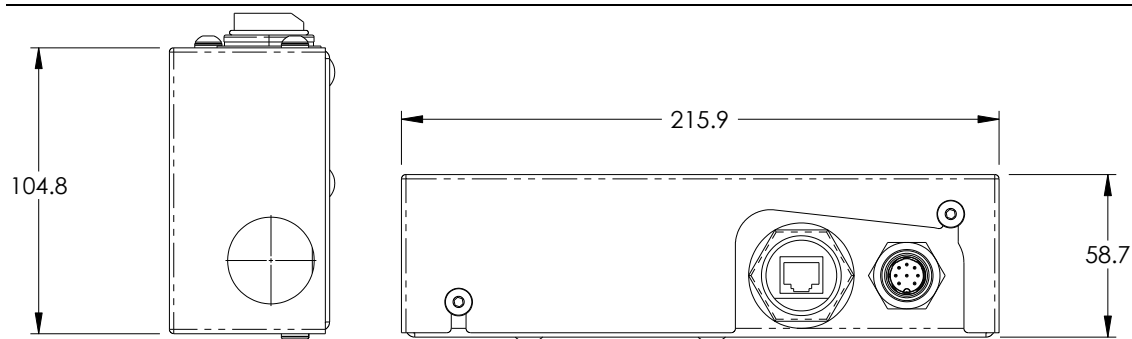


Misura	Valore
Altezza	306,7 mm
Larghezza	330,2 mm
Profondità	164,6 mm
Distanza dal bordo al centro della preforma	85,6 mm

Posizionare il modulo dal riferimento "A" a 25 mm al di sopra della superficie di chiusura della preforma.

Dimensione del modulo controlli delle pareti delle preforme

❖ Nota: le misure non comprendono i connettori



Le misure sono espresse in millimetri.

Cluster Box Serie V

Specifiche elettriche del cluster box



Attenzione - Prima di accendere lo strumento, assicurarsi che la tensione di alimentazione sia nell'intervallo specificato.

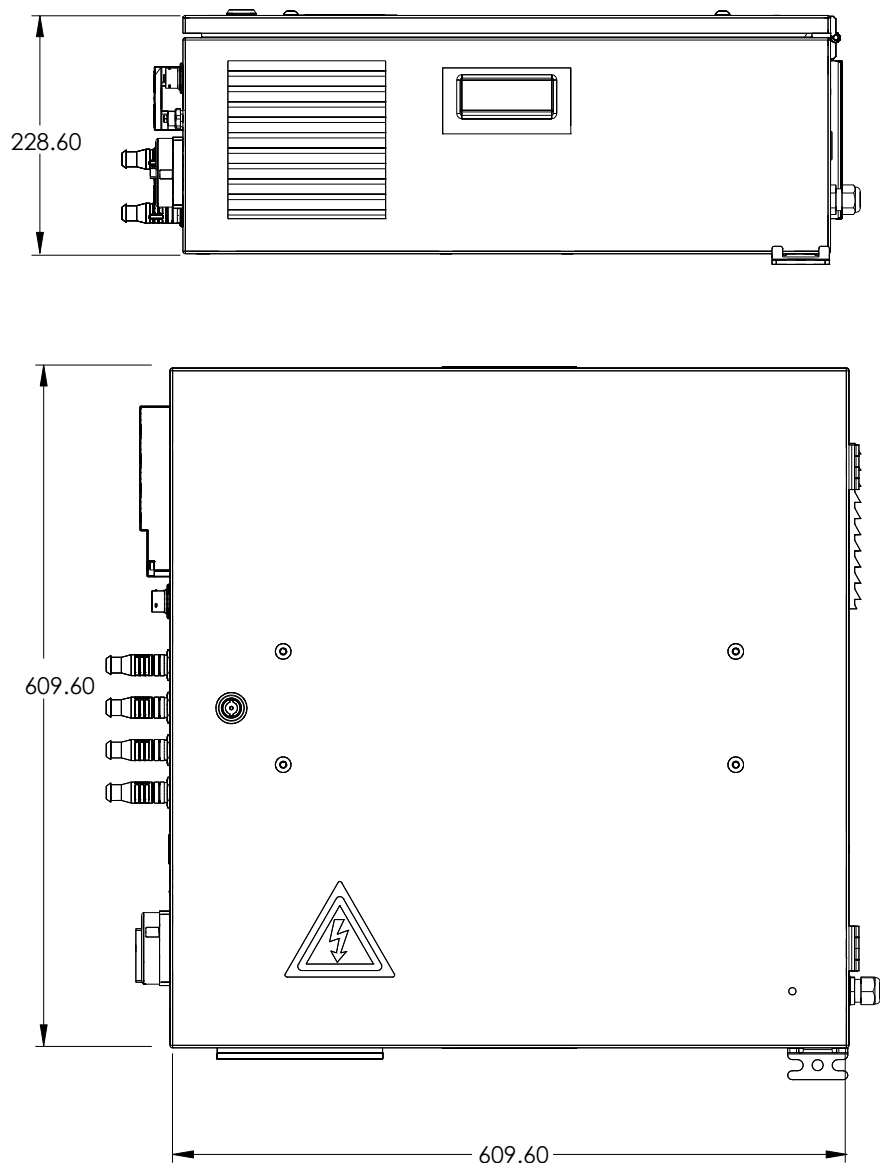
❖ *Nota: il cluster box non è presente in tutti i sistemi. Si utilizza prevalentemente quando i sensori sono installati all'interno di una soffiatrice o di un macchinario simile.*

500 VA UPS, 120 VAC nominale	
Intervallo di tensione	100-132 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	4,2A @ 120 VAC, 100% carico

500 VA UPS, 230 VAC nominale	
Intervallo di tensione	200-240 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	2,2A @ 230 VAC, 100% carico

Trasformatore 1KVA, 400 VAC	
Intervallo di tensione	380-420 VAC
Frequenza	50/60 Hz
Corrente	2,5A @ 400 VAC, 100% carico

Misure di un cluster box classico



Misura	Valore
Peso	45 Kg
Altezza	609,60 mm
Larghezza	609,60 mm
Profondità	228,60 mm

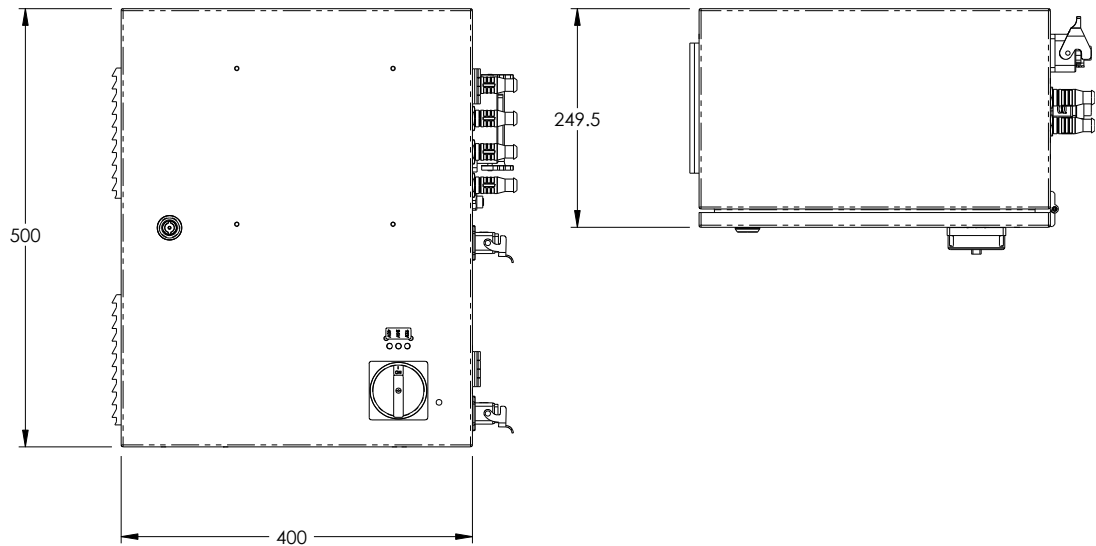
❖ Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori.



Attenzione - Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 22) prima di spostarlo.

Misure di un cluster box integrato

Di seguito sono indicati i pesi e le dimensioni del cluster box integrato 400V.



Misura	Valore
Peso	45 Kg
Altezza	500 mm
Larghezza	400 mm
Profondità	249,5 mm

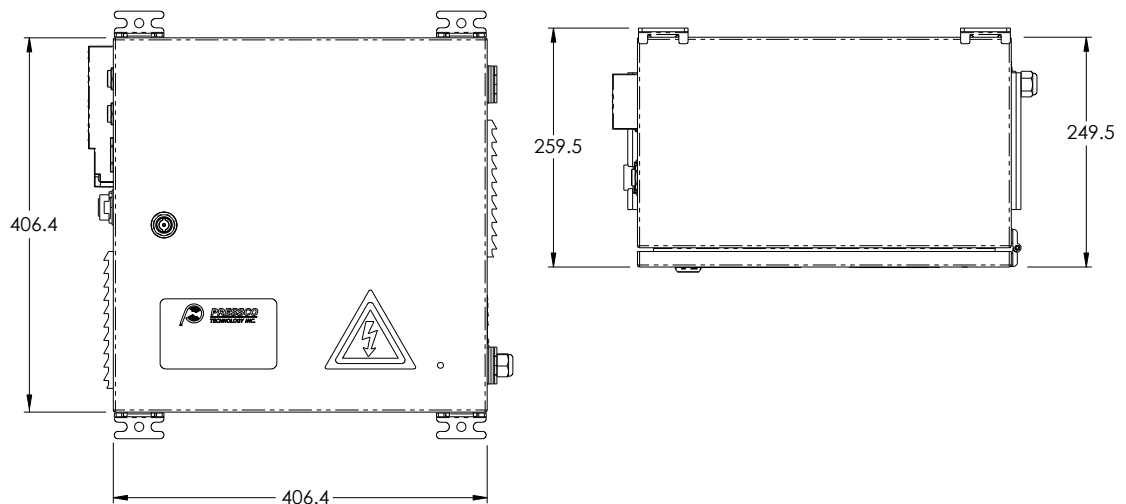
❖ Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori.



Attenzione - Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 22) prima di spostarlo.

Misure dei cluster box versioni Micro e Wash-Down

Di seguito sono indicati i pesi e le dimensioni dei cluster box versioni Micro e Wash-Down.



Misura	Valore
Peso	30,23 Kg
Altezza	406,40 mm
Larghezza	406,40 mm
Profondità	254 mm

❖ *Nota: le misure non comprendono i connettori o interruttori.*



Attenzione - Il presente oggetto è pesante. Rileggere la sezione relativa al **sollevamento di oggetti pesanti** (a pagina 22) prima di spostarlo.

Capitolo 5

Installazione e cablaggio

Spedizione e movimentazione

Pressco Technology Inc. spedisce componenti non assemblati in imballaggi specificamente progettati per proteggere il contenuto durante la movimentazione dall'esposizione agli agenti atmosferici.

Se non diversamente specificato nel contratto di acquisto della macchina, il cliente fornirà a Pressco Technology Inc. gli strumenti e le attrezzature necessari per scaricare, sollevare e movimentare le parti della macchina. Pressco Technology Inc. ritiene molto importante che uno dei suoi tecnici supervisioni il processo di scaricamento, movimentazione e sollevamento della macchina. Il tecnico può infatti fornire utili consigli sulla sequenza logica in cui i componenti devono essere disimballati e posizionati per agevolarne l'assemblaggio.



Avviso - Solo personale qualificato deve essere coinvolto nelle operazioni di scaricamento, movimentazione e sollevamento della macchina. Pressco Technology Inc. non sarà responsabile per alcun danno ai componenti e/o lesioni personali conseguenti al coinvolgimento di personale non autorizzato o al non rispetto delle indicazioni fornite nel presente manuale in merito a sollevamento e trasporto.



Importante - Il supervisore del sito ha la responsabilità di garantire che tutte le fasi di montaggio siano eseguite in sicurezza e in conformità con le disposizioni vigenti.

Una volta consegnata la macchina, verificare l'eventuale presenza di danni che possano essersi verificati durante il trasporto. In caso di danni, contattare **Pressco Technology Inc** (vedere " " a pagina 2).

Nel movimentare la macchina, tenerla sempre vicina a terra.



Si consiglia di usare un carrello elevatore di capacità adeguata e con forche adatte per il peso da sollevare (macchina e imballaggio).

Le dimensioni e il peso della cassa sono elencate di seguito. Nota: il peso e le dimensioni riportati sono quelli massimi. Il peso e le dimensioni possono essere inferiori in base alla configurazione. È possibile ricevere più casse, in base alla configurazione.

Dimensione	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm
Peso	453,592 kg

Raccomandazioni prima dell'installazione

Prima che la macchina sia installata, l'installatore Pressco, insieme al cliente (o al suo rappresentante) controlla i seguenti criteri nell'ambiente in cui la macchina sarà installata:

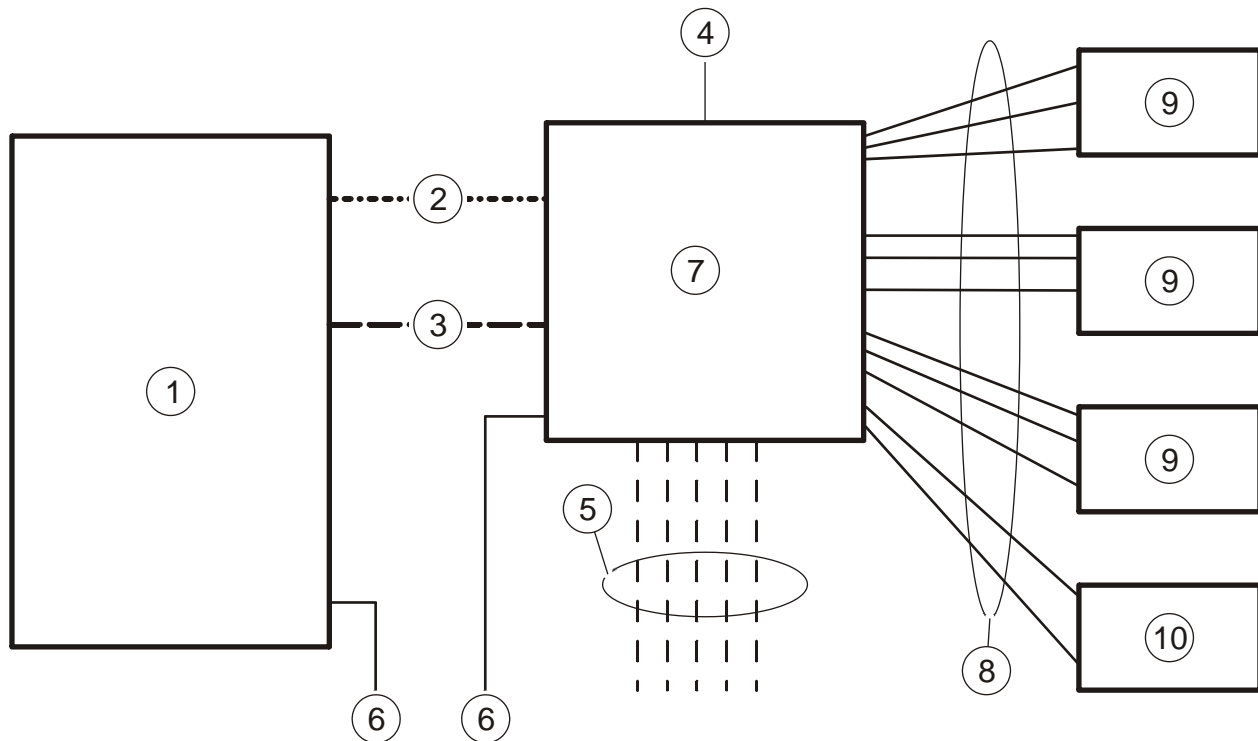
- Il lavoro previsto dal contratto di installazione della macchina è stato eseguito
- Il disegno dello stabilimento che descrive il luogo in cui sarà installata la macchina è il disegno finale approvato da Pressco Technology Inc.
- Lo spazio e l'altezza necessari per l'installazione sono effettivamente disponibili
- Nell'area in cui la macchina sarà montata sono presenti sono i componenti inclusi nel layout di installazione. Accertarsi che non siano stati aggiunti all'ultimo momento macchine o componenti che potrebbero impedire o complicare il montaggio. In questo caso, contattare immediatamente il personale del Project Engineering di Pressco per trovare una soluzione adeguata al problema.

Prima di installare la macchina, consigliamo quanto segue:

- Trasportare la macchina all'interno del suo imballaggio nell'area dove sarà installata per ridurre al minimo la possibilità di danni
- Rimuovere con cautela il materiale di imballaggio e verificare la presenza di eventuali danni ai componenti
- Verificare che i componenti meccanici siano ben serrati, poiché possono allentarsi durante il trasporto
- Preparare l'area di alimentazione dell'aria compressa. Prima di completare le connessioni finali, verificare che i tubi siano puliti e privi di residui.

Diagramma a blocchi del sistema

Di seguito è rappresentato il diagramma a blocchi di base di un tipico sistema BNS con cluster box e tre sensori (moduli fotocamera). Il disegno mostra i moduli fotocamera che contengono solo una fotocamera ciascuno.



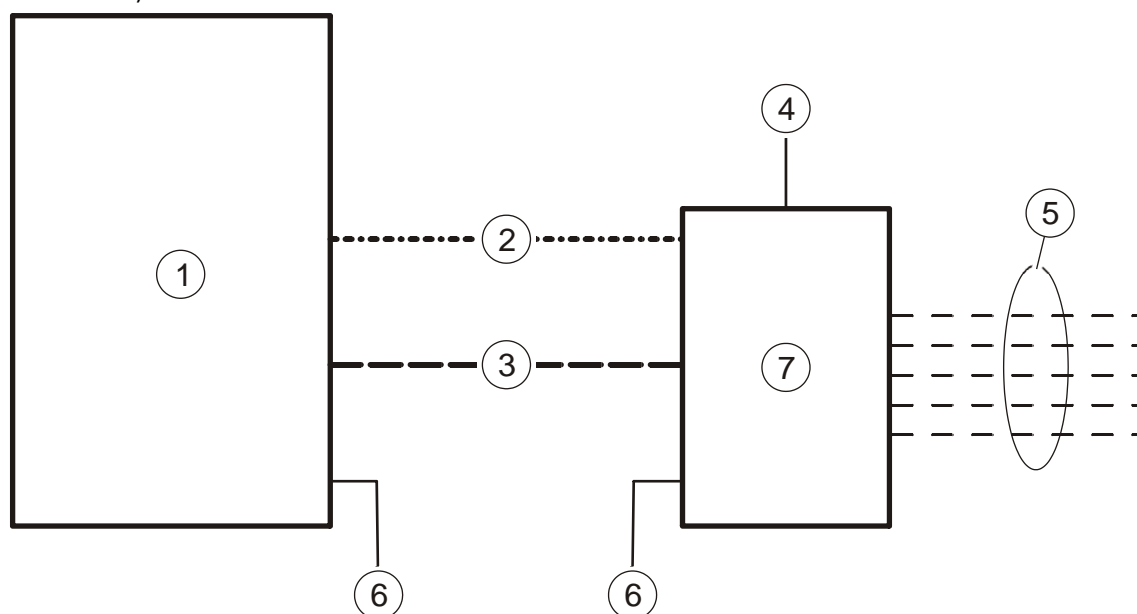
- 1) Processore di visione (PC, monitor, e UPS)
- 2) Cavo verde Ethernet PDN (Pressco Data Network - rete di dati Pressco)
- 3) Sensore di controllo / cavo blu Ethernet fotocamera
- 4) Struttura luminosità (opzionale)
- 5) Cavi dei sensori (per sensore presenza parte, encoder, parte macchina, rilevamento tasca, conferma espulsione) Per i dettagli: **connettori I/O** (vedere "**Collegamenti esterni modulo Chromapulse**" a pagina 47, "**I/O box a 8 porte**" a pagina 51)

- 6) Alimentazione CA
- 7) Cluster box
- 8) Cavo verde Ethernet PDN, Sensore di controllo / cavo blu Ethernet per fotocamera, cavo alimentazione e attivazione (l'elemento 10 ha solo cavo PDN e cavo di alimentazione e attivazione)
- 9) Sensore di controllo / modulo fotocamera (esempio: fondo, collo, superficie chiusura)
- 10) Gruppo spie luminose (per fotocamere su fondo/collo)

Diagramma a blocchi sistema - Tunnel integrato

Di seguito è riportato il diagramma a blocchi base del sistema Intellispec Serie V. Questi schemi mostrano i principali componenti del sistema. Il sistema acquistato comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione. I componenti numerati sono elencati nella tabella di seguito.

Di seguito era presentato il diagramma a blocchi base di un sistema con tunnel integrato (e una fotocamera).



- 1) Interfaccia utente (PC, monitor e UPS)
- 2) Cavo verde Ethernet PDN (Pressco Data Network - rete di dati Pressco)
- 3) Sensore di controllo / cavo blu Ethernet fotocamera
- 4) Struttura luminosità (opzionale)
- 5) Cavi dei sensori (per sensore presenza parte, encoder, parte macchina, rilevamento tasca, conferma espulsione) Per i dettagli: **connettori I/O** (vedere "**Collegamenti esterni modulo Chromapulse**" a pagina 47, "**I/O box a 8 porte**" a pagina 51)
- 6) Alimentazione CA
- 7) Tunnel integrato (esempio: modulo controlli CP/EV)

Requisiti di assemblaggio, posizionamento e montaggio

Utility che devono essere fornite dal cliente

Le seguenti utility sono necessarie per utilizzare il sistema Pressco Intellispec. Prima di eseguire le connessioni, accertarsi che l'utility corrisponda alle specifiche tecniche. A seconda del numero di moduli installati, potrebbe essere necessarie più connessioni delle utility. Fare riferimento agli specifici schemi di cablaggio.

Utility	Requisiti
Alimentazione pneumatica per il dispositivo di scarto	La dimensione del tubo dev'essere sufficiente a evitare riduzioni di pressione durante l'utilizzo del macchinario. L'aria dev'essere secca e priva di oli.
Alimentazione elettrica	Fornire una presa elettrica conforme a: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Specifiche elettriche dell'interfaccia utente (a pagina 26) (usare le specifiche che si applicano al proprio sistema) ▪ Specifiche elettriche del tunnel integrato (a pagina 27) (se presente) ▪ Specifiche elettriche del cluster box (a pagina 33) (se presente)
Connessione Internet (opzionale)	Fornire un cavo Ethernet schermato per il supporto remoto tramite Internet.

Messa a terra protettiva

Questo prodotto deve essere collegato a terra. In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra offre un percorso di bassa resistenza per la corrente elettrica, al fine di ridurre il rischio di scossa elettrica.



Pericolo - Un'errata connessione del conduttore di messa a terra dell'attrezzatura può far insorgere il rischio di scossa elettrica. Con l'aiuto di un elettricista qualificato o di un tecnico dell'assistenza, verificare la corretta connessione a terra in caso di dubbio.

Attrezzature connesse tramite cavo di alimentazione

Il prodotto è fornito con un cavo di alimentazione con un conduttore di messa a terra e una spina di messa a terra. La spina dev'essere inserita in una presa appropriata, correttamente installata e collegata a terra in conformità con i codici e le ordinanze locali.

Non modificare la spina fornita con il prodotto. Se non entra nella presa, far installare una presa corretta da un elettricista qualificato.

Connessione diretta

Questo prodotto dev'essere collegato a un sistema di cablaggio permanente, metallico e messo a terra, oppure dev'essere utilizzato un conduttore di messa a terra dell'attrezzatura che funzioni insieme ai conduttori del circuito e che sia collegato al morsetto di messa a terra.

Connessione elettrica

Accertarsi che la tensione della presa corrisponda alla tensione richiesta dal macchinario. Fare riferimento alle specifiche dei dispositivi inclusi con il proprio sistema:

- **Specifiche elettriche dell'interfaccia utente** (a pagina 26)
- **Specifiche elettriche del tunnel integrato** (a pagina 27) (se presente)
- **Specifiche elettriche del cluster box** (a pagina 33) (se presente)



Avviso - L'interruttore di alimentazione è il dispositivo di disconnessione dell'alimentazione. Non posizionare l'attrezzatura in modo da impedire l'accesso all'interruttore di disconnessione. Se questo non è immediatamente accessibile (ad esempio in un rack o montato in modo da non essere raggiungibile), installare un dispositivo di disconnessione aggiuntivo in grado di isolare le fasi e il neutro del circuito elettrico, mantenendo intatta la connessione a terra.

Installazione

Pressco Technology Inc. consiglia di far **installare e assemblare il macchinario da tecnici specializzati di Pressco**. Questo è di vitale importanza per un corretto funzionamento del macchinario.



Avviso - Pressco Technology Inc. non è responsabile in caso di guasti o danni materiali e/o lesioni personali dovuti a o legati all'assemblaggio, nel caso in cui questo sia stato eseguito da personale non autorizzato o non sia conforme alle indicazioni fornite nel presente manuale.

Per eseguire le operazioni di produzione e pulizia/manutenzione, è importante che ci sia uno spazio libero minimo intorno al macchinario e che questo non sia adiacente a un muro.

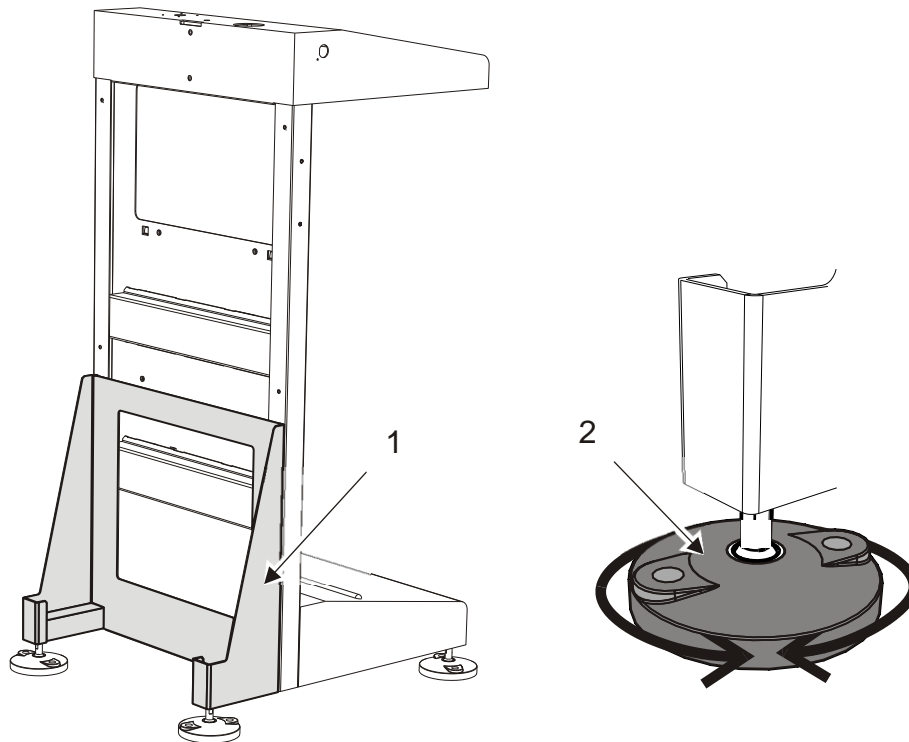
Ventilazione

Posizionare i componenti Intellispec in modo tale che sia garantita un'adeguata ventilazione, con un corretto flusso d'aria che possa attraversare i filtri dell'aria.

Componente	Spaziatura
Interfaccia utente	Lasciare 1 metro di spazio intorno al macchinario
Cluster box (non usato in tutti i sistemi)	Lasciare 100 mm di spazio di fronte alla ventola e alla presa d'aria

Stabilità dell'interfaccia utente

Garantire la stabilità dell'interfaccia utente. Fare inoltre riferimento alle indicazioni fornite nella sezione **Sicurezza del personale** (a pagina 21).

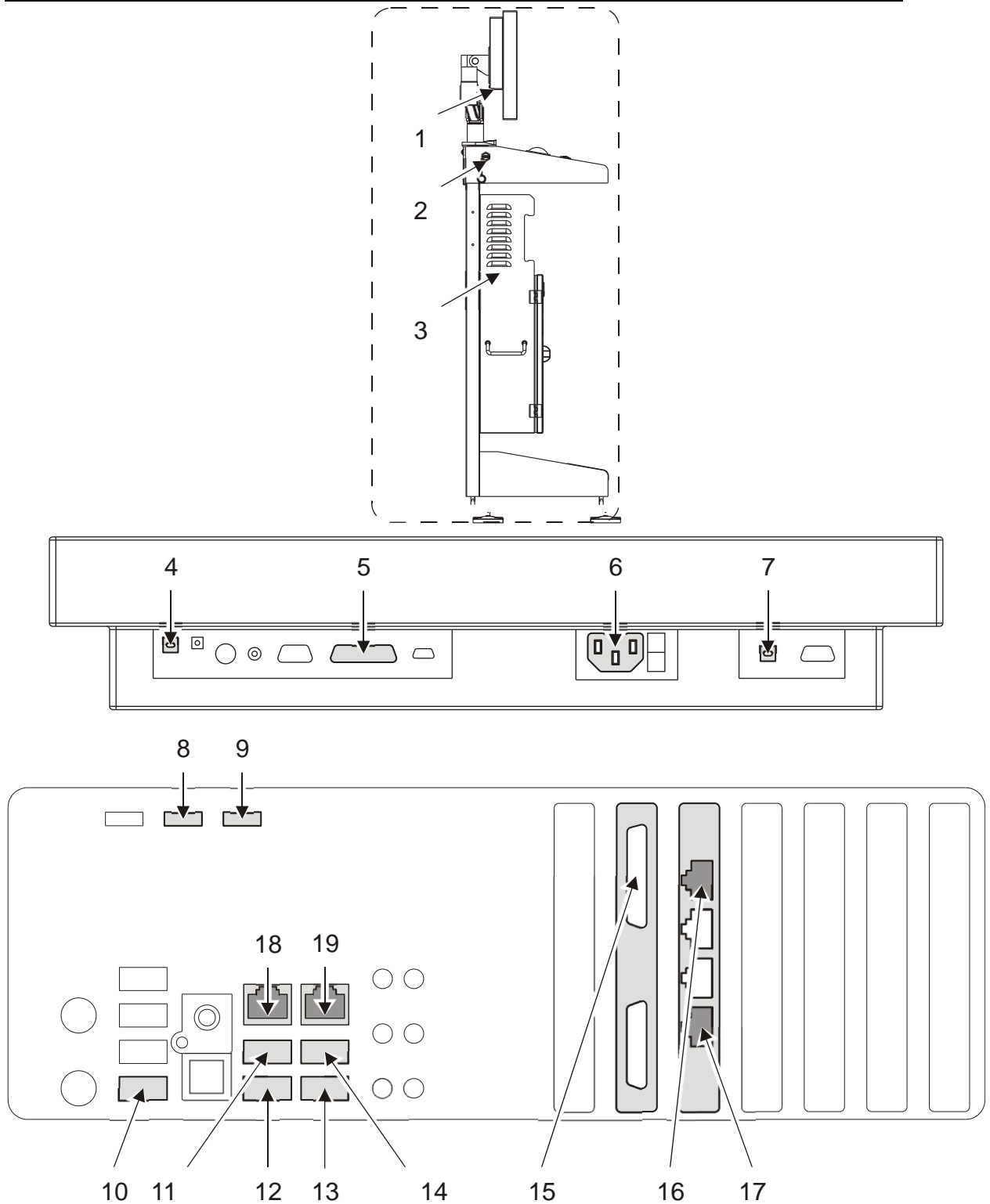


➤ Per garantire che l'interfaccia utente sia stabile:

1. Accertarsi che lo stabilizzatore dell'interfaccia utente [elemento 1] sia adeguatamente fissato all'interfaccia stessa.
2. Regolare i piedini [elemento 2] per livellare l'interfaccia. Un corretto livellamento aiuta a garantire un corretto funzionamento.

Connessioni esterne dell'interfaccia utente

❖ Nota: i connettori non indicati nel diagramma non hanno connessione



- 1) Pannello connettore del monitor
- 2) Porta USB
- 3) PC [all'interno dell'armadio]

Connettori del pannello connettore del monitor

- 4) Connettore USB ausiliare
- 5) Ingresso DVI
- 6) Connettore alimentazione CA
- 7) Connettore USB touch screen

Connettori PC

- 8) Connettore di alimentazione a 2 pin per interruttore Ethernet fotocamera
- 9) Connettore di alimentazione a 2 pin per interruttore Ethernet PDN
- 10) Connettore porta USB
- 11) Connettore USB ausiliare del monitor
- 12) Connettore USB touch screen del monitor touch
- 13) Connettore USB trackball
- 14) Connettore USB dispositivo biometrico
- 15) Connettore DVI
- 16) Connettore Ethernet per interruttore Ethernet fotocamera (cavo blu)
- 17) Connettore Ethernet per interruttore Ethernet PDN (cavo verde)
- 18) Connessione di rete di stabilimento opzionale
- 19) Connessione interfaccia utente remota opzionale

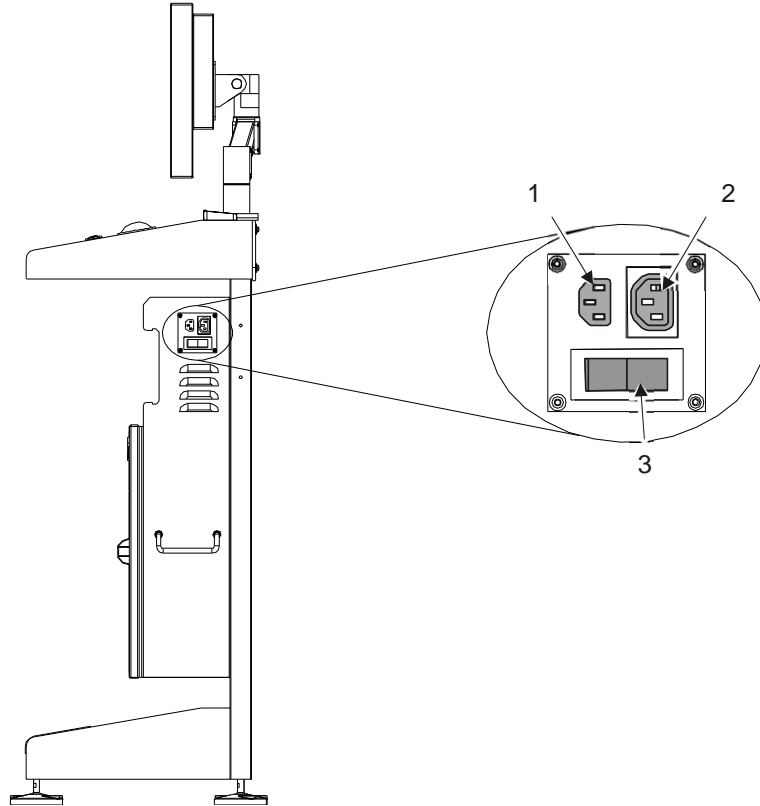
❖ *Per ulteriori informazioni, fare riferimento allo **Schema di cablaggio interfaccia utente/PC** (a pagina 45).*

Cablaggio presa PC Pressco



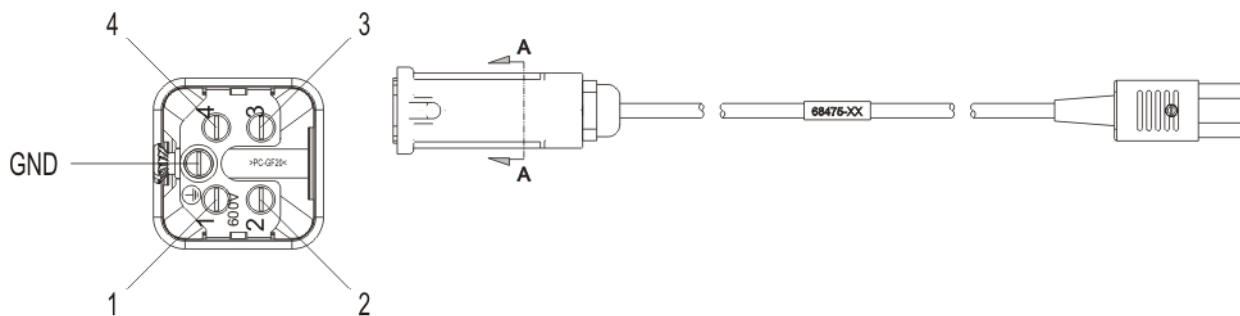
Avviso - La presa PC Pressco deve essere utilizzata esclusivamente per alimentare il PC Intellispec. Qualsiasi altro utilizzo è vietato.

I collegamenti elettrici per l'interfaccia utente si trovano sul lato destro dell'armadio.



- 1) Collegamento elettrico PC (computer)
- 2) Connettore alimentazione monitor

3) Interruttore alimentazione interfaccia utente Informazioni dettagliate per il cablaggio:



SECTION "A-A"

Uscita: 230 VCA, 500 W

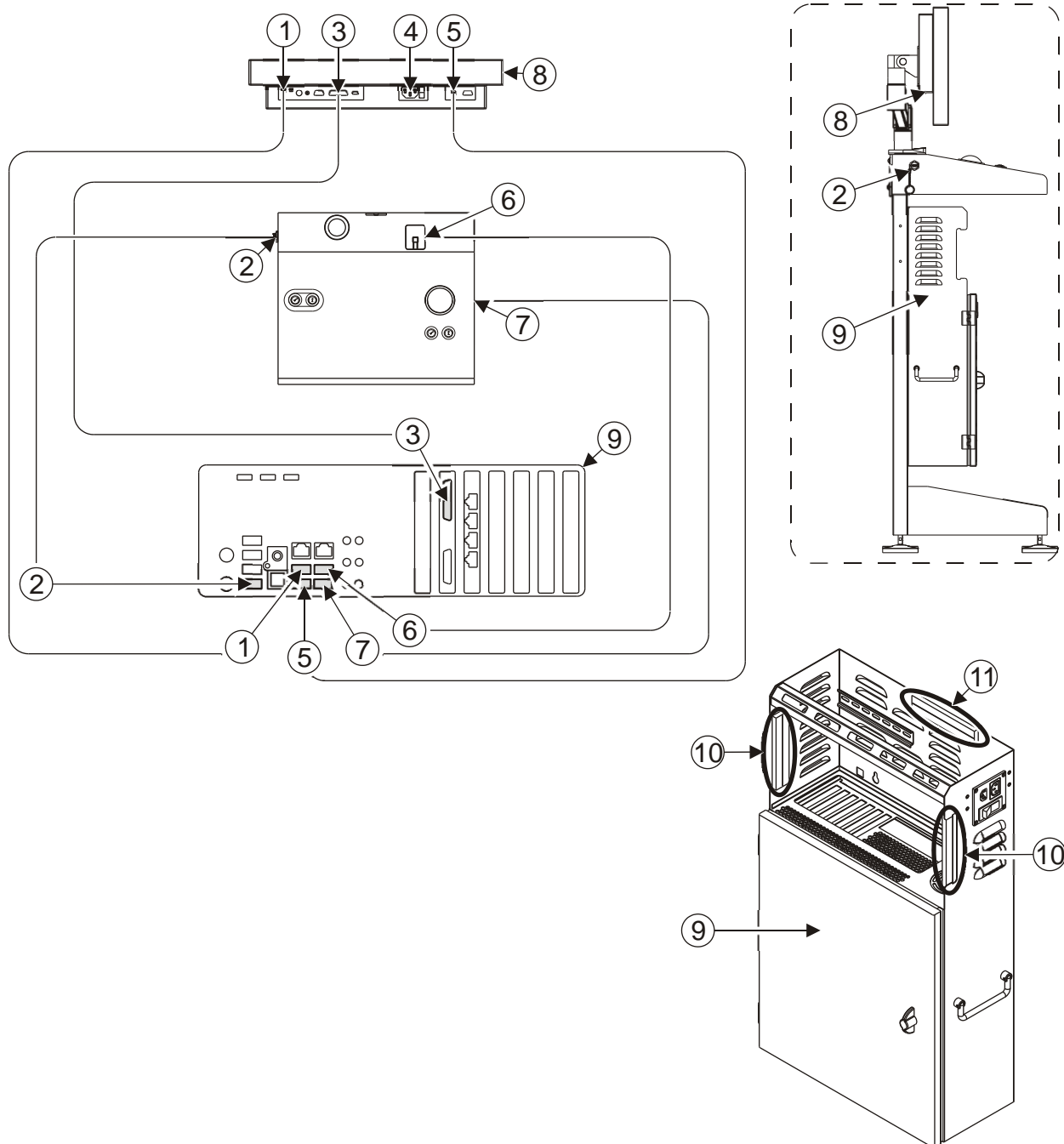
Connettore di uscita corrispondente: Harting: inserto 09200042611, copertura 09200031440



Utilizzare conduttori di tipo UL1015 o equivalenti, 16 awg (1,44 mm²).

Tabella dei conduttori			
Numero pin, connettore a 5 pin	Colore del conduttore	Numero pin, connettore a 3 pin	Descrizione
1	nero	L	L1
2	bianco	N	L2
GND	verde	GND	PE

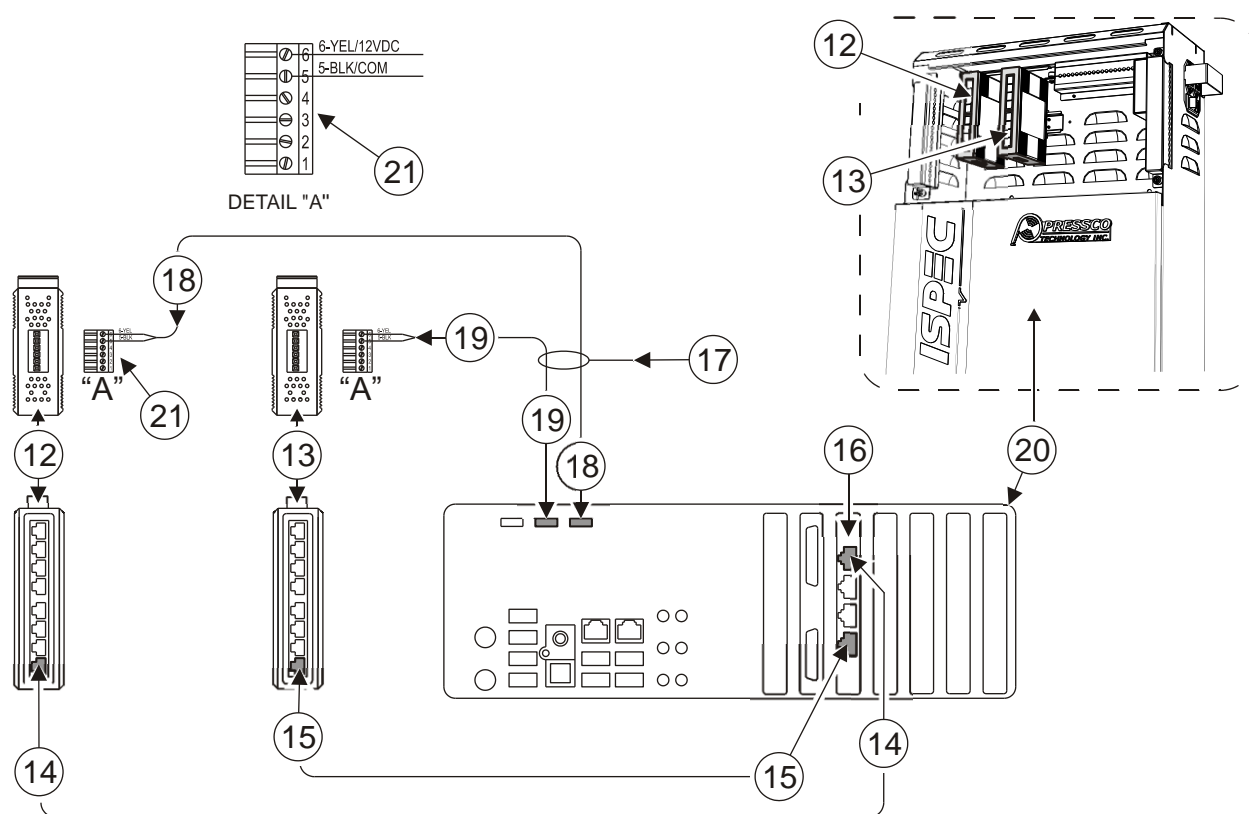
Schema di cablaggio interfaccia utente/PC

Lo schema seguente mostra le connessioni di cavi tra monitor, interfaccia utente e PC.



- 1) Cavo USB ausiliario per monitor
- 2) Cavo porta USB
- 3) Cavo DVI (compreso con il monitor). (rimuovere l'adattatore DVI-VGA se presente)
- 4) Ingresso alimentazione CA per il monitor
- 5) Cavo USB touch screen USB (per monitor touch screen opzionale)
- 6) Dispositivo biometrico opzionale - cavo USB.  Non inserire finché non è installato il software dell'applicazione.
- 7) Cavo USB trackball.  Non inserire nel connettore PS/2.
- 8) Vista del pannello connettore del monitor
- 9) PC. I connettori sono all'interno dell'armadio.
- 10) Posizioni laterali di ingresso del cavo
- 11) Ingresso cavo. Instradare i cavi dietro il pannello di montaggio del PC, attraverso l'ingresso del cavo sul retro del PC.

Interruttori Ethernet dello schema di cablaggio



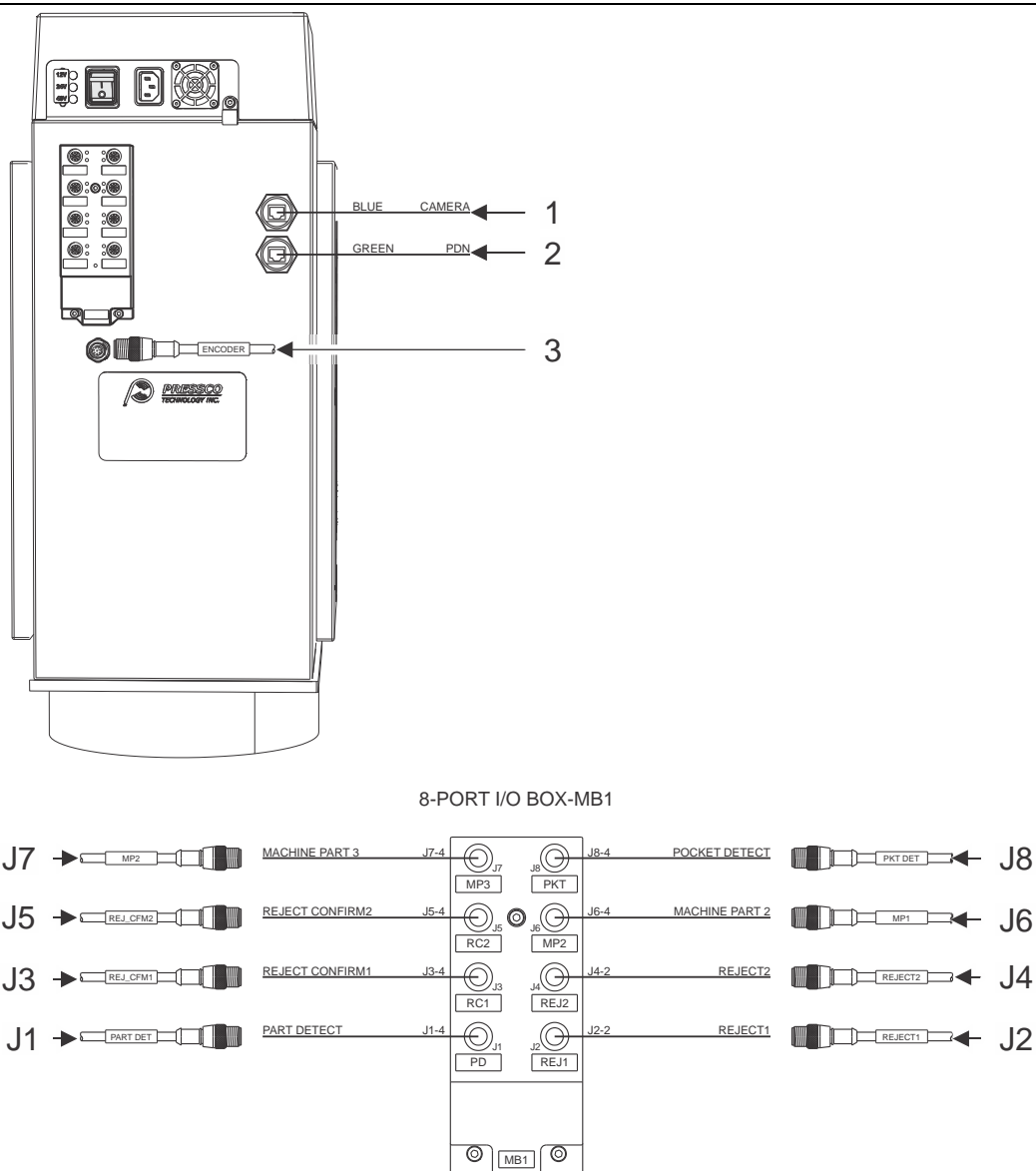
- 12) Interruttore Ethernet per fotocamere [a sinistra]
- 13) Interruttore Ethernet per PDN (Pressco Device Network - rete dispositivo Pressco) [a destra]
- 14) Cavo Ethernet blu
- 15) Cavo Ethernet verde
- 16) Scheda Ethernet Quad
- 17) Connettori di alimentazione a due pin. I cavi sono compresi con il PC.
- 18) Cavo di alimentazione a due pin
- 19) Cavo di alimentazione a due pin
- 20) PC

21) Dettaglio "A" Connessione di alimentazione interruttore Ethernet

- ❖ Nota: i cavi Ethernet Cat-6 sono suddivisi in due gruppi. I cavi verdi collegano le fotocamere e i circuiti di illuminazione, nelle due direzioni. Il cavo blu collega i circuiti di tracciatura parte, nelle due direzioni.

Collegamenti esterni modulo Chromapulse

- ❖ Nota: questo modulo controlli non è usato in tutti i sistemi. La propria configurazione può essere diversa.



I/O Box MB1 a 8 porte

- 1) Cavo blu - Fotocamera
 - 2) Cavo verde - PDN (Pressco Device Network)
 - 3) Codificatore. Connettore del pannello a 8 pin.
- J1) PD - Rilevamento parte
J2) REJ1 - Espulsione 1
J3) RC1 - Conferma espulsione 1

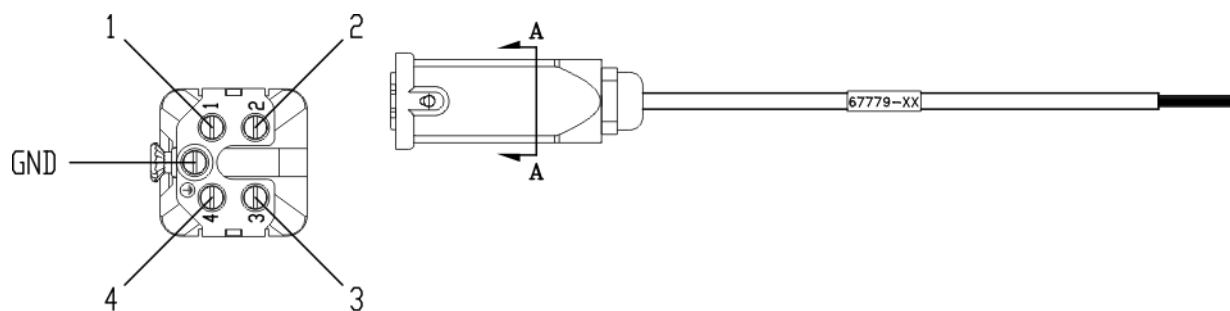
- J4) REJ2 -Espulsione 2
- J5) RC2 - Conferma espulsione 2
- J6) MP2 - Parte macchina 2
- J7) MP3 - Parte macchina 3
- J8) PKT - Rilevamento tasca

Connessioni esterne cluster box

Cablaggi di alimentazione di rete Cluster Box

I cablaggi di alimentazione di rete del Cluster Box devono essere eseguiti attenendosi al seguente schema. Per informazioni sulle tensioni nominali, consultare le **Specifiche elettriche del Cluster box** (a pagina 33).

Informazioni dettagliate per il cablaggio:



SECTION "A-A"

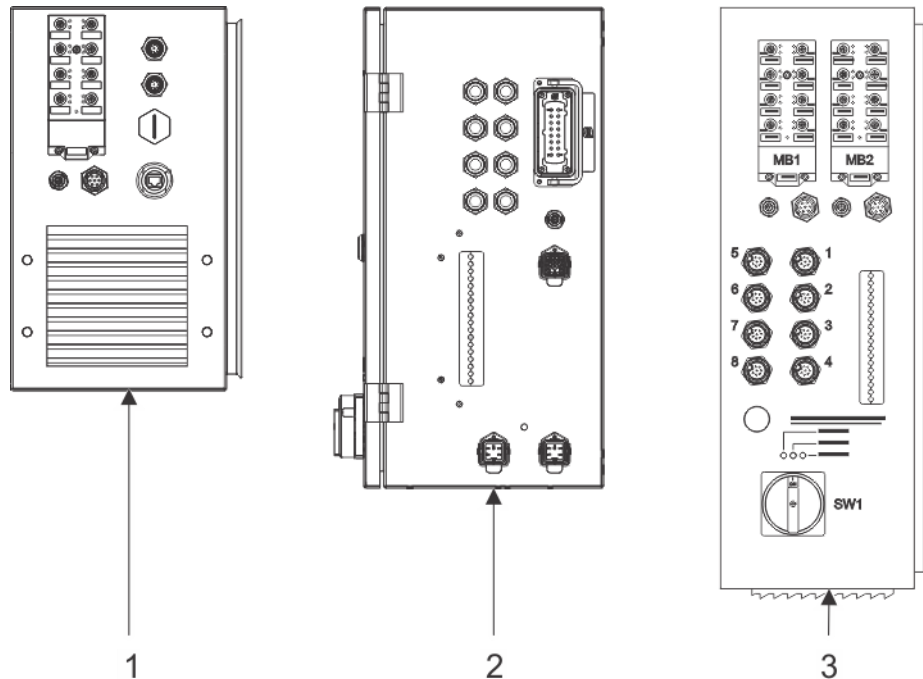
Connettore di rete corrispondente: Harting: inserto 09200042711, copertura 09200031440
 Utilizzare conduttori di tipo UL1015 o equivalenti, 16 awg (1,44 mm²).

Tabella dei conduttori		
Numero pin, connettore a 5 pin	Colore del conduttore	Descrizione
1	nero	L1
2	bianco	L2
GND	verde	PE

Tipi di cluster box

Esistono diversi tipi di cluster box, che si distinguono per dimensione, cablaggio esterno e voltaggio. Usare il grafico riportato di seguito per individuare il proprio cluster box.

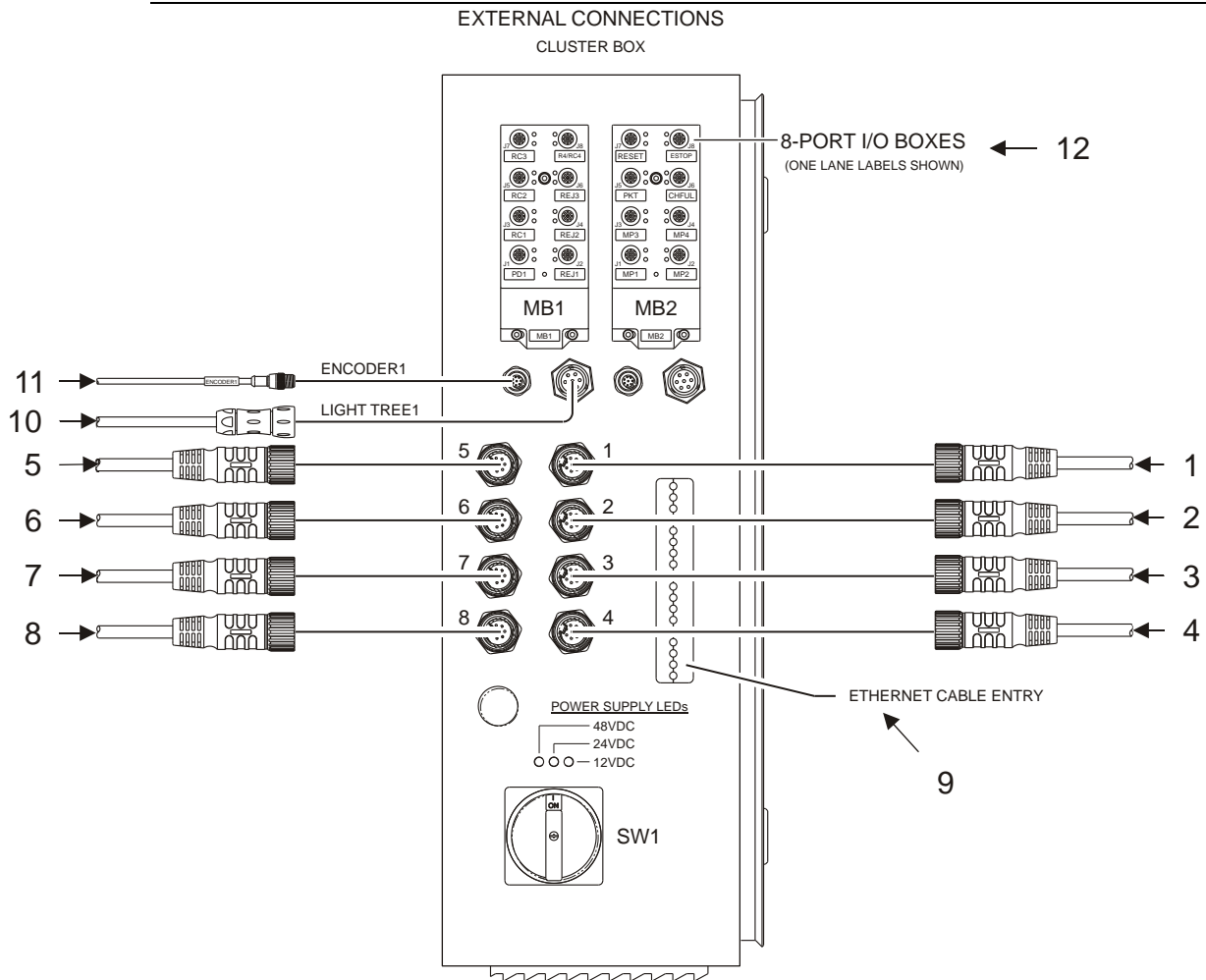
Per le **connessioni I/O esterne**, determinare se il cluster box è un modello classico, integrato, Wash-Down o Micro. Le forme di base sono indicate di seguito:



- 1) Cluster box versione Micro o Wash-Down. Nota: la versione Wash-Down ha un coperchio protettivo sul filtro e sulle prese d'aria della ventola
- 2) Cluster box integrato
- 3) Cluster box classico

Connettori esterni del cluster box classico

❖ Nota: il cluster box non è incluso in tutti i sistemi.

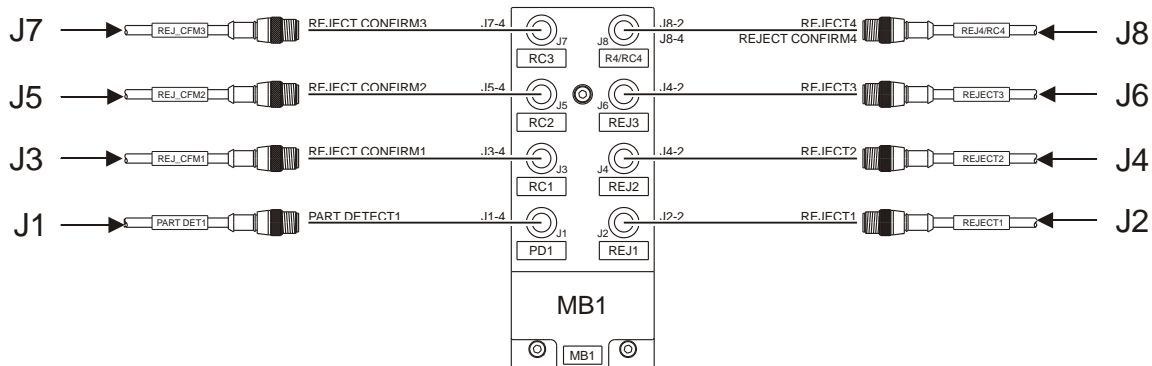


Per collegare i sensori 1-8 e determinare il numero di connessioni di rete, fare riferimento a **Configurazioni di sistema cluster box** (a pagina 54).

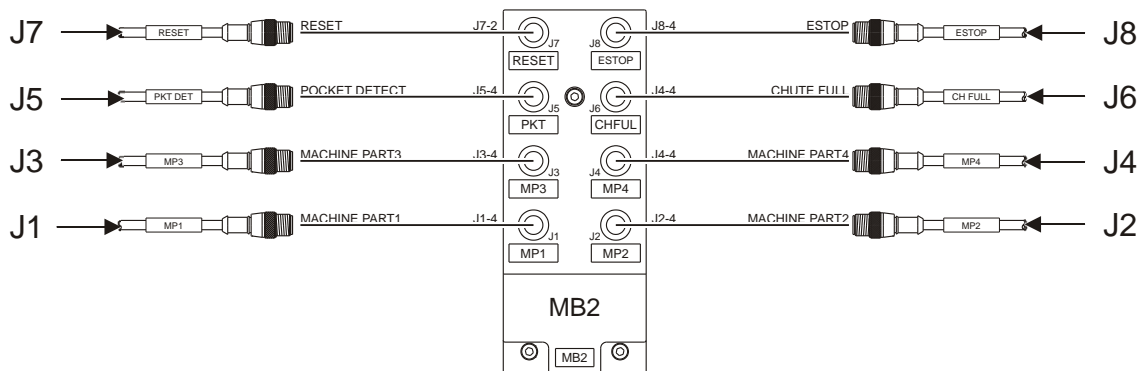
- 9) Ingresso cavo Ethernet
- 10) Struttura luminosità 1
- 11) Codificatore 1
- 12) **I/O box a 8 porte** (a pagina 51)

I/O box a 8 porte

8-PORT I/O BOX-MB1



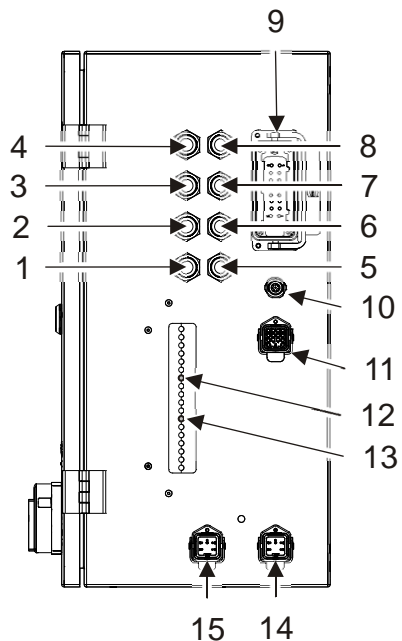
8-PORT I/O BOX-MB2



I/O Box MB1 a 8 porte		
J1	PD1	Rilevamento parte 1
J2	REJ1	Espulsione 1
J3	RC1	Conferma espulsione 1
J4	REJ2	Espulsione 2
J5	RC2	Conferma espulsione 2
J6	REJ3	Espulsione 3
J7	RC3	Conferma espulsione 3
J8	R4/ RC4	Espulsione 4 / Conferma espulsione 4

I/O Box MB2 a 8 porte			Per la tipica configurazione fondo/collo/chiusura in una soffiatrice
J1	MP1	Parte macchina 1	Cavità
J2	MP2	Parte macchina 2	Mandrino
J3	MP3	Parte macchina 3	Braccio di trasferimento ingresso parte
J4	MP4	Parte macchina 4	
J5	PKT	Rilevamento tasche	
J6	CHFUL	Scivolo pieno	
J7	RESET	Reset	
J8	ESTOP	Arresto di emergenza	

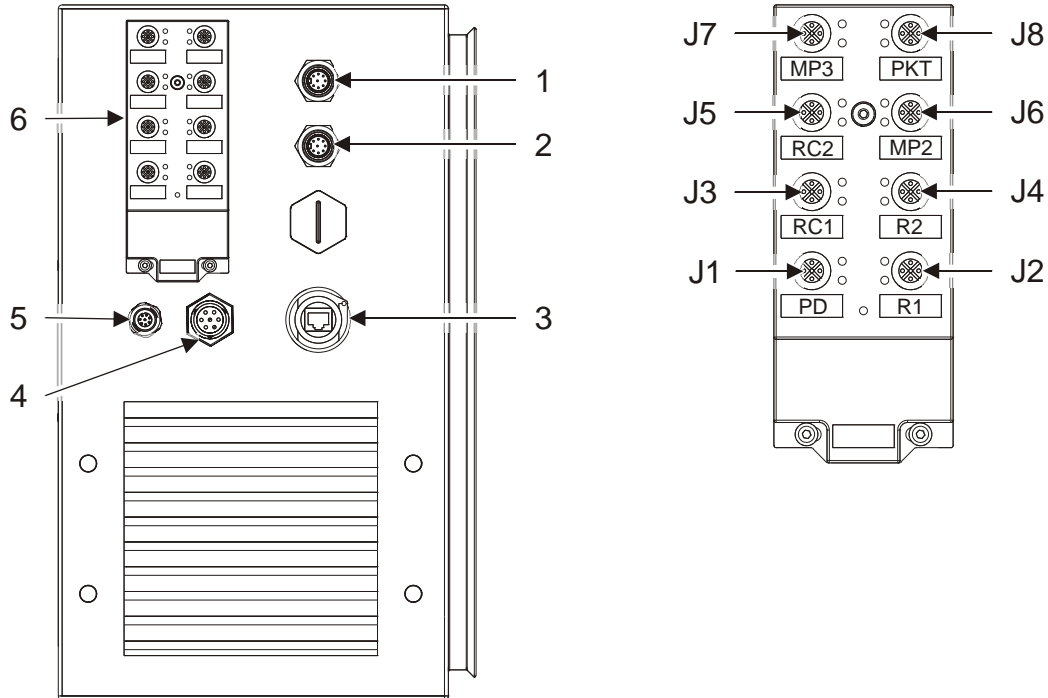
Connessioni esterne cluster box integrato



Per collegare i sensori 1-8 e determinare il numero di connessioni di rete, fare riferimento a **Configurazioni di sistema cluster box** (a pagina 54).

- 9) Al PCC (controllore programmabile)
- 10) Codificatore Pressco
- 11) Struttura luminosità e avvisatore acustico
- 12) Rete PDN (verde)
- 13) Rete sensore (blu)
- 14) 230 V a PC Pressco
- 15) Alimentazione 400 V

Connessioni esterne cluster box versioni Micro e Wash-Down



❖ Nota: la versione Wash-Down ha un coperchio protettivo sul filtro e sulle prese d'aria della ventola

1	Sensore 1
2	Sensore 2
3	Rete PDN (verde)
4	Struttura luminosità e avvisatore acustico
5	Encoder
6	I/O box a 8 porte (fare riferimento alla tabella seguente)

❖ Nota: il cavo della rete del sensore (blu) va direttamente dai sensori al computer Intellispec

J1	RP	Rilevamento parte
J2	R1	Espulsione 1
J3	RC1	Conferma espulsione 1
J4	R2	Espulsione 2
J5	RC2	Conferma espulsione 2
J6	MP2	Parte macchina 2
J7	MP3	Parte macchina 3
J8	PKT	Rilevamento tasche

Configurazioni di sistema cluster box

I cluster box con otto sensori devono essere cablati secondo la configurazione indicata nelle tabelle seguenti. Si noti quanto segue:

- Iniziando dalla porta 1 - connettere i moduli in ordine, saltando una connessione se e solo se il modulo appena connesso ha due fotocamere (parete laterale con due fotocamere e PSE).
- Etichettare i cavi sul lato del cluster box con denominazioni corrispondenti (da 1 a 8). Etichettare l'altra estremità del cavo con il nome del modulo.
- I moduli devono essere connessi secondo l'ordine qui elencato:
 - 1) Fondo
 - 2) Collo o parete laterale
 - 3) Chiusura
 - 4) Chiusura/chiusura finale preforma
 - 5) Parete preforma
 - 6) Fondo IMASS
 - 7) Parete Imass (la più in alto)
 - 8) Parete Imass (la seconda più in alto)

Usare la tabella qui sotto corrispondente alla propria configurazione di sistema e connettere i moduli di conseguenza.

- [*] Connessione a T al controller luminosità
- [+] Il modulo si connette all'illuminazione della chiusura finale

Canale	B2WS-PS EPW-M	BNS-PSE PW-M2	BNS-M3	BWS-PSE PW-M2	B-PSEP W-M	B-M2	PSEP W-M	NS-PSE
1	Fondo*	Fondo*	Fondo*	Fondo*	Fondo*	Fondo*	PSE+	Collo*
2	Parete	Collo	Collo	Parete	PSE+	Fondo IMASS	-	Chiusura
3	-	Chiusura	Chiusura	Chiusura	-	Parete Imass	PW	PSE*
4	Chiusura	PSE+	Fondo IMASS	PSE+	PW*	-	Imass	-
5	PSE+	-	Parete Imass	-	Imass	-	-	-
6	-	PW*	Parete Imass	PW*	-	-	-	-
7	PW*	Fondo IMASS	-	Fondo IMASS	-	-	-	-
8	Fondo IMASS	Parete Imass	-	Parete Imass	-	-	-	-

Connessioni di rete

(1) indica una connessione con cavo di rete, (2) indica due connessioni con cavo di rete

Modulo	PDN (verde)	Dati (blu)
Fondo	1	1
Collo	-	1

Connessioni di rete		
(1) indica una connessione con cavo di rete, (2) indica due connessioni con cavo di rete		
Parete	-	1
Parete laterale (2 fotocamere)	-	2
Chiusura	1	1
PSE	2	2
PW	1	1
Imass	1	-
Controllore	1	-
Computer	1	1

Sostituzione dei fusibili del cluster box



Avviso - Per essere costantemente protetti dagli incendi, sostituire i fusibili solo con ricambi dello stesso tipo e con le stesse specifiche. L'uso di altri fusibili o materiali è vietato.



Avviso - Prima di sostituire i fusibili, scollegare il prodotto dall'alimentazione di rete.

Per informazioni sull'ampereaggio dei fusibili, consultare la tabella riportata di seguito, ricercando il **tipo** (vedere "**Tipi di cluster box**" a pagina 48) e voltaggio del cluster box in uso.

❖ *Nota: i cluster box versioni Wash-Down e Micro non contengono fusibili sostituibili.*

Fusibili Cluster box classico 120 VCA		
Codice parte	Fusibile	Valore
66780	FU1	5 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
59164	FU2	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm

Fusibili Cluster box classico 230 VCA		
Codice parte	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU3	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		
Fusibili Cluster box classico 400 VCA		
Codice parte	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65346	FU3	10 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU4 (quantità 2)	0,5 A, 250 VA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		
Fusibili del cluster box integrato		
Codice parte	Fusibile	Valore
65345	FU1	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65345	FU2	3 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
65346	FU3	10 A, 600 VCA, ritardato, Classe CC
51818	FU4 (quantità 2)	0,5 A, 250 VCA, 5x20 mm
<i>❖ Nota: è disponibile il kit di fusibili 66990, contenente tutti i fusibili sopra elencati.</i>		

Messa in funzione

Prima di mettere in funzione la macchina, assicurarsi di aver completato i seguenti controlli:

Completato	Sì	No
Posizionamento e livellamento dell'unità		
Connessione della linea di aria compressa ai punti di connessione		
Collegamento dell'alimentazione elettrica all'armadio dell'interfaccia utente		
Collegamento dell'alimentazione elettrica al cluster box (se presente)		
Collegamento dell'alimentazione elettrica ai moduli controlli (se presenti)		
Corretto cablaggio dall'armadio dell'interfaccia utente ai moduli dei sensori e al cluster box (se presente), seguendo gli schemi di cablaggio		

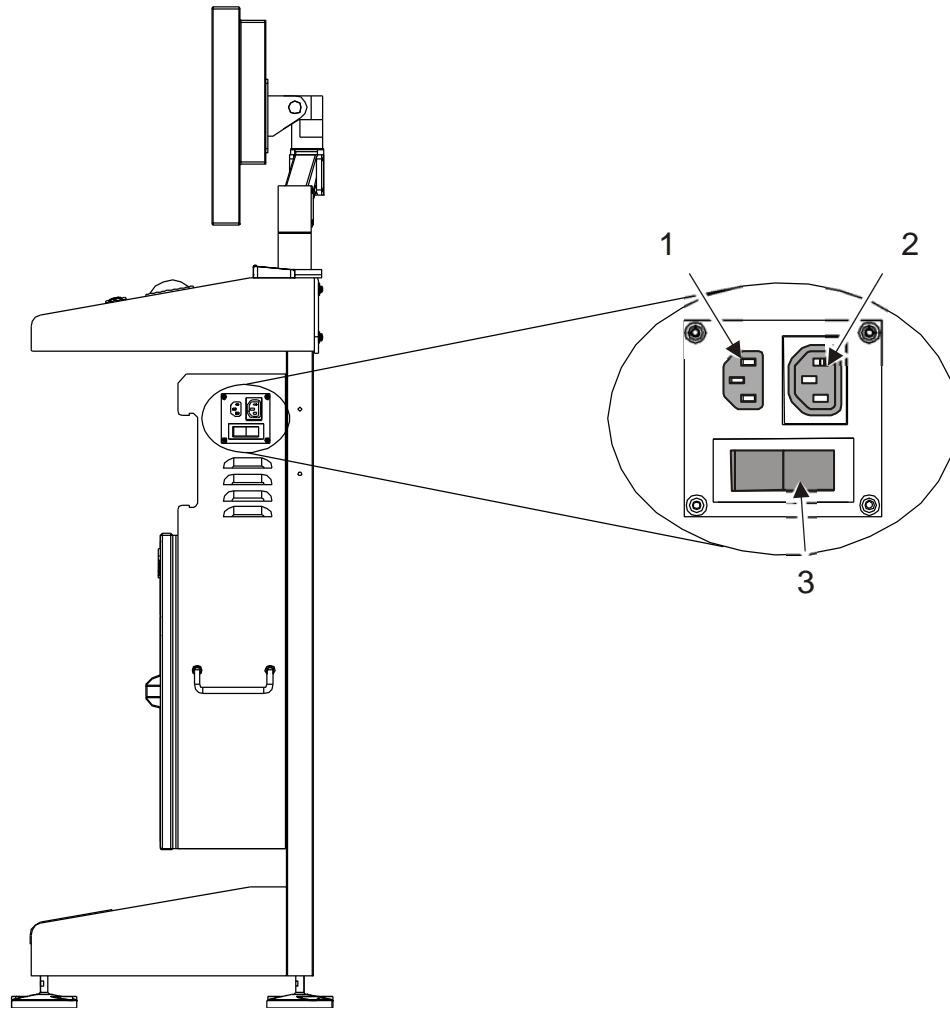
Capitolo 6

Funzionamento del sistema Intellispec Serie V

Accensione

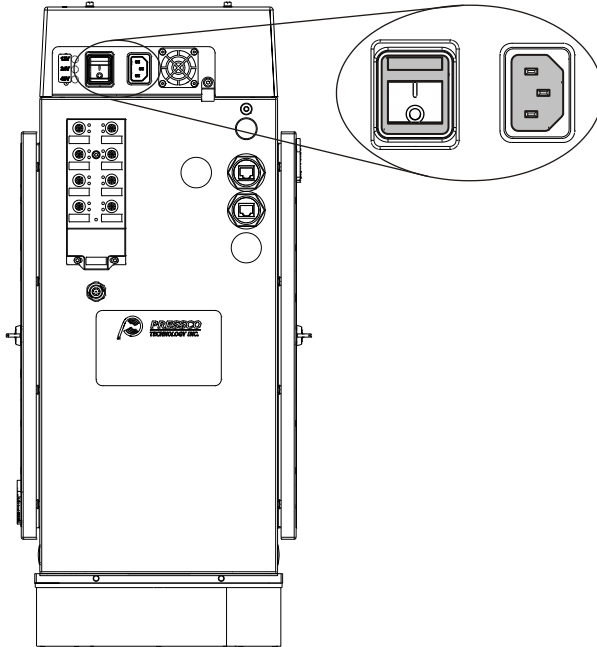
I sistemi Intellispec Serie V sono dotati di diversi interruttori di accensione. Assicurarsi che tali interruttori siano accesi per l'interfaccia utente, ciascun modulo fotocamera e per il cluster box, se presente. Vedere le illustrazioni di seguito per individuare le posizioni degli interruttori.

I collegamenti elettrici per l'interfaccia utente si trovano sul lato destro dell'armadio.



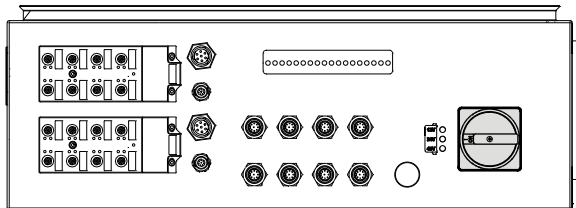
- 1) Collegamento elettrico PC (computer)
- 2) Connettore alimentazione monitor

3) Interruttore alimentazione interfaccia utente Ciascun modulo fotocamera integrato (ad esempio la serie CPV di tunnel di controllo) ha il proprio interruttore di accensione/spengimento.



Nelle configurazioni del sistema dotate di cluster box:

- se il cluster box è dotato di gruppo di continuità (UPS), aprire lo sportello del cluster box e accendere l'UPS, quindi
- girare l'interruttore di accensione e spegnimento per dare corrente a tutti i moduli fotocamera collegati al cluster box.



Spegnimento

Per spegnere completamente tutti i componenti del sistema Intellispec, assicurarsi che i seguenti interruttori siano spenti:

- Interfaccia utente
- Moduli controlli integrati (se presenti)
- Cluster box (se presente)
- Gruppo di continuità (UPS) all'interno del Cluster box (se presente). Aprire lo sportello del Cluster box per spegnere l'UPS.

L'interfaccia utente, i moduli controlli e il cluster box sono tutti indipendenti gli uni dagli altri. Pertanto, se occorre eseguire operazioni di manutenzione su uno dei moduli summenzionati, ciascuno può essere spento individualmente.



Importante - Se si riavvia il computer, spegnere l'interfaccia utente e lasciarla spenta per circa 40 secondi prima di riaccenderla. Questo consente il corretto ripristino dei componenti elettronici.

Per vedere l'ubicazione degli interruttori, fare riferimento a **Accensione del sistema** (vedere "**Accensione**" a pagina 59).

In linea / Non in linea



- La luce di arresto è l'indicatore in linea /non in linea di ciascuna corsia. **Rosso** = offline; **Verde** = online; **Giallo** = smart offline (lavorazione delle parti in fila quando il sistema passa offline).
- Per passare dalla modalità online a quella non in linea o viceversa, fare clic sulla luce di arresto.
- Le corsie possono essere messe in linea o non in linea indipendentemente. Se sono configurate più corsie, una può essere non in linea mentre un'altra è in linea.

Cambio della parte

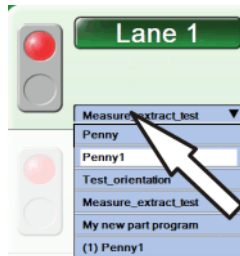
❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.*

➤ **Cosa occorre:**

- Permesso dell'utente di Modifica programma parte

➤ **Per sostituire parti:**

1. **Effettuare l'accesso** (vedere "**Accedere/uscire**" a pagina 75).
2. Fare clic sul menu a discesa della parte.





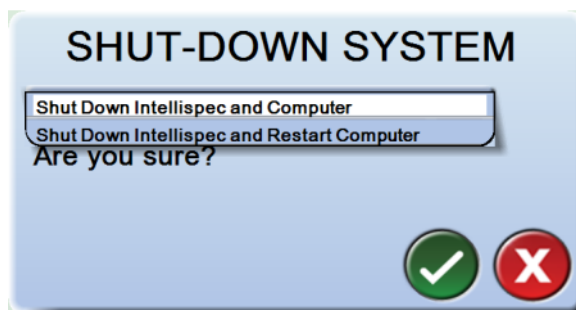
3. Fare clic sul nome della nuova parte da controllare. Il nuovo programma parte viene caricato in Intellispec.
4. Mettere la corsia in linea per iniziare a controllare le nuove parti.


Come uscire dal software Intellispec

Per uscire dal software occorre disporre delle corrette autorizzazioni utente. Questo impedisce chiusure non autorizzate del sistema. Qualora occorran le opportune autorizzazioni, rivolgersi all'amministratore di sistema.

➤ **Per uscire dal software Intellispec:**

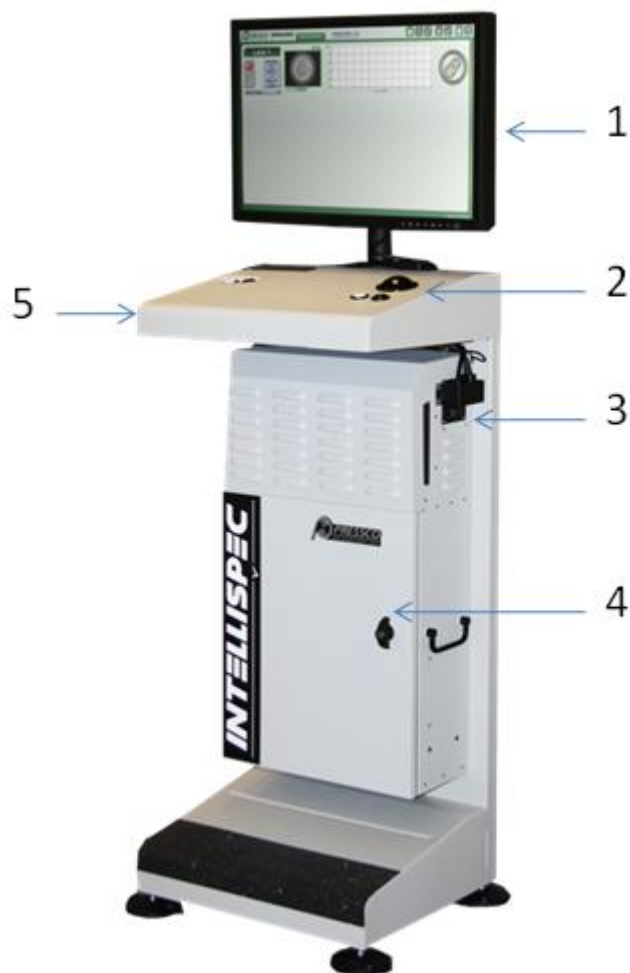
1. Effettuare l'accesso.
2. Selezionare Home  | Strumenti  | **Esci dal sistema.**
3. Selezionare un'opzione.



4. Selezionare il pulsante  OK. Il software Intellispec e/o il computer vengono arrestati (e riavvati se applicabile).

Capitolo 7

Armadio e interfaccia utente Intellispec



- 1) LCD a colori diagonale 24" con touch screen opzionale. Una tastiera su schermo (OSK) è visualizzata quando occorre.
- 2) Trackball con due serie di pulsanti (per mancini e destrorsi): Pulsanti di selezione [✓] e pulsanti di informazione [i]
- 3) Interruttore on/off del processore di visione.
- 4) All'interno dell'armadio: Interruttori Ethernet, processore di visione, tastiera meccanica (MKB)
- 5) La porta USB si trova sul lato dell'interfaccia utente.

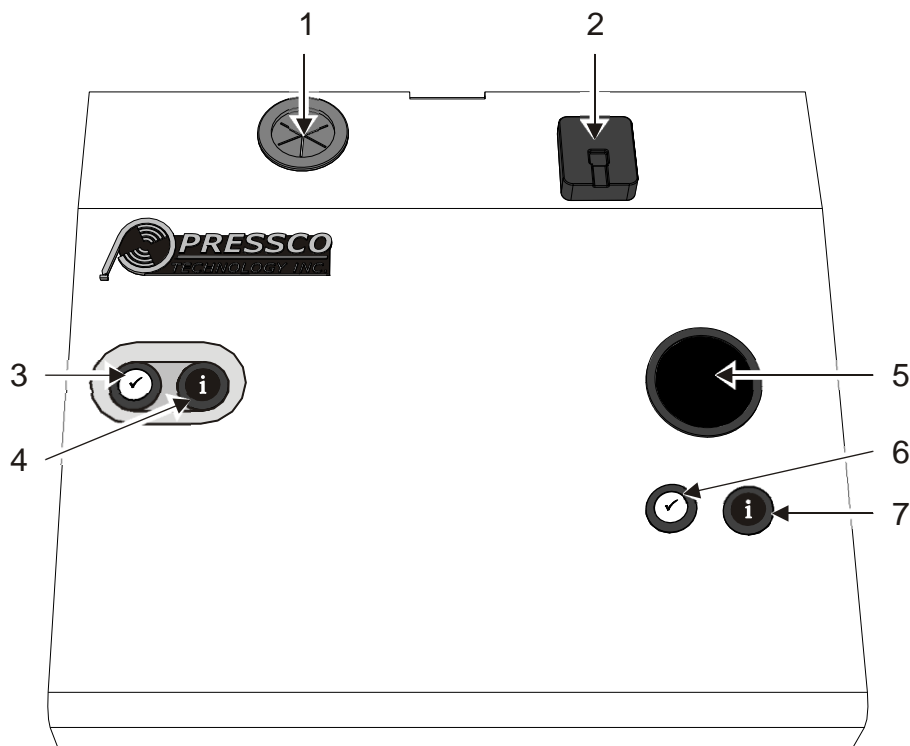
Dispositivi di input dell'interfaccia utente

I seguenti dispositivi sono disponibili per immettere informazioni nel sistema Intellispec:

- **Trackball e pulsanti** (vedere "**Come selezionare le voci di un menu**" a pagina 64)
- **Tastiera su schermo** (a pagina 69)
- Monitor con touch screen (opzionale)
- **Tastiera meccanica** (vedere "**Tastiera meccanica (MKB)**" a pagina 65) convenzionale collegata temporaneamente
- **Porte USB** (a pagina 65)
- Dispositivo per il login di identificazione biometrica **opzionale** (vedere "**Dispositivo di accesso biometrico**" a pagina 66)

Dispositivi di selezione dell'interfaccia utente



L'hardware dell'interfaccia utente è composta da diversi pulsanti e dispositivi di selezione:



- 1) (non un pulsante) Occhiello per i cavi dei dispositivi dell'interfaccia utente
- 2) Dispositivo per il login di identificazione biometrica opzionale
- 3 e 4) Serie secondaria di pulsanti, usati con la trackball. Vedere anche elementi 6 e 7.
- 5) Trackball
- 6) Pulsante (clic sinistro) per selezionare e attivare oggetti sullo schermo
- 7) Pulsante (clic destro) per visualizzare un menu sensibile al contesto relativo all'oggetto selezionato sullo schermo

Come selezionare le voci di un menu

Usare la trackball per selezionare, modificare e interagire con gli oggetti attivi presenti sullo schermo. La trackball è necessaria per tutte le operazioni di modifica durante il controllo.

Usare il pulsante sinistro [] per selezionare e attivare gli oggetti sullo schermo. Usare il pulsante destro [] per richiamare un menu sensibile al contesto correlato all'area o all'oggetto su cui si è fatto clic. Una seconda serie di ogni tipo di pulsante si trova sul lato sinistro del podio per l'utilizzo a due mani.

❖ *Nota: non è supportata la possibilità di cambiare l'assegnazione dei pulsanti. La seconda serie di pulsanti serve per gli utenti mancini.*

Operazione	Risultato
Puntare (spostare il puntatore con la trackball)	Visualizza la descrizione comando quando si passa su un oggetto attivo
Clic (pulsante sinistro) ✓	Un clic avvia diverse azioni. Non avviene nulla facendo clic con il puntatore su un oggetto disattivato.
Doppio clic ✓ ✓	Un doppio clic avvia diverse azioni. Ad esempio, consente di modificare un controllo.
Clic con il pulsante destro ⓘ	Visualizza un menu sensibile al contesto quando si fa clic su un oggetto attivo. Il menu sensibile al contesto spesso contiene funzioni disponibili anche in una barra del menu o in altre schermate. Ad esempio, può contenere la funzione per aggiungere un punto a un poligono.
Trascinare (tenere premuto il pulsante sinistro mentre si sposta la trackball)	Esempi: spostare una Area di Interesse (Region of Interest - ROI) intorno a un'immagine o spostare un controllo in una visualizzazione ad albero per modificare l'ordine di esecuzione.

Tastiera meccanica (MKB)

Il sistema supporta il collegamento temporaneo di una tastiera meccanica convenzionale usando una delle **porte USB** (a pagina 65) disponibili. Questa tastiera è utilizzata prevalentemente per operazioni a livello di sistema, come configurazione del BIOS, configurazione di rete e impostazione del sistema.



La tastiera:

- è usata principalmente da tecnici della manutenzione Pressco
- si trova all'interno del telaio del PC di visione
- deve essere in posizione stabile, quando è utilizzata

Porte USB

Sono disponibili alcune porte USB per il backup o il trasferimento dei dati, e per connettere la tastiera meccanica opzionale. Una si trova sul lato del piedistallo dell'interfaccia utente.

Capitolo 8

Panoramica del software


Questa sezione descrive le aree dell'interfaccia utente e la navigazione del software. Descrive inoltre come selezionare gli elementi e l'utilizzo dei pulsanti dell'interfaccia.

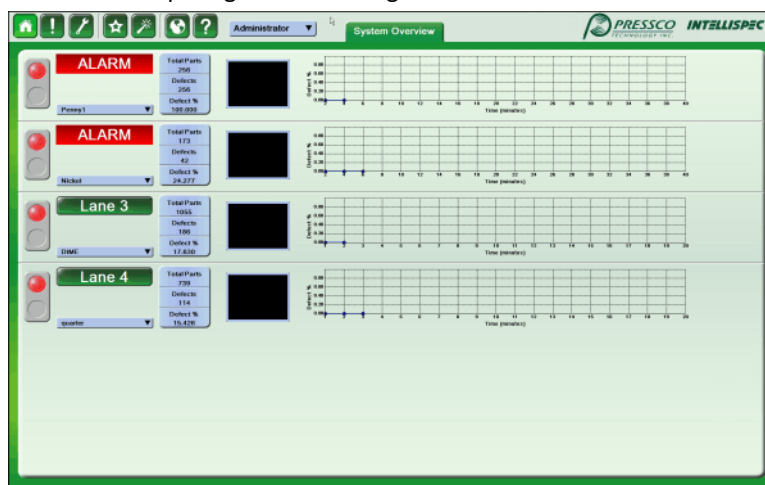
Display interfaccia utente - Quattro livelli


Il display dell'interfaccia utente ha quattro livelli di visualizzazione:

- ❖ *Nota: quando si passa dalla modalità Panoramica sistema a Panoramica corsia e viceversa, una schermata sarà ridotta a icona nella barra delle attività mentre la schermata selezionata è visualizzata. Questo è normale.*


➤ Per vedere i quattro livelli di visualizzazione:

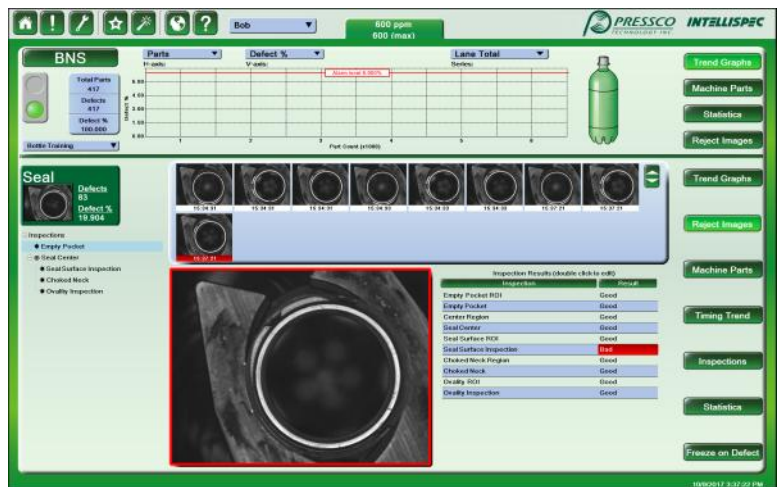
1. Selezionare Home  per andare al livello 1, Panoramica sistema.
 - **Panoramica sistema** - Visualizza informazioni che rappresentano l'intero sistema, e una riga in miniatura per ogni corsia configurata.




2. Selezionare il pulsante di una corsia  per passare al livello 2, Panoramica corsia.
 - **Panoramica corsia** - Visualizza informazioni per una corsia particolare e una riga in miniatura per ogni sensore usato in tale corsia.



3. Selezionare il pulsante di un sensore  per passare al livello 3, Panoramica sensore.
 - **Panoramica sensore** - Visualizza informazioni per un particolare sensore, compresa un'area di immagini, le statistiche del sensore e un'area di elementi grafici con grafici selezionabili dall'utente, e un elenco di controllo selezionabili dall'utente.




4. Fare doppio clic sul nome di un controllo  nell'elenco Controlli analisi per passare al livello 4, la schermata Controlli.

❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.*

- **Schermata Controlli** - Fare doppio clic su uno dei nomi dei controlli per vedere questa schermata, che consente di vedere i parametri di controllo e apportare eventuali modifiche, se necessario.



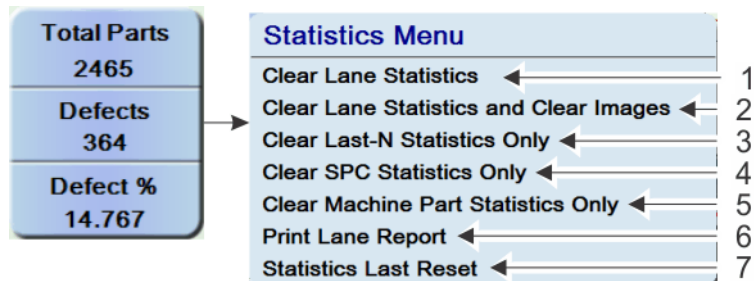
5. fare clic sul pulsante Esci  per tornare alla modalità Panoramica sensore, livello 3.

Menu Statistiche

Usare il menu Statistiche nella schermata Panoramica corsia per vedere, resettare o stampare le statistiche.

❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.*

Per visualizzare il menu Statistiche: Selezionare un pulsante Corsia **Lane n** | Fare clic su una casella statistiche.



1) - Elimina statistiche corsia

Elimina le statistiche solo per la corsia.

2) - Elimina statistiche corsia e immagini

Elimina le statistiche della corsia e svuota il buffer delle immagini difettose.

3) - Elimina solo le statistiche delle ultime N

Cancella le statistiche per i difetti nelle ultime N parti e la percentuale espulsioni nelle ultime N parti nei grafici corrispondenti. **Opzioni della Griglia statistiche** (a pagina 87)

Cancella inoltre i conteggi per gli allarmi basati sulla popolazione, e cancella gli allarmi attualmente attivati (compresi: Percentuale difetti, Parti che hanno superato i controlli, Espulsioni in percentuale, Eccessive espulsioni, Avvisi eccessivi e Difetti consecutivi)

4) - Cancella solo statistiche SPC

(disponibile solo se i controlli Retro-Spec sono abilitati per la conservazione dei dati SPC) Elimina il controllo del processo statistico delle statistiche. Vedere Controllo del processo statistico.

5) - Cancella solo statistiche parti macchina

(disponibile solo se la correlazione delle parti macchina è abilitata sul sistema) Elimina le statistiche per le parti macchina. Vedere Correlazione parti macchina.

6) - Stampa report corsia

Invia il report delle statistiche della corsia alla stampante configurata predefinita.

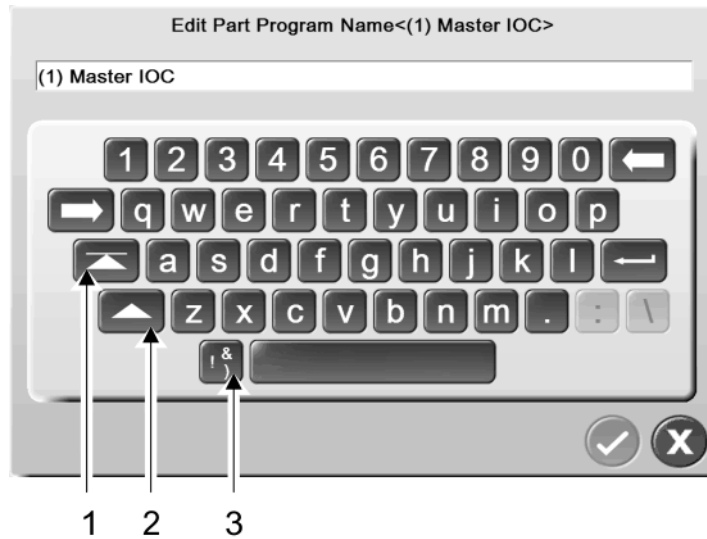
7) - Ultima reimpostazione statistiche

Visualizza la data e l'ora in cui le statistiche della corsia sono state reimpostate l'ultima volta.

Tastiera su schermo

Vengono visualizzati diversi tipi di tastiere a seconda del tipo di input necessario. In base alla lingua sono disponibili altri tasti. I tasti possono essere in grigio se non applicabili all'operazione corrente.

Tastiera alfanumerica



- 1 - Pulsante **Bloc Maiusc** - Rende maiuscole tutte le lettere finché non si preme nuovamente il pulsante.
- 2 - Pulsante **Maiusc** - Rende maiuscola una lettera, quindi torna automaticamente alle lettere minuscole.
- 3 - Pulsante **Simboli**- mostra tasti aggiuntivi elencati di seguito.



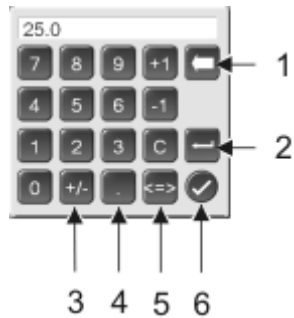
Tastiera latina: Questa tastiera, disponibile in alcune lingue, consente di digitare caratteri latini. Serve per inserire alcune voci a livello di sistema, comprese le estensioni dei file.



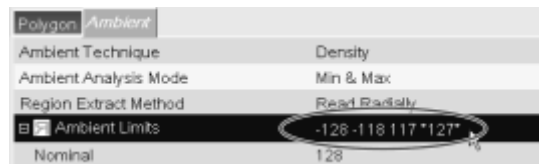
Tastierino numerico


Il tastierino numerico è visualizzato quando il campo di input richiede che sia immesso un valore numerico. L'uso della maggior parte dei tasti è evidente. I tasti aggiuntivi sono illustrati di seguito.

❖ Nota: alcuni tasti non sono visualizzati se non sono pertinenti per quel campo.



- 1) - **Backspace** - rimuove un carattere digitato
- 2) - **Invio** - popola il campo della schermata Intellispec senza chiudere la tastiera. È utile se si desidera testare un valore e vedere immediatamente i risultati della modifica.
- 3) - **[+/-]** rende il numero positivo o negativo
- 4) - **[.]** disponibile solo se un numero decimale è valido nel campo di input
- 5) - **[<=>]** passa al limite successivo del parametro. Se il parametro ha più di due limiti, il valore selezionato nel menu sarà compreso tra asterischi.



- 6) -  accetta le modifiche e chiude il tastierino numerico

Barra degli strumenti del menu



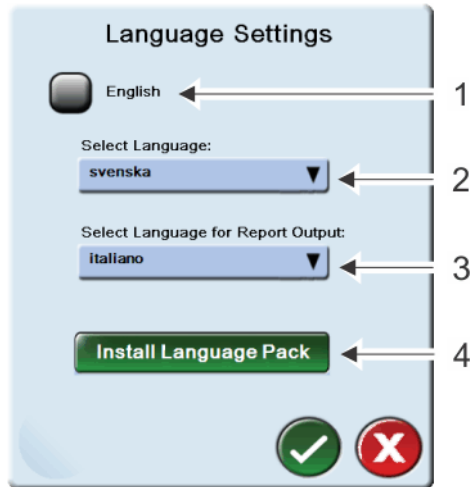
- 1) - Home - Andare alla schermata Panoramica sistema
- 2) - **Allarmi** (a pagina 77)- Azzeramento, impostazione e visualizzazione degli allarmi
- 3) - **Menu Strumenti** (a pagina 97) - Configurazione di impostazioni di sistema, report, hardware, tracciatura parte, espulsori, impostazioni parte e molto altro ancora
- 4) - Menu Stella - Creazione di screenshot e gestione delle attività in background
- 5) - Procedure guidate - Impostazione Grafica panoramica
- 6) - **Lingua** (a pagina 71)
- 7) - **Guida** (a pagina 72) - Accesso alla documentazione, all'utility dei pacchetti di supporto, al supporto remoto, lanciare Windows Explorer e determinare la versione software

Lingua

-  Selezionare lingua



Attenzione: La finestra di dialogo Impostazioni lingua (mostrata di seguito) è l'unico luogo in cui cambiare la lingua, compresa la formattazione di numeri e data/ora. Questi impostazioni NON devono essere eseguite con la configurazione di Windows, dove la configurazione locale deve restare US English. Diversamente, sussiste il rischio di errori e di perdere informazioni critiche.



1) - Inglese

Se la casella è spuntata, i nomi delle lingue disponibili sono mostrati in inglese (ad esempio: *Swedish* invece di *svenska*).

2) - Selezionare lingua

Seleziona la lingua dell'interfaccia utente.


3) - Seleziona lingua per l'output report

Selezionare la lingua per i report, come il report della corsia dal menu **Statistiche** (vedere "**Menu Statistiche**" a pagina 68).

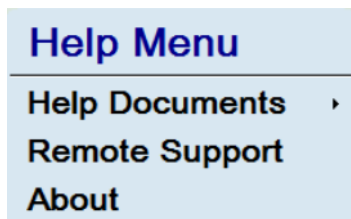
4) - Pulsante Installa language pack

Quando è disponibile una nuova lingua, usare questa opzione per installare i file corretti. Pressco invierà istruzioni per installare il language pack.


Guida

Selezionare l'icona Guida  per:

- usare i manuali del sistema
- creare un pacchetto di supporto
- accedere al supporto remoto Pressco
- aprire Windows Explorer (solo amministratori)
- visualizzare la versione corrente del software



➤ Per accedere ai manuali dell'utente:


1. Selezionare l'icona Guida .
2. Selezionare Documentazione, quindi selezionare un manuale dall'elenco. Viene visualizzato il manuale dell'utente.

Capitolo 9


Informazioni su account utente e accesso

Accedere/uscire

➤ *Per effettuare l'accesso:*

-  Selezionare il pulsante **Accedi**. Immettere la password.
- Con il **sensore biometrico opzionale**: Premere il dito sul sensore.
 - Il sistema esegue la connessione dell'utente. Se il sistema non riconosce l'identità dell'utente dopo tre tentativi, effettuare l'accesso attraverso la finestra di dialogo.

➤ *Per effettuare la disconnessione:*

-  Selezionare il pulsante con il proprio nome, quindi selezionare **Esci**.
- Con il **sensore biometrico opzionale**: Premere il dito sul sensore. Il sistema esegue la disconnessione dell'utente.

❖ *Nota: Quando un altro utente esegue l'accesso, il sistema disconnette automaticamente il primo utente.*

Modifica utente

L'opzione Modifica utente del menu Accesso esegue la disconnessione dell'utente corrente e consente a un nuovo utente di effettuare l'accesso.

➤ *Per modificare utente:*

1. Fare clic sul pulsante Accesso (con il nome dell'utente corrente visualizzato).
2. Selezionare Modifica utente dal menu.
3. Selezionare il nuovo nome utente dal menu a discesa.
4. Immettere la password del nuovo utente. Il nuovo utente ha eseguito l'accesso. L'utente precedente sarà disconnesso.

➤ *Se si dispone di sensore biometrico:*


Premere il dito contro il dispositivo del sensore biometrico per eseguire l'accesso. L'utente precedente sarà automaticamente disconnesso dal sistema.

Modifica della password

La funzione Modifica password è disponibile per tutti gli utenti.

❖ *Nota: un amministratore può resettare una password, se necessario.*

➤ *Per modificare la password:*

1. Effettuare l'accesso.
2. Selezionare il pulsante Accedi per visualizzare il relativo menu.
3. Selezionare Modifica password. Compare la finestra di dialogo Modifica password.
4. Immettere la vecchia password.
5. Immettere una nuova password.
6. Confermare la nuova password.
7. Selezionare il pulsante OK  per accettare le modifiche. La finestra di dialogo si chiude e la password viene modificata.

Capitolo 10











Allarmi









Esistono tre livelli di allarmi: allarmi di sistema, corsia e sensore. La maggior parte è configurabile. La tabella seguente elenca gli allarmi, le possibili cause che attivano un allarme, il meccanismo di reset e il colore dell'indicatore nella struttura luminosa. Fare inoltre riferimento alla sezione **Stato della struttura luminosa** (a pagina 79) per ulteriori informazioni sulle spie.

Le informazioni di questa sezione sono valide nelle versioni software 5.2.042, 5.3.042 e successive.

❖ *Nota: gli allarmi sono registrati nel **lettore log** (a pagina 97) del sistema, anche nel caso in cui gli allarmi siano cancellati automaticamente.*

Nome allarme	Causa	Per reimpostare:	Colore nella struttura luminosa
Allarmi di sistema (vedere "Descrizione allarmi di sistema" a pagina 81)			
Nota: qualora si verifici un allarme di sistema, nell'angolo in basso a destra dello schermo (nella barra delle applicazioni di Windows) compare un'icona di allarme			
UPS	La batteria è scarica.	Sostituire la batteria Ripristinare l'allarme schermo	Non disponibile
	Oppure: Si è interrotta l'alimentazione dello stabilimento e il tempo di arresto dell'UPS è stato superato. Il sistema Intellispec viene chiuso.	Se l'alimentazione dello stabilimento viene ripristinata prima dell'arresto di Intellispec, la condizione di allarme viene cancellata automaticamente. Altrimenti, riavviare il sistema.	Non disponibile

Nome allarme	Causa	Per reimpostare:	Colore nella struttura luminosità
Temperatura eccessiva	La temperatura della CPU supera la temperatura operativa consigliata massima. Il sistema Intellispec viene chiuso. Attendere che il processore si raffreddi prima di riprendere l'utilizzo.	Ripristinare l'allarme schermo	Non disponibile
Connessione di rete interrotta	Se la rete dello stabilimento è configurata per comunicare con Intellispec e la connessione di rete viene interrotta, compare un'icona di rete interrotta nella barra delle applicazioni di Windows.	Ripristino connessione di rete dello stabilimento	Non disponibile
Allarmi corsia 			
Percentuale difetto ¹	La percentuale di difetti supera il limite impostato	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Non in linea ¹	La corsia viene messa non in linea	Ripristino dell'allarme su schermo	 Verde = sistema in linea  Rosso = sistema non in linea
Scivolo pieno ¹	Lo scivolo di espulsione è pieno	Liberare lo scivolo Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Porta soffiatrice aperta	La porta della soffiatrice è aperta	Chiudendo la porta della soffiatrice, l'allarme viene ripristinato automaticamente	 Rosso
Stato di alimentazione ¹	L'alimentazione in CA della corsia viene interrotta	Automatico	 Rosso = alimentazione in CA interrotta  Blue = l'alimentazione è OK
Parti buone ¹	Usato come contatore di parti. Quando viene raggiunto un numero specificato di parti, l'allarme viene attivato.	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Inceppamento alla conferma espulsione ¹	Il percorso di conferma espulsione è stato bloccato troppo a lungo	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso

Nome allarme	Causa	Per reimpostare:	Colore nella struttura luminosità
Espulsione mancata ¹	Il sistema non è riuscito a espellere una parte. Funziona con Conferma espulsione.	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Errore di sistema ¹	Errore dell'unità tracciatura parte o del sistema interno	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Allarmi sensore 			
Percentuale espulsioni	La percentuale di parti espulse supera il limite impostato	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Espulsioni eccessive ¹	Numero eccessivo di espulsioni	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Avvisi eccessivi ¹	Numero eccessivo di avvertimenti	Ripristino dell'allarme su schermo	 Giallo
Difetti consecutivi ¹	Troppi difetti consecutivi	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso
Errore di sistema ¹	Dati parte non disponibile, acquisizione mancata, risultato non disponibile o altri errori interni	Ripristino dell'allarme su schermo	 Rosso

¹ Se si desidera connettere un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessario disporre di una scheda di I/O esteso per ciascuna corsia.

Stato della struttura luminosità

Le spie della struttura luminosità opzionale si accendono, si spengono o lampeggiano a seconda dello stato dell'hardware. Ogni corsia ha la propria struttura luminosità. La tabella di seguito elenca i diversi stati di ciascuna spia.

Colore spia	Condizione	Cosa significa
Rosso	Accesa - fissa	Condizione di allarme
Rosso	Accesa - lampeggiante	La scheda dell'unità tracciatura parte ha perso la connessione con il PC host o presenta un errore e deve pertanto avviare un allarme
Rosso	Off	Nessun allarme (OK)
Giallo	On	Condizione di avvertimento
Giallo	Off	Nessun avvertimento (OK)
Giallo	lampeggia per 0,5 secondi	Il sistema azzera automaticamente la Correlazione asincrona FIFO (non presente su tutti i sistemi)
Verde	On	La corsia è in linea
Verde	Off	La corsia è non in linea
Blu	On	La scheda dell'unità tracciatura parte è alimentata (OK)
Blu	Off	La scheda dell'unità tracciatura parte non è alimentata

Visualizzazione ed eliminazione degli allarmi

Usare il menu Visualizza/Elimina allarmi per vedere quali allarmi sono abilitati e quali sono disabilitati.

Per visualizzare il menu **Visualizza/Elimina allarmi**, selezionare un pulsante di Allarme

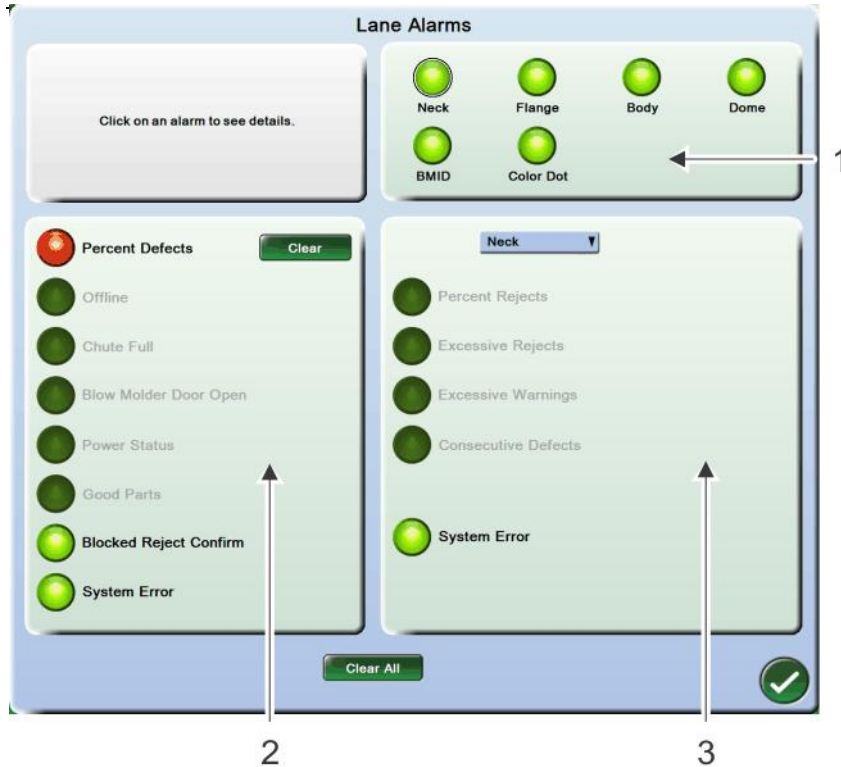


➤ **Per cancellare un allarme:**

- selezionare il pulsante **Cancella** accanto a un allarme per cancellare quel singolo allarme. Oppure:
- Selezionare il pulsante **Elimina tutti** in fondo allo schermo per cancellare tutti gli allarmi.

❖ *Nota: alcuni allarmi attivati potrebbero provenire da un altro sensore; selezionare l'indicatore di sensore rosso [nell'elemento 1] per vedere gli allarmi di quel sensore*

❖ Nota: Il LED dentro un cerchio bianco nell'elenco dei sensori [elemento 1] è il sensore selezionato



1) - Elenco di sensori nella corsia selezionata. Selezionare un LED per selezionare un sensore.

2) - Allarmi corsia

3) - Allarmi sensore Usare il menu a discesa per selezionare un sensore.

Gli indicatori di questa schermata mostrano se un allarme è abilitato e se è attivato.



- Verde off - l'allarme non è abilitato né attivato



- Verde on - l'allarme è abilitato, ma non è stato attivato



- Rosso on - l'allarme è sia abilitato sia attivato



➤ **Per visualizzare quando un allarme è stato attivato e chi lo ha cancellato:**

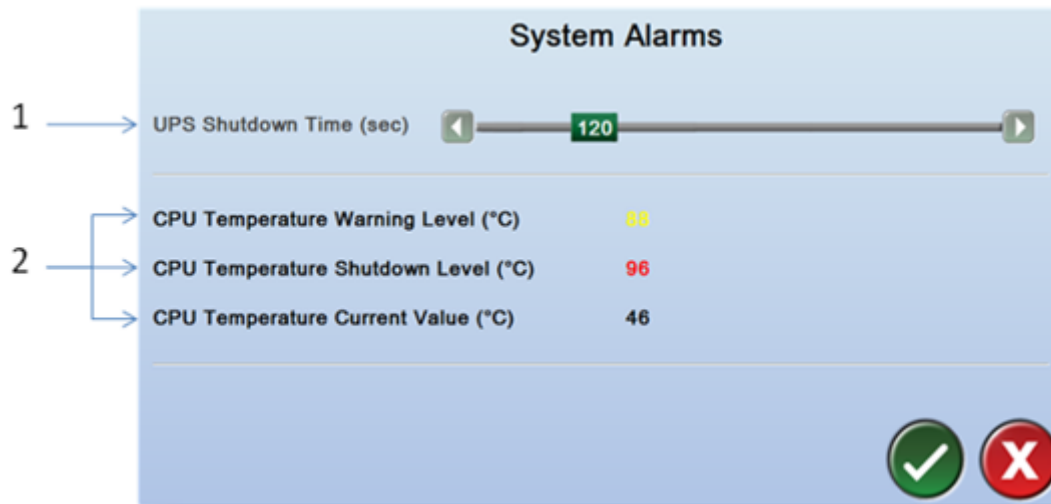
Selezionare un LED nella schermata Visualizza/Elimina allarmi.



Descrizione allarmi di sistema

Gli allarmi di sistema sono gli allarmi di temperatura relativi a UPS e CPU. È possibile configurare il tempo di arresto dell'UPS.

Per accedere al menu: selezionare Home  > Allarmi .



1) - **Ora di arresto UPS** – Numero di secondi per i quali l'UPS manterrà l'alimentazione al sistema nel caso in cui si sia interrotta l'alimentazione in CA. Al termine di tale periodo, il sistema Intellispec si arresta, consentendo così un normale arresto di Windows.

2) - **Temperatura CPU** – Qualora sia usato un computer multicore, è visualizzata la temperatura più alta. Se viene raggiunta la temperatura di arresto della CPU, il sistema Intellispec viene arrestato.

Capitolo 11

Visualizzazioni di grafici e immagini

Diversi grafici sono disponibili nell'interfaccia utente per aiutare a visualizzare le tendenze di controllo. Questa sezione illustra i pulsanti che si trovano sul lato destro della schermata nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore.

Grafici tendenze

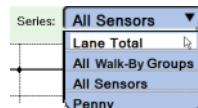


➤ **Per visualizzare i grafici tendenze della corsia:**

1. Selezionare una corsia (fare clic su un pulsante Corsia n.).
2. Fare clic su un pulsante **Grafici tendenze** sul lato destro dello schermo. Viene visualizzato il grafico tendenze.

❖ *Nota: Ci sono due pulsanti Grafici tendenze disponibili. Uno è per la corsia; l'altro è per il sensore. Se è selezionata la visualizzazione **Panoramica corsia**, è possibile selezionare le opzioni di visualizzazione nel grafico tendenze nello schermo superiore. I grafici tendenze nello schermo inferiore seguono le impostazioni dello schermo superiore. In modalità **Panoramica sensore** è possibile selezionare le opzioni di visualizzazione separatamente negli schermi inferiore e superiore.*

Nei grafici tendenze, è possibile selezionare quali dati visualizzare. Selezionare Serie dal menu a discesa.



Risultati complessivi corsia

Le statistiche sono calcolate sulla media di tutti i sensori della corsia.

Tutti i gruppi vista grafica

Statistiche per gruppi di controllo. Questi gruppi sono definiti nell'impostazione Grafica panoramica e fanno riferimento a un'area specifica di una parte.

Tutti i sensori

Statistiche per ciascun sensore.

Sensori singoli [i nomi variano]

Statistiche solo per il sensore selezionato.

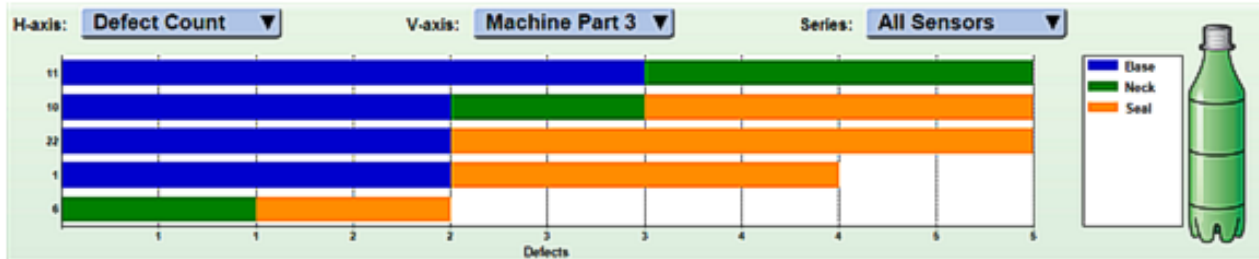
Nota: una legenda (per illustrare il codice a colori e la forma del punto dati) è visualizzata a destra del grafico per tutti i gruppi vista grafica e tutti i sensori.

Grafici delle parti della macchina

I grafici delle parti della macchina sono disponibili quando è installata l'opzione Correlazione. I grafici delle parti della macchina visualizzano le informazioni relative ai difetti per ogni parte della macchina. Di seguito è riportato un elenco di combinazioni possibili per grafici basati su Percentuale elementi difettosi e Conteggio difetti.

Asse H	Asse V	Serie
Percentuale elementi difettosi	Parti macchina	Risultati complessivi corsia Tutti i sensori
Conteggio difetti	Parti macchina	Risultati complessivi corsia Tutti i sensori

Di seguito è illustrato un grafico esemplificativo. Mostra i difetti per un tipo di parte della macchina, oltre al numero di difetti correlati a ciascun sensore.

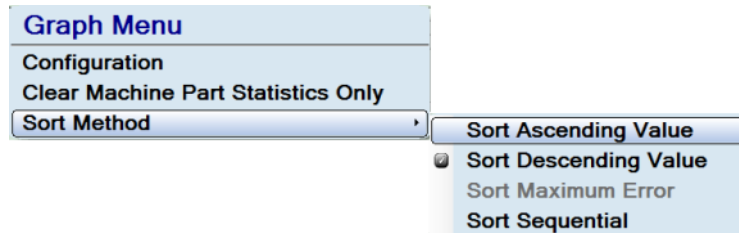


Ordinamento dei dati nei grafici

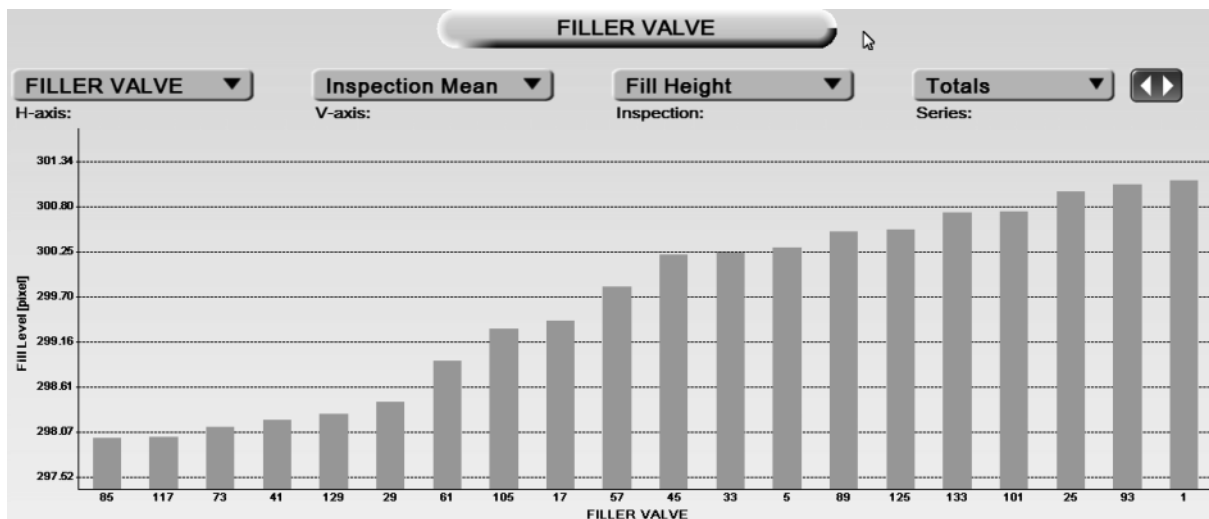
Modifica l'ordine dei dati visualizzati nei grafici tendenze o nei grafici delle parti macchina (se configurato).

❖ *Nota: quando si modifica l'ordine, l'impostazione ha effetto sui **grafici tendenze** o sui **grafici delle parti macchina** negli schermi superiore e inferiore. Gli altri grafici non sono influenzati.*

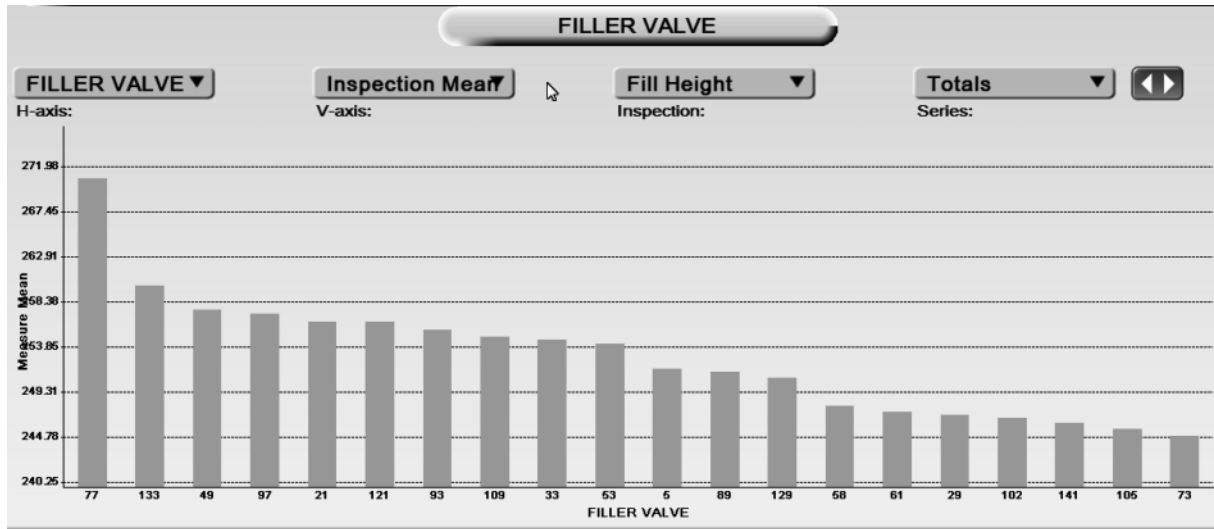
Per ordinare i dati dei grafici: Fare clic con il pulsante destro su un grafico | selezionare Metodo ordinamento | selezionare un'opzione.



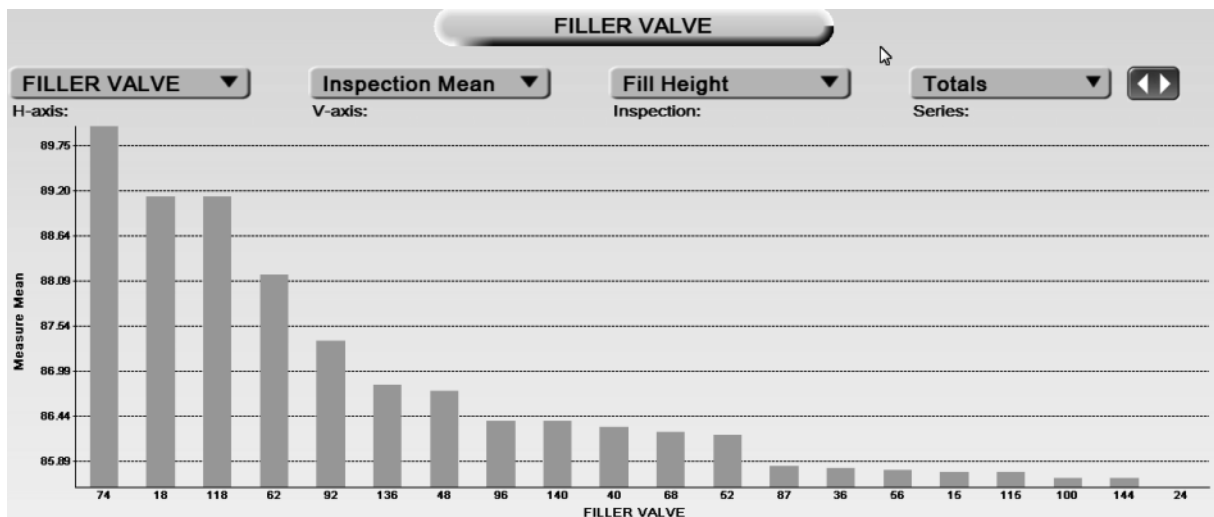
- **Ascendente** – Ordina dal risultato più basso al più alto. Nel seguente esempio, la parte macchina con il numero più alto di difetti viene mostrata nel lato destro del grafico.



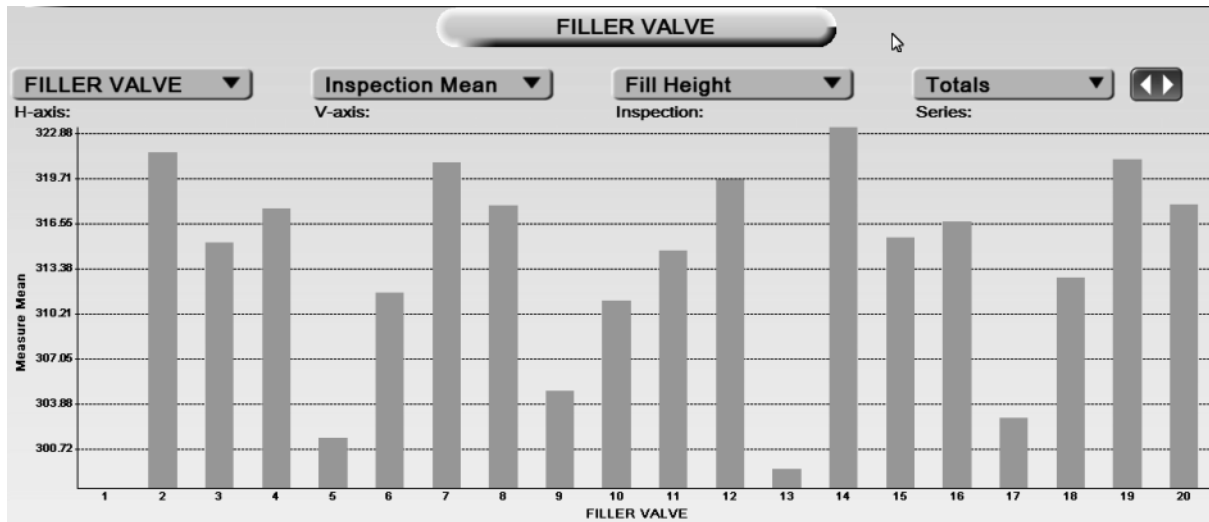
- **Discendente** – Ordina dal risultato più alto al più basso. Nel seguente esempio, la parte macchina con il numero più alto di difetti viene mostrata nel lato sinistro del grafico.



- **Ordina errore massimo** – [Disponibile quando "Registra statistiche SPC" è abilitato per un controllo, Risultati complessivi è selezionato nelle serie del grafico e Mezzo controllo è selezionato per l'asse V] Ordina i dati per parte macchina dove il picco massimo mostra il valore più distante da quello nominale, come valore assoluto.



- **Sequenziale** – Mostra un elenco ordinato di parti macchina.



Griglia statistiche



La Griglia statistiche visualizza le informazioni su ciascun sensore. Esistono due tipi di griglie statistiche: Corsia e sensore.

Griglia statistiche corsia

La Griglia statistiche corsia (in modalità Panoramica corsia) mostra informazioni generali su ciascun sensore. Mostra i dati Totale (delle parti controllate), Sensore, Difetti, Percentuale elementi difettosi, Difetti nelle ultime N parti e Percentuale espulsioni nelle ultime N parti.

Show: Sensors		Detail: All				
Sensor	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %	
Rivet	56748	56748	100.000	953	95.300	
Panel	56748	56748	100.000	953	95.300	

Griglia statistiche sensore

Questa griglia è disponibile quando vengono visualizzate le informazioni su un sensore. Mostra informazioni specifiche per ogni sensore, compresi Controllo, Totale (di parti controllate), Difetti, Percentuale elementi difettosi, Difetti nelle ultime N parti e Percentuale espulsioni nelle ultime N parti.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

- ❖ *Nota: è possibile configurare (vedere "Opzioni della Griglia statistiche" a pagina 87) la visualizzazione delle statistiche. Il proprio sistema specifico potrebbe non visualizzare tutte le voci summenzionate.*

Ordine di visualizzazione

Per ordinare una colonna in ordine ascendente o discendente, selezionare il pulsante in cima alla colonna. Selezionare nuovamente per passare all'ordine inverso. Fare clic con il pulsante destro per cancellare l'ordinamento nella griglia statistiche.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

Opzioni della Griglia statistiche

Le impostazioni sono applicate a tutte le griglie statistiche, in modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore. Fare clic con il pulsante destro su qualsiasi griglia statistiche per vedere le opzioni. Le opzioni sono illustrate di seguito.

Statistics Grid

- Column Visibility
- Display Options
- Change Limits
- Clear Sorting

Show Total Parts

- Show Defect Count
- Show Defect Percent
- Show Last N Count
- Show Last N Percent

Hide Regions

- Hide Enhancements
- Hide Empty Pockets
- Show Statistics-Excluded Inspections

Statistics Grid Configuration

- Show Total Parts
- Show Defect Count
- Show Defect Percent
- Show Last N Count
- Show Last N Percent
- Hide Regions
- Hide Enhancements
- Use Error Limit
- Trigger [%] 2.00
- Use Warning Limit
- Trigger [%] 1.00

Visibilità colonne

Numero di colonne nella griglia.

Visualizzazione opzioni

Numero di righe nella griglia. Questa impostazione incide solo sulle griglie statistiche a livello Panoramica sensore.

Nascondi aree

Nasconde aree come Anello, Adattamento o Rettangolo dalla griglia.

Nascondi miglioramenti della qualità

Nasconde i miglioramenti come Clipping, Espandi toni di grigio o Filtro potenza.

Nascondi controlli sensore massa vuoto e Mostra controlli con esclusione statistiche

Mostra o nasconde i controlli sensore massa vuoto o i controlli con esclusione delle statistiche.

Modifica limiti

Modifica il numero di colonne e righe delle griglie nelle prime due sezioni del menu. Sono le stesse di Visibilità colonne e Visualizzazione opzioni.

Utilizza limite errore

Fa sì che le colonne **Percentuale elementi difettosi** e **Percentuale espulsioni nelle ultime N parti** siano visualizzate in rosso se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.

Utilizza limite avviso

Fa sì che le colonne **Percentuale elementi difettosi** e **Percentuale espulsioni nelle ultime N parti** siano visualizzate in giallo se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.

Cancella ordinamento

Riporta l'ordinamento all'impostazione predefinita.

Immagini eliminate



Le Immagini eliminate sono immagini degli ultimi 100 difetti provenienti da un sensore (o da tutti i sensori in modalità Panoramica corsia). Selezionare il pulsante **Immagini eliminate**. Nota: sono presenti pulsanti ai livelli di **corsia** e **sensore** che visualizzano immagini per l'intera corsia o solo per il sensore.

Immagini eliminate corsia mostra diverse immagini eliminate provenienti da diversi sensori.

Immagini eliminate sensore mostra immagini eliminate solo per il sensore interessato.

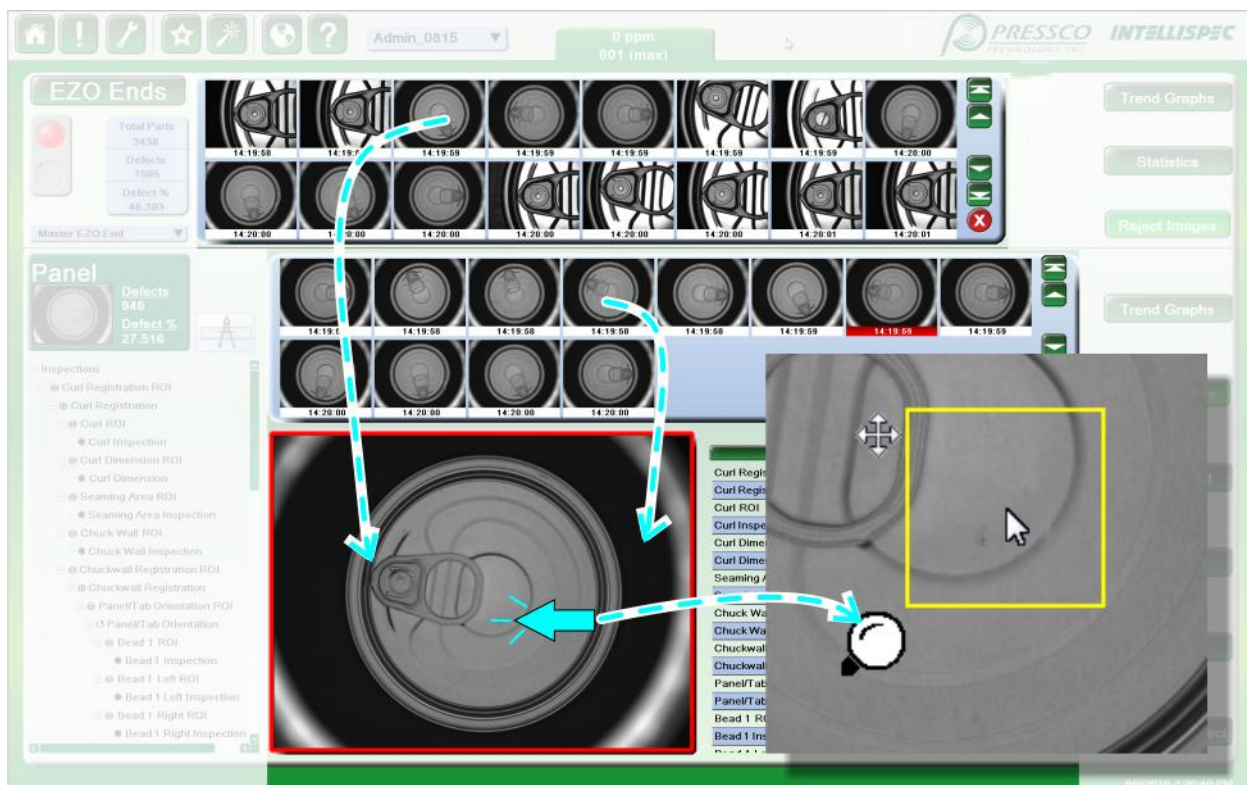
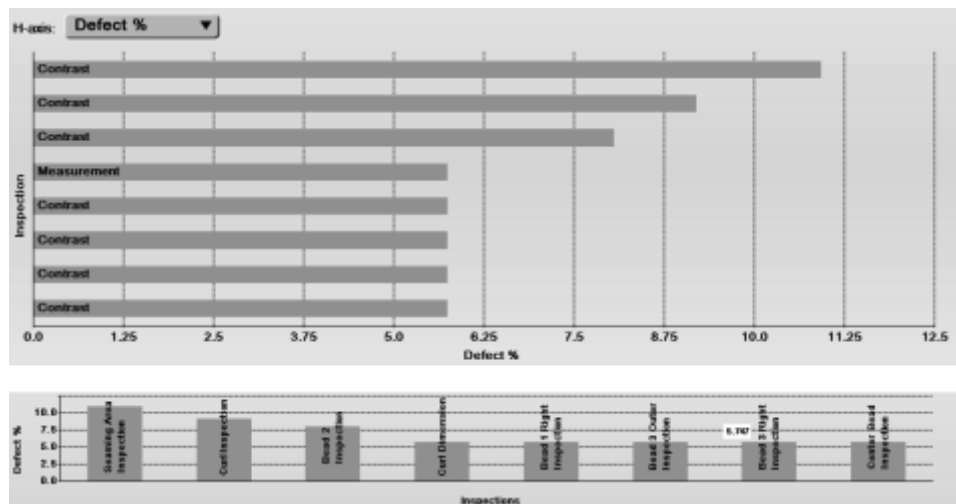


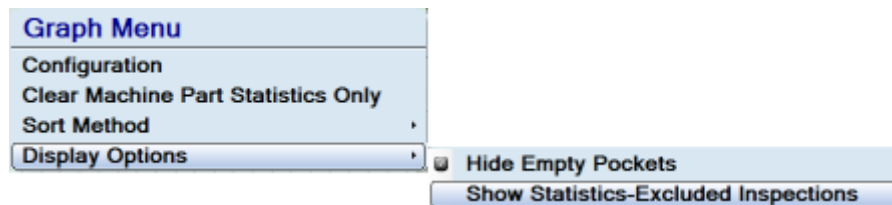
Gráfico controlli

Inspections

Selezionare il pulsante **Controlli** per visualizzare il conteggio difetti o la percentuale elementi difettosi per il sensore selezionato. Visualizza i controlli non superati in ordine discendente di non superamento. L'esempio seguente mostra i grafici nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore.



Facendo clic con il tasto destro sul grafico, è possibile visualizzare o nascondere i controlli sensore massa vuoto o i controlli con esclusione delle statistiche.



Grafica panoramica



Questa è una rappresentazione grafica di una parte in modo che si possa individuare rapidamente quale area della parte presenta un errore. Si chiama "panoramica" perché consente di vedere il grafico e determinare lo stato del controllo, semplicemente passando vicino all'Intellispec.

- **Verde** = controllo superato
- **Giallo** = avviso. Il tasso massimo di scarto è quasi stato raggiunto ma non è ancora stato raggiunto un livello critico. È possibile apportare le modifiche necessarie al processo di produzione prima che il tasso di esiti negativi diventi eccessivo.
- **Rosso** = controllo non superato

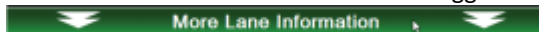
Impostare soglie di avviso o di errore in Impostazione panoramica.

Sono disponibili due Grafici panoramica:

- Un Grafico panoramica **piccolo** è visualizzato nelle modalità Panoramica sistema, Panoramica corsia e Panoramica sensore.
- Un Grafico panoramica **grande** può essere visualizzato in modalità Panoramica corsia

➤ Per vedere il Grafico panoramica più grande:

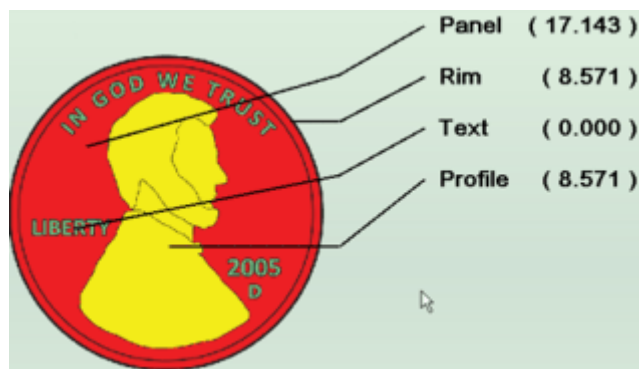
1. Selezionare un pulsante Corsia .
2. Selezionare la barra Informazioni corsia aggiuntive al centro dello schermo.



3. Fare clic sul pulsante Grafica panoramica sul lato destro dello schermo.



La Grafica panoramica grande visualizza i nomi dei gruppi, che puntano alle aree pertinenti della parte. Visualizza inoltre la percentuale di difetti per ciascun gruppo, a partire dai risultati del controllo.



Uso della Grafica panoramica

Le informazioni controllo possono essere visualizzate facendo clic sulle aree del grafico. L'esempio seguente mostra:

- È stato selezionato il gruppo Pannello - la tabella comprende tutti i controlli relativi al Pannello
- L'area Pannello nella Grafica panoramica è rossa - la percentuale di elementi difettosi media per il gruppo di controlli supera il limite di insuccesso impostato nella Impostazione panoramica

The screenshot shows the 'Lane 1' interface. On the left, there are summary statistics: Total Parts (312998), Defects (62599), and Defect % (20.000). Below this is a 'Penny1' dropdown. The main area contains a table with columns: Inspection, Total, Defects, Defect %, Last N, and Last N %. The table lists data for 'Polygon' and 'Contrast' inspections. A dropdown menu 'Detail: Panel' is highlighted with a red circle. To the right is a red circular graphic with a yellow profile of a penny and the text 'IN GOD WE TRUST', 'LIBERTY', and '2005'.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Polygon	312615	26794	8.571	78	7.800
Contrast	312615	44658	14.285	130	13.000
Polygon	312615	26794	8.571	78	7.800
Contrast	312616	35727	11.428	105	10.500
Polygon	312616	26795	8.571	79	7.900
Contrast	312616	44659	14.286	131	13.100

Fare doppio clic su un controllo dalla tabella per aprire e modificare il controllo. Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.

Blocco su difetto 5.5





Freeze on Defect

Blocca automaticamente un'immagine quando una corsia è in linea. Blocco su difetto ha due visualizzazioni: **Visualizzazione più sensori** e **Visualizzazione sensore singolo**, a cui si accede dalla modalità Panoramica corsia o Panoramica sensore.

Visualizzazione più sensori

The screenshot shows the 'Visualizzazione più sensori' interface. It features a large main image of a bottle neck with a red border. Two smaller inset images, labeled 'Color 1' and 'Color 2', are shown to the right of the main image. A red box highlights the main image. The interface includes a top navigation bar with icons and a 'Freeze on Defect' button. At the bottom, there are four numbered callouts (1, 2, 3, 4) pointing to specific controls: 1) Latest Defect, 2) Settings, 3) Hold Part, and 4) Click to Release (with a timer icon and 'Release in 5 seconds' text).

- 1) - = Funzione Rilascio temporizzato opzionale
- 2) - Andare al **menu Blocco su difetto** (vedere "**Menu di impostazione Blocco su difetto**" a pagina 92)

- 3) -  = Fissa un'immagine.  = immagine fissata. Nella visualizzazione di più sensori, sono fissate tutte le immagini della stessa parte.
- 4) -  = Immagine bloccata. Selezionare questo pulsante per rilasciare un'immagine.  = immagine sbloccata.

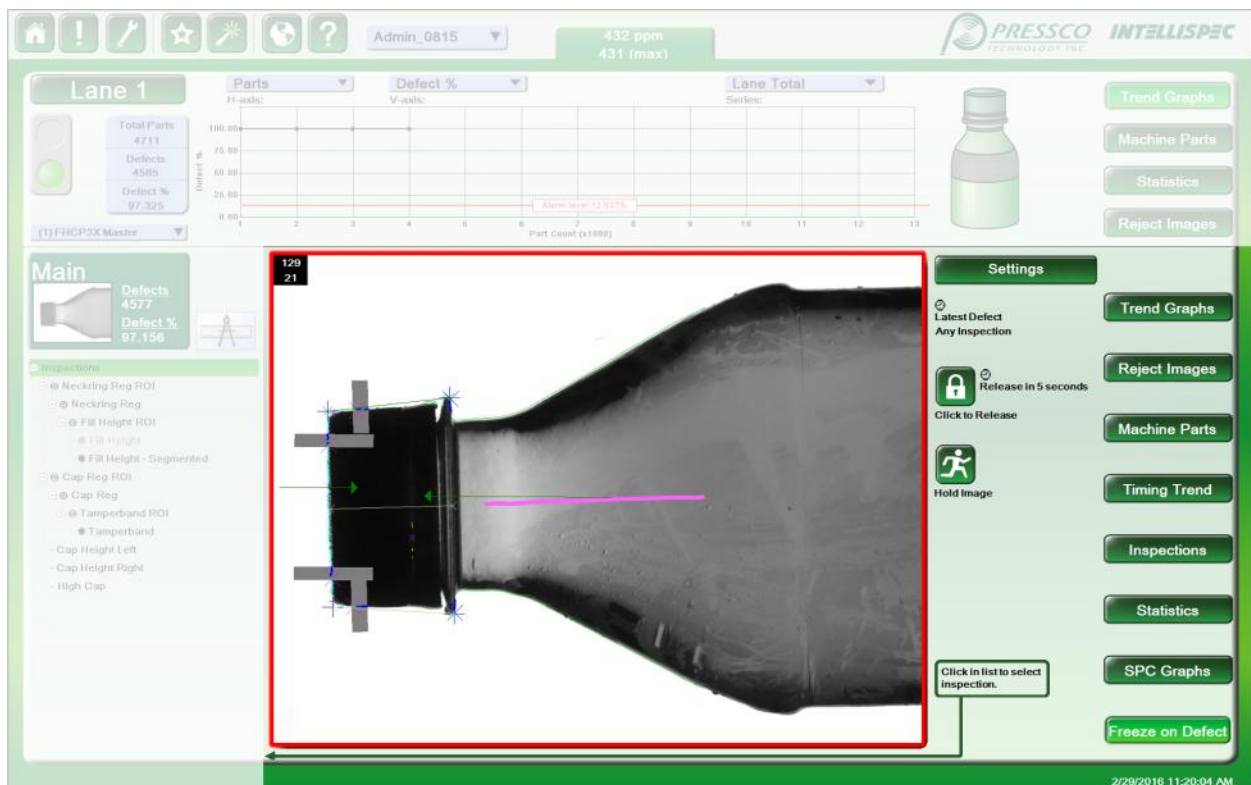
Fare clic con il pulsante destro su qualsiasi immagine per usare il **menu delle opzioni Blocco su difetto** (vedere "**Menu opzioni Blocco su difetto**" a pagina 94)

➤ **Per uscire da Blocco su difetto:**

- Selezionare un altro pulsante nella parte destra dello schermo (ad esempio: Grafici tendenze).

Visualizzazione sensore singolo

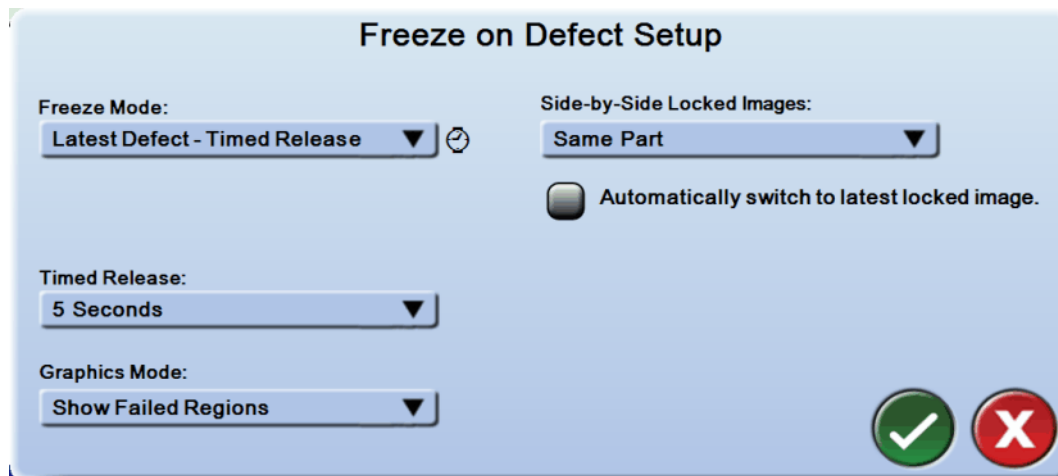
Accedere a questa visualizzazione dalla modalità Panoramica sensori. Selezionare il controllo da bloccare dall'albero controlli.



Menu di impostazione Blocco su difetto



Selezionare il pulsante **Impostazioni** dalla modalità Blocco su difetto. Le opzioni dei menu cambiano in base al contesto.



Modalità blocco

Solo blocco manuale

Non fissa automaticamente un'immagine. Le immagini saranno aggiornate costantemente a meno che non si selezioni il pulsante Fissa parte. 


Ultimo difetto

Blocca l'ultima parte espulsa. Tutte le successive parti espulse saranno bloccate finché un'altra parte non viene espulsa.


Ultimo difetto - Rilascio temporizzato

Blocca l'ultima immagine difettosa per un certo numero di secondi (impostati con **Rilascio temporizzato**). Se si verifica un altro errore durante il conto alla rovescia, l'immagine viene bloccata e il conteggio del Rilascio temporizzato viene riavviato.

Primo difetto


Fissa l'immagine della prima parte espulsa dopo essere andati in linea. L'immagine rimane fissata finché non viene rilasciata (selezionare ) o non viene cambiata la modalità di blocco.

Prima buona

Blocca l'immagine della prima parte buona dopo essere andati in linea. L'immagine rimane fissata finché non viene rilasciata (selezionare ) o non viene cambiata la modalità di blocco.

Parte macchina

Blocca la successiva immagine della parte relativa alla parte macchina selezionata. L'immagine rimane bloccata finché la successiva immagine correlata diventa disponibile e viene sostituita dalla nuova immagine.



Usare il pulsante **Seleziona parte macchina** per scegliere la parte desiderata.

Parte macchina - Rilascio temporizzato

Blocca la successiva immagine della parte relativa alla parte macchina selezionata. Rimane sullo schermo per un periodo di tempo specificato o finché la successiva immagine correlata non diventa disponibile, a seconda di quale evento si verifica per primo. Usare le impostazioni di **Rilascio temporizzato** per specificare il tempo di visualizzazione.

Rilascio temporizzato

Imposta il tempo di visualizzazione. Quando il tempo scade, viene mostrata una nuova immagine.

Modalità grafica

[Per le versioni software 5.3.035, 5.5.016, 5.6.002, 6.0.002 e successive] Selezionare quali grafici di controllo visualizzare.

Per i software precedenti alle versioni citate, l'unica modalità che funziona correttamente è Non mostrare grafica.

Quanto segue si applica solo se si è in modalità di visualizzazione di più sensori.

Immagini bloccate affiancate

Stessa parte- Le immagini mostrate sono tutte della la stessa parte.

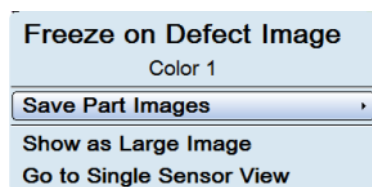
Ultima immagine sensore - Mostra le ultime immagini controllate. Se le fotocamere sono distanti tra loro, le immagini possono appartenere a parti diverse. Questa modalità viene utilizzata solitamente quando le fotocamere sono vicine, come nelle applicazioni BNS. Se il sistema usa la funzione Correlazione parti macchina, è possibile mostrare i valori di correlazione nell'immagine così da poter vedere quale immagine è associata con ciascuna parte macchina.

Passaggio automatico all'ultimo elemento bloccato

La funzione commuta l'immagine grande a quella che ha soddisfatto le condizioni di blocco immagine più recentemente.

Menu opzioni Blocco su difetto

Fare clic con il pulsante destro su una delle immagini dalla modalità Blocco su difetto per visualizzare il menu.



Mostra come immagine grande

[Disponibile dalla modalità a più sensori, quando si fa clic con il pulsante destro su un'immagine più piccola] Mostra l'immagine corrente ingrandita.

Vai alla Visualizzazione sensore singolo

Torna alla modalità Panoramica sensore e mostra la schermata Immagini eliminate per il sensore selezionato.

Salvataggio delle immagini

Il sistema Intellispec consente di salvare immagini in modi diversi. È possibile salvare le immagini con la corsia in linea o non in linea, ad eccezione dell'opzione: "Salvataggio automatico immagini" che consente di salvare le informazioni solo con la corsia in linea.

Salva qualsiasi immagine: È quasi sempre possibile fare clic con il pulsante destro su un'immagine e salvarla. Sarà mostrato il menu Salva immagine. Selezionare il tipo desiderato di immagine e salvarla. Quando il sistema chiede dove salvarla, usare l'icona con il disco per selezionare un percorso. Se si utilizza un dispositivo USB, inserire il dispositivo e selezionarlo. Questo è utile per salvare le immagini da includere in un **pacchetto di supporto**.

I seguenti collegamenti offrono ulteriori informazioni sulle modalità di salvataggio delle immagini da posizioni diverse:

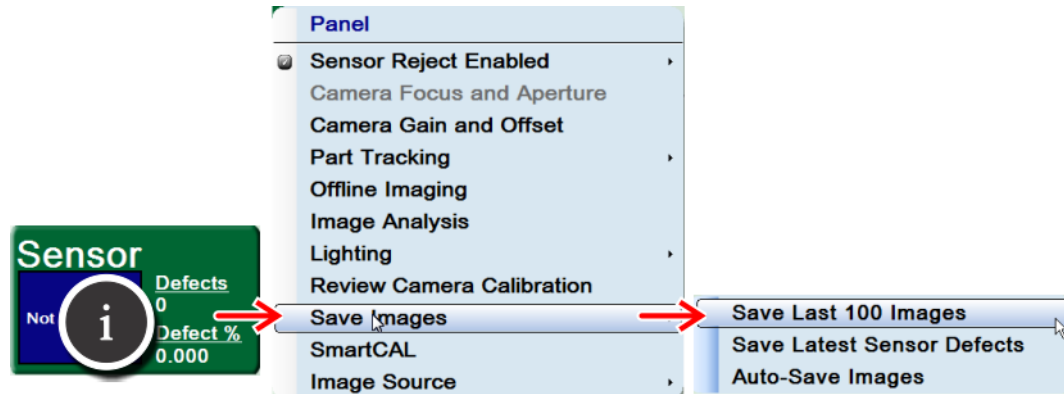
Salvataggio delle immagini attraverso il menu Sensore (vedere "**Salva immagini attraverso il menu Sensore**" a pagina 95)

Salvataggio automatico delle immagini (vedere "**Salva immagini automaticamente**" a pagina 95)

Salvataggio delle immagini eliminate (vedere "**Salva immagini eliminate**" a pagina 96)

Salva immagini attraverso il menu Sensore

Salva un set di immagini da un sensore (fino a 100 immagini). È possibile salvare le immagini con la corsia in linea e non in linea.



Salvare le ultime 100 immagini

Salvare le ultime 100 immagini catturate dal sensore corrente.

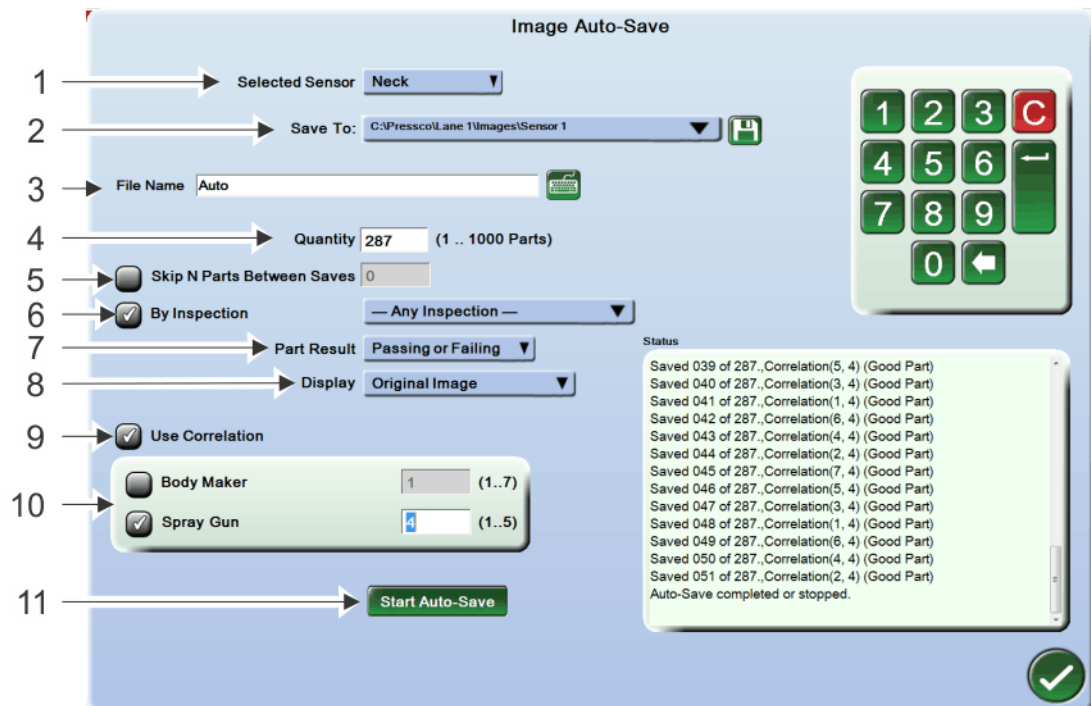
Salva ultimi difetti sensore

Salva fino a 100 immagini degli ultimi difetti mostrate nelle anteprime Immagini eliminate.


Vedere anche *Salva immagini automaticamente* (a pagina 95)

Salva immagini automaticamente

Salva fino a 1000 immagini da un sensore quando la corsia è online. Per accedere al menu: Fare clic con il pulsante destro sul pulsante di un sensore | **Salva immagini** | **Salvataggio automatico immagini**.



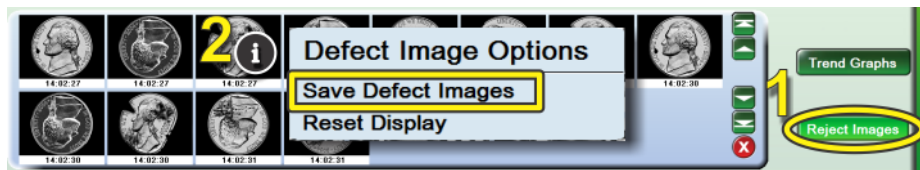
1) - **Sensore selezionato** - Selezionare uno o tutti i sensori.

2) - **Salva in** - Selezionare il percorso. Per modificare la posizione, selezionare l'icona del disco  e selezionare la posizione desiderata.

- 3) - **Nome file** - Creare un nome file descrittivo per la parte che si sta controllando. Il sistema aggiunge automaticamente numeri e lettere al nome. Esempio: "Auto0001_S1_P.bmp." [0001] = immagine 1. [S1] = Sensore 1. [P] = la parte ha superato il controllo. [F] = la parte non ha superato il controllo.
- 4) - **Quantità** - Quantità di immagini per il salvataggio automatico, fino a 1000.
- 5) - **Ignora N parti tra i salvataggi** - Spuntare la casella se non si desidera salvare immagini consecutive. Immettere il numero [N] di parti da ignorare tra le immagini salvate.
- 6) - **Per controllo** - Disponibile solo quando è stato selezionato un sensore [elemento 1]. Salvare le immagini relative al controllo. Usare il menu a discesa per selezionare il controllo dal programma della parte corrente.
- 7) - **Risultato parte** - Salva le immagini che superano o non superano il controllo, o entrambe. Quando le immagini vengono salvate, il nome del file contiene [P] se hanno superato il controllo o [F] in caso contrario.
- 8) - **Display** - Salva l'immagine originale dalla fotocamera, o l'immagine dopo la centratura, o l'immagine dopo centratura e orientamento.
- 9) - **Utilizza correlazione** - [disponibile se la Correlazione è installata] Salva le immagini correlate a specifiche parti della macchina.
- 10) - **Parti macchina** - [disponibile se la Correlazione è installata] Seleziona le parti della macchina da cui salvare le immagini. Immettere anche un numero di parte macchina nella casella fornita.
- 11) - **Avvia salvataggio automatico** - Selezionare **Avvia salvataggio automatico** per iniziare a salvare le immagini. Selezionare **Arresta salvataggio automatico** per terminare il processo. La corsia deve essere in linea per raccogliere immagini.

Salva immagini eliminate

Salva fino a 100 immagini (*.bmp) dalle immagini difettose. La corsia può essere online o offline.




Azzera display

Azzera la visualizzazione delle immagini eliminate e mostra tutte le parti difettose, non solo le immagini appartenenti a una parte o a un controllo.

Cattura schermata

Cattura una schermata da Intellispec. L'operazione è diversa rispetto al salvataggio di immagini di singole parti attraverso la funzione **Salva immagine** (vedere "**Salva immagini attraverso il menu Sensore**" a pagina 95). Una schermata è utile per illustrare un problema al supporto tecnico o per salvare le impostazioni per configurazioni future.

➤ Per catturare una schermata di Intellispec:

1. Selezionare il pulsante Stella  | Acquisire la schermata. Sullo schermo viene mostrata una tastiera con un nome immagine predefinito.
2. Rinominare la schermata, se necessario.
3. Selezionare OK per salvare l'immagine. L'immagine viene salvata in formato .png (Portable Network Graphic) nel percorso C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

Capitolo 12

Menu Strumenti

Questa sezione descrive i menu Strumenti presenti nel sistema Intellispec. Il menu Strumenti contiene strumenti relativi per le seguenti schermate:

- Schermata Panoramica sistema
- **Schermata Panoramica corsia** (vedere "**Menu Strumenti - Schermate Panoramica corsia e Panoramica sensore**" a pagina 98)
- Schermata Panoramica sensore

Menu Strumenti - Schermata Panoramica sistema

Per accedere al menu: Selezionare il pulsante Home  | Strumenti .

❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.*

Tools Menu	
Log Reader	← 1
Clear System Statistics	← 2
Disk Imaging Software	← 3
CPU Temperature	← 4
UPS Information	← 5
Chart Configuration	← 6
Defect Writing	← 7
System	← 8
Exit System	← 9

- 1) - **Lettore log** – Apre il log di Intellispec
- 2) - **Elimina statistiche sistema** – Elimina tutte le statistiche di sistema (tutte le corsie)
- 3) - **Software immagine disco** – Apre il software Acronis Echo per eseguire il backup del disco rigido del sistema
- 4) - **Temperatura CPU** – Qualora sia usato un computer multicore, è visualizzata la temperatura più alta. Se viene raggiunta la temperatura di arresto della CPU, il sistema Intellispec viene arrestato.
- 5) - **Informazioni UPS** – Visualizza informazioni e impostazioni relative all'UPS (Uninterruptible Power Supply)
- 6) - **Configurazione grafico** – Scegliere il tipo di grafico tendenza e il numero di punti del grafico nella schermata Panoramica sistema
- 7) - **Scrittura difetti** - [Solo se l'opzione Database difetti è installata e abilitata] Abilita o disabilita la scrittura dei difetti per diverse corsie.
- 8) - **Sistema** - Imposta data e ora del sistema o imposta una stampante
- 9) - **Esci dal sistema** – Arresta il software Intellispec

Lettore log

Il lettore log visualizza la cronologia storica di Intellispec, compresi:

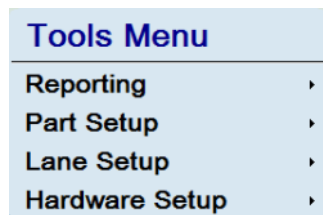
- Informazioni su accessi e disconnessioni dell'utente
- Cambiamenti al programma parte. Nota: le modifiche dettagliate apportate al programma parte si trovano nel Log modifiche programma parte
- Allarmi, momenti di attivazione e cancellazione
- Errori di sistema
- Informazioni relative all'avvio del sistema
- Cronologia corsia in linea/non in linea
- Cambiamenti di luminosità

I file di testo dei registri sono memorizzati in: C:\Pressco\Logs.

Per accedere al menu: selezionare Home  | Strumenti  | **Letture log.**

Menu Strumenti - Schermate Panoramica corsia e Panoramica sensore

Dalla modalità Panoramica corsia o sensore, selezionare Strumenti .



Creazione report (a pagina 98)

Impostazioni parte (a pagina 100)

Impostazioni corsia (a pagina 101)

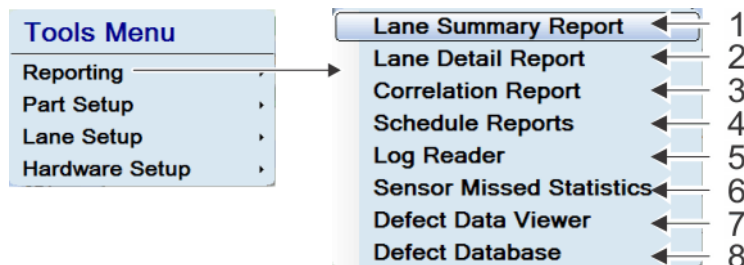
Impostazioni hardware

Creazione report

Intellispec genera molti report diversi con informazioni sui controlli. Molti di essi possono essere esportati da Intellispec.

❖ *Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.*

per visualizzare i report: Selezionare un pulsante Corsia  | Strumenti  | **Creazione report.**



- 1) - **Report riepilogo corsia** - Riepilogo delle statistiche per la corsia corrente
- 2) - **Report dettagli corsia** - Statistiche dei difetti di sensori e corsie in base al controllo
- 3) - **Report correlazione (a pagina 99)** - [se la Correlazione è abilitata] percentuale di difetti per parte macchina
- 4) - Pianifica report
- 5) - **Letture log** – Apre il log di Intellispec

- 6) - **Statistiche non disponibili sensore** (a pagina 99) - Numero di dati parte non disponibili per la corsia
- 7) - **Visualizzatore dati difetti** - [se abilitato] visualizza le immagini nel database difetti
- 8) - **Database difetti** - [se abilitato] visualizza i dati di controllo nel database difetti

Report correlazione

Questo report contiene la percentuale di difetti per parti macchina, ordinati in base alla percentuale di errore dalla più alta alla più bassa.

Report - Notepad

File Edit Format View Help

Machine Name: TT3400
 Part Program: FHCP3X Master
 Current Time: 6/18/2013 1:28:37 PM
 Last Reset: 6/18/2013 9:42:47 AM

'FILLER VALVE'		'CAPPER HEAD'	
#	Percent	#	Percent
28	0.18	28	0.71
112	0.18	16	0.71
136	0.18	4	0.71
16	0.18	24	0.64
76	0.18	36	0.64
88	0.18	12	0.63
100	0.18	20	0.51
52	0.18	22	0.51
40	0.18	8	0.5
64	0.18	34	0.5
124	0.17	10	0.5
4	0.17	32	0.5
144	0.16	18	0.45
60	0.16	30	0.45
24	0.16	6	0.44
36	0.16	13	0.42
96	0.16	19	0.42
84	0.16	25	0.42
108	0.16	1	0.41
120	0.16	7	0.41
		31	0.41
		15	0.34
		~	~

Statistiche non disponibili sensore

Visualizza il numero di dati parte non disponibili per la corsia e la tracciatura di dati parte non disponibile per il sensore. Dalla Panoramica corsie o sensori, selezionare | Creazione report | Statistiche non disponibili sensore Queste informazioni sono registrate nel **Letture log** (a pagina 97).

Risultati non disponibili

Questo si può verificare se si imposta erroneamente la Calibrazione ritardo espulsione. Un'altra causa possono essere eventuali attorcigliamenti o collegamenti intermittenti ai cavi, oppure se il tempo di controllo per la corsia è troppo lungo.

Tracciatura parte perduta

Questo si verifica se il sistema perde la connessione con l'unità tracciatura parte. Si può modificare la soglia di Eccezione pacchetti non disponibili per evitare la perdita di connessione.

Messaggi di errore

Eccezione unità tracciatura parte

L'errore "Eccezione unità tracciatura parte" sulla schermata Intellispec indica un'interruzione di alimentazione al cluster box o all'unità tracciatura parte.

➤ Per il reset della scheda dell'unità tracciatura parte:

Premere il tasto di **reset** sulla scheda dell'unità tracciatura parte. Il pulsante si trova all'interno del modulo controlli o del cluster box.


Tracciatura parte perduta

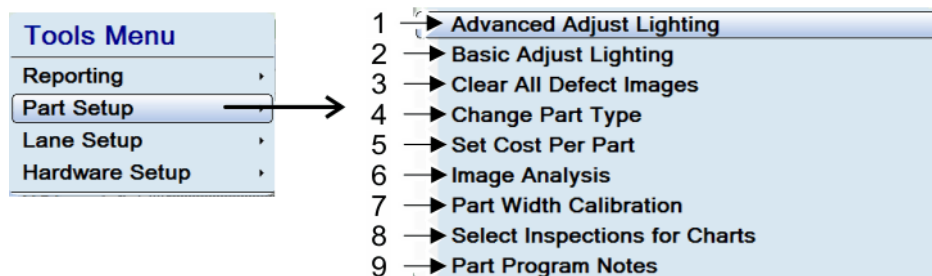
Il messaggio "Tracciatura parte perduta" potrebbe indicare che l'interruzione di alimentazione al cluster box o all'unità tracciatura parte può essere avvenuta all'interno di un modulo controlli. Effettuare il reset della scheda dell'unità tracciatura parte come descritto.

Impostazioni parte

Il menu Impostazioni parte consente di configurare luminosità, visualizzazione delle opzioni della parte nei grafici e calibrazione dell'ampiezza della parte.

Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.

Per accedere al menu: Dalla modalità Panoramica corsia, selezionare Strumenti  | **Impostazioni parte**.



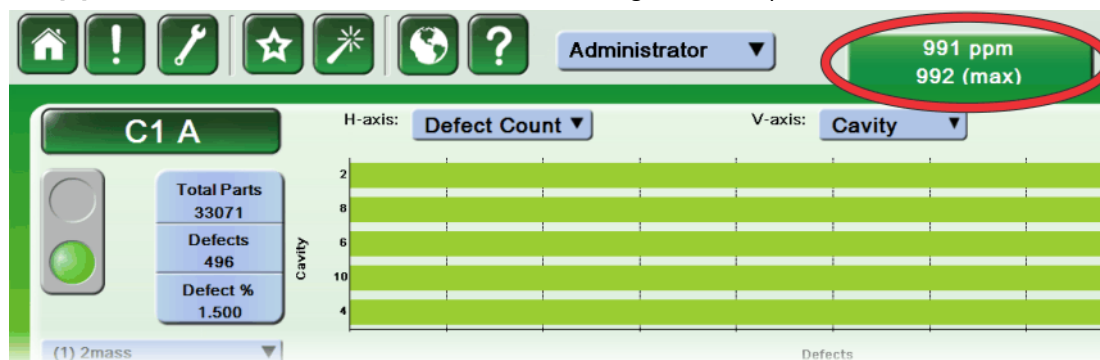
- 1) - **Regola luminosità (impostazioni avanzate)**
- 2) - **Regola luminosità (impostazioni generali)**
- 3) - **Elimina tutte le immagini difettose** - Vengono rimosse le immagini dal buffer delle immagini eliminate.
- 4) - **Modifica tipo parte** - Selezionare il tipo di parte da visualizzare sulla Grafica panoramica per la corsia corrente.
- 5) - **Imposta costo per parte** - Impostare il costo di ciascun prodotto, da utilizzare con il grafico tendenza "Costo difetti".
- 6) - **Analisi immagine** - Determinare il valore dell'ombreggiatura grigia per un pixel o gruppo di pixel nell'immagine.
- 7) - **Calibrazione ampiezza parte** - Impostare il numero di impulsi dell'encoder che il sensore di rilevamento parte utilizza per rilevare la parte.
- 8) - **Seleziona controlli per grafici** - Selezionare quali controlli visualizzare (fino a 8) nel grafico tendenza e nella tendenza tempistica.
- 9) - **Note sul programma parte** - Aggiungere informazioni di impostazione e programmazione sulla parte. Questa funzione è utile se occorre modificare successivamente il programma parte.

Percentuale parti

La percentuale delle parti viene visualizzata nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore. È possibile impostare questo valore facendo clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Percentuale parti e selezionando **Ripristina percentuale parti**.

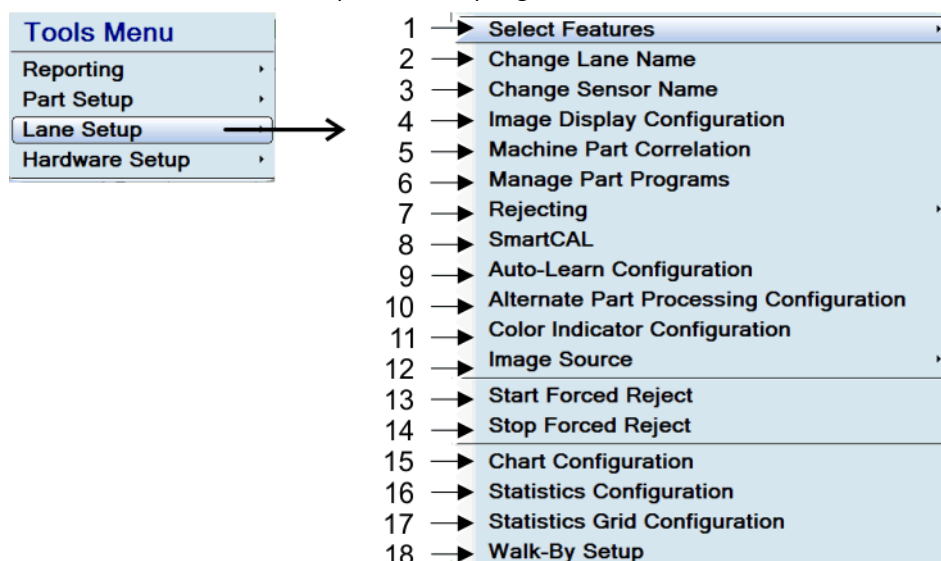
La percentuale parti mostra:

- **ppm (parti per minuto)** - La percentuale media negli ultimi cinque secondi. Il valore viene aggiornato una volta al secondo.
- **max** - La percentuale massima per tutte le singole parti negli ultimi cinque secondi determinata da [A]. Il valore mostrato è il valore massimo rilevato negli ultimi cinque secondi.



Impostazioni corsia

Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.



Alcune voci del menu sono visualizzate solo se abilitate tramite Selezione funzioni.

- 1) - **Selezione funzioni** - Abilitare le funzioni opzionali.
- 2) - **Modifica nome corsia**
- 3) - **Modifica nome sensore**
- 4) - **Configurazione visualizzazione immagine** - Impostare le opzioni di visualizzazione per le immagini del sensore.
- 5) - **Correlazione parti macchina** - Configurare fino a quattro diverse parti macchina per la correlazione. [se la Correlazione è abilitata] (Normalmente lo fa l'installatore Pressco)
- 6) - **Gestisci programma parte**
- 7) - **Espulsione**- Impostazione espulsione
- 8) - **SmartCAL** - Eseguire una serie di immagini nell'attuale programma parte, e accertarsi che il programma parte accetti o espella parti come previsto.
- 9) - **Auto-Configurazione apprendimento automatico** - [se si dispone di una scheda I/O esteso ed è stato abilitato l'apprendimento automatico] Configurare i bit di I/O esteso da utilizzare con l'apprendimento automatico.

- 10) - **Elaborazione della parti alternativa** - Elaborare le prime N parti diversamente dal normale quando la macchina viene riavviata (dopo averla arrestata).
- 11) - Configurazione **indicatore corsia a colori** - Identificare una corsia con l'uso del colore.
- 12) - **Sorgente immagine** - Selezionare le immagini da mostrare sulla corsia.
- 13) - **Avvia espulsione forzata** (a pagina 102) - Viene forzata l'espulsione delle parti in base alla correlazione con una parte macchina specifica.
- 14) - **Interrompi espulsione forzata**
- 15) - **Configurazione grafico** – Impostare le colonne nel grafico tendenza e il tipo di valuta in "Costo per parte".
- 16) - **Configurazione statistiche** - Modificare le impostazioni di visualizzazione per i grafici mostrati dai pulsanti Statistiche.
- 17) - **Configurazione griglia statistiche** - Modificare la quantità delle informazioni per i grafici mostrati dai pulsanti Statistiche.
- 18) - **Impostazione Grafica panoramica** - Impostare i nomi dei gruppi, i gruppi di controlli e i criteri per far diventare la grafica delle parti verde, gialla o rossa.

Espulsione forzata

Viene forzata l'espulsione di una parte. Il sistema espellerà tutte le parti associate con i componenti selezionati, a prescindere dalla condizione di accettazione/rifiuto. In questo modo è possibile gestire una situazione di emergenza finché la soffiatrice o un altro macchinario difettoso non sono stati riparati.

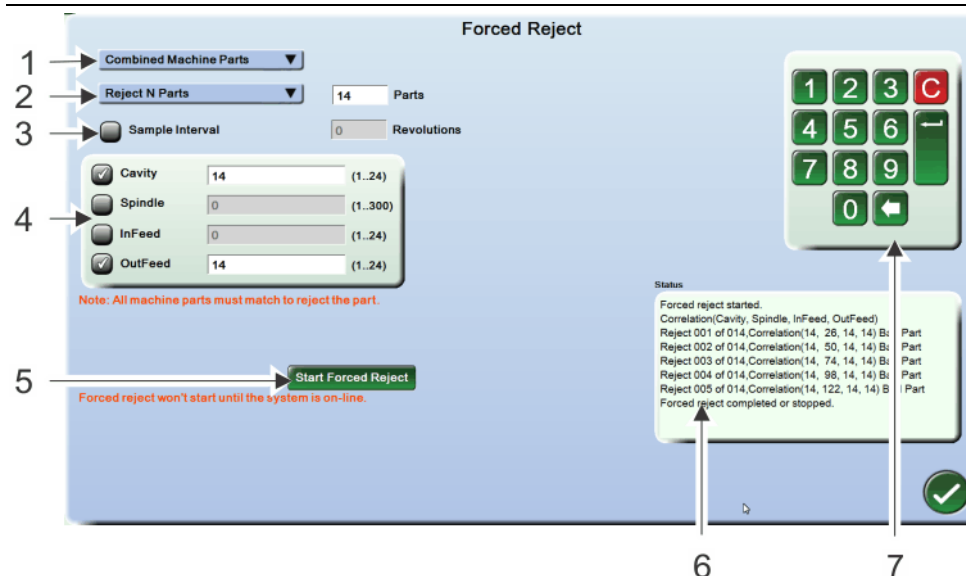
❖ *Nota: le caselle di controllo di correlazione e le parti macchina sono mostrate solo se la macchina utilizza la funzione di correlazione.*

Per visualizzare questa schermata: Dalla modalità di panoramica corsia o sensore, selezionare Strumenti



| Impostazioni corsia | Avvia espulsione forzata.

❖ *Nota: la corsia deve essere in linea per forzare le espulsioni*



1) - Tutte le parti / Parte macchina singola / Parte macchina combinata (menu a discesa)

Qualsiasi parte - Vengono espulse tutte le parti a prescindere dalla correlazione con una parte macchina.

Parte macchina singola - Viene espulsa una parte correlata a una parte macchina (esempio: cavità o valvola di carico). Usare il tastierino.

Parte macchina combinata - Sono mostrate tutte le parti macchina correlate (come nell'esempio qui sopra). Spuntare le caselle accanto alle parti macchina desiderate. Usare il tastierino.

❖ *Nota: Parti macchina combinate è una funzione AND. La parte deve essere correlata a ogni parte macchina e numero immesso. Se tali parti non sono presenti, nessuna parte sarà espulsa.*

2) - Esegui espulsione di una parte / Esegui espulsione N componenti / Espulsione continua (menu a discesa)

Esegui espulsione di una parte, Esegui espulsione di "N" parti o espelli costantemente una parte macchina specifica. Selezionare il pulsante **Avvia espulsione forzata** per avviare l'espulsione. Se nel menu a discesa precedente sono state selezionate parti macchina singole o combinate, tali parti devono soddisfare i criteri.

Esegui espulsione di una parte - Viene espulsa la parte successiva che raggiunge la stazione di espulsione, a prescindere dallo stato di controllo.

Esegui espulsione N componenti - Immettere il numero di parti che si desidera espellere, a prescindere dallo stato di controllo.

Espulsione continua - Vengono espulse tutte le parti a prescindere dallo stato di controllo, finché non si seleziona il pulsante **Interrompi espulsione forzata**.

3) - Intervallo semplice

Espelle parti solo ogni n intervalli. Se si immette **3 giri**, il sistema espellerà parti ogni 3 giri. Se nel primo menu a discesa sono state selezionate parti macchina singole o combinate, tali parti devono soddisfare i criteri.

4) - Seleziona parte macchina

I nomi delle parti della macchina [mostrati solo se nel primo menu a discesa sono state selezionate parti singole o combinate].

Espulsore

(Non mostrato, applicabile solo con più espulsori) Specificare su quale espulsore forzare l'espulsione della parte.

5) - Avvia espulsione forzata / Interrompi espulsione forzata

Quando si seleziona **Avvia espulsione forzata**, i criteri specificati sono applicati e le parti espulse. Selezionare il pulsante **Interrompi espulsione forzata** per terminare il processo di espulsione. Nota: se si espelle solo una parte o si specifica un numero di parti, il pulsante ritorna automaticamente ad **Avvia espulsione forzata**.

6) - Casella di stato

Mostra informazioni sul processo di espulsione.

7) - Tastierino numerico

Numeri tipo di parti o correlazione alle parti della macchina.

Capitolo 13

Frequenza di manutenzione - Tunnel integrato

Seguire le linee guida per la pulizia e la manutenzione del sistema Intellispec e dei moduli controlli.

- Per i sistemi FHCP 3X, fare riferimento alla Guida del sistema Serie V FHCP 3X
- Per i sistemi Compact Single Lane, fare riferimento alla Guida del sistema Serie V CSL

Armadio processore Intellispec e componenti generali			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Osservazione di controllo corretta	Verificare che le parti difettose siano effettivamente espulse inserendo una parte che risulti difettosa e sottoponendola a controllo	X	
Osservazione di controllo corretta	Verificare che non ci siano parti che restano bloccate all'interno o nei pressi del modulo controlli della stazione di espulsione	X	
Osservazione di controllo corretta	Verificare che non vi sia accumulo di sporcizia o contaminanti sul modulo controlli, sul rilevatore parte o sul nastro trasportatore. Se necessario, pulire.	X	
Osservazione di controllo corretta	Verificare che l'immagine di ciascuna fotocamera sia correttamente centrata, a fuoco e illuminata. Se necessario, regolare.	X	
Filtro processore di visione	Sciacquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia del filtro del processore di visione (a pagina 106)		X
Filtri del cluster box (se presente)	Sciacquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia dei filtri del cluster box (a pagina 107)		X

Moduli controlli Chromapulse			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Sensore di rilevamento parte e riflettore	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Asciugare con un panno. Pulizia del rilevatore parte (a pagina 112)	Una volta a settimana	
Lente della fotocamera	Pulire solo con salvietta e detergente appositi per lenti. Fare attenzione a non alterare fuoco o apertura. Pulizia della lente della fotocamera (a pagina 111)		X
Superfici di vetro: divisore di fascio e lente secondaria	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con soluzione per la pulizia delle lenti. Pulizia del divisore di fascio Chromapulse (a pagina 110)		X
Specchio ellissoidale	Normalmente non occorre pulirlo. Se è sporco, eliminare la polvere con l'aria compressa e seguire le istruzioni. Pulizia dello specchio ellissoidale (a pagina 112)		Solo se compare della sporcizia sull'immagine
Superfici di plastica: Diffusori di luce a cupola o anello	Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Asciugare con un panno.		X
Filtri della ventola CP4422EV	Sciquare con acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa. Pulizia dei filtri della ventola Chromapulse (vedere " Sostituzione/pulizia dei filtri della ventola Chromapulse CP4422EV " a pagina 108)		X
Filtro/regolatore	Sostituire i filtri Sostituzione dei filtri/filtri regolatori (a pagina 114)	Filtro rimozione olio - sostituire ogni 2000 ore Filtro rimozione vapori olio - sostituire ogni 12 mesi	

Pulizia del filtro del processore di visione

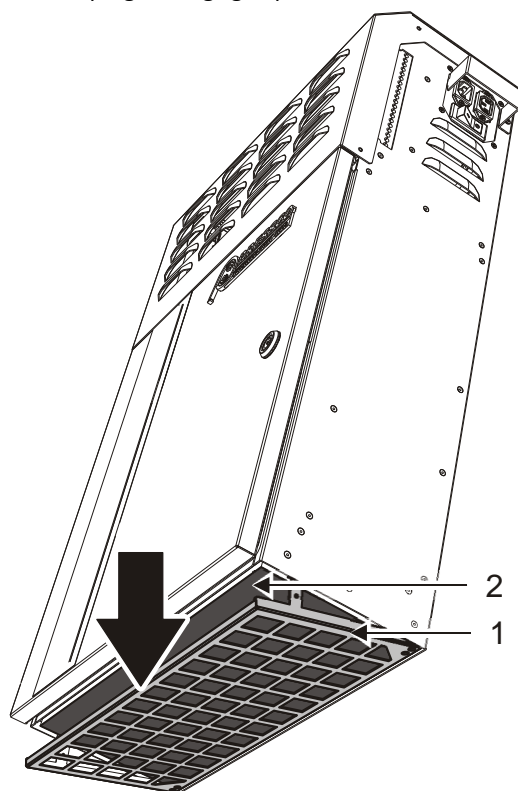
Per risultati ottimali, pulire il filtro una volta al mese. Il filtro si trova sotto l'armadio dell'interfaccia utente. Se il filtro presenta dei fori o è troppo sporco per poterlo pulire, sostituirlo con il codice parte Pressco 66621.

❖ *Nota: In base alle condizioni dello stabilimento, potrebbe essere necessario pulire i filtri settimanalmente*

➤ **Per pulire il filtro:**

1. Abbassare la parte frontale della griglia [elemento 1] con le dita.
2. Rimuovere il filtro [elemento 2] e pulirlo.
 - Se il filtro contiene polvere e sporcizia secche, sciacquare con acqua
 - Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata, quindi sciacquare con acqua pulita
3. Asciugare completamente il filtro e riposizionarlo sotto l'armadio dell'interfaccia utente.

4. Spingere la griglia per chiuderla.



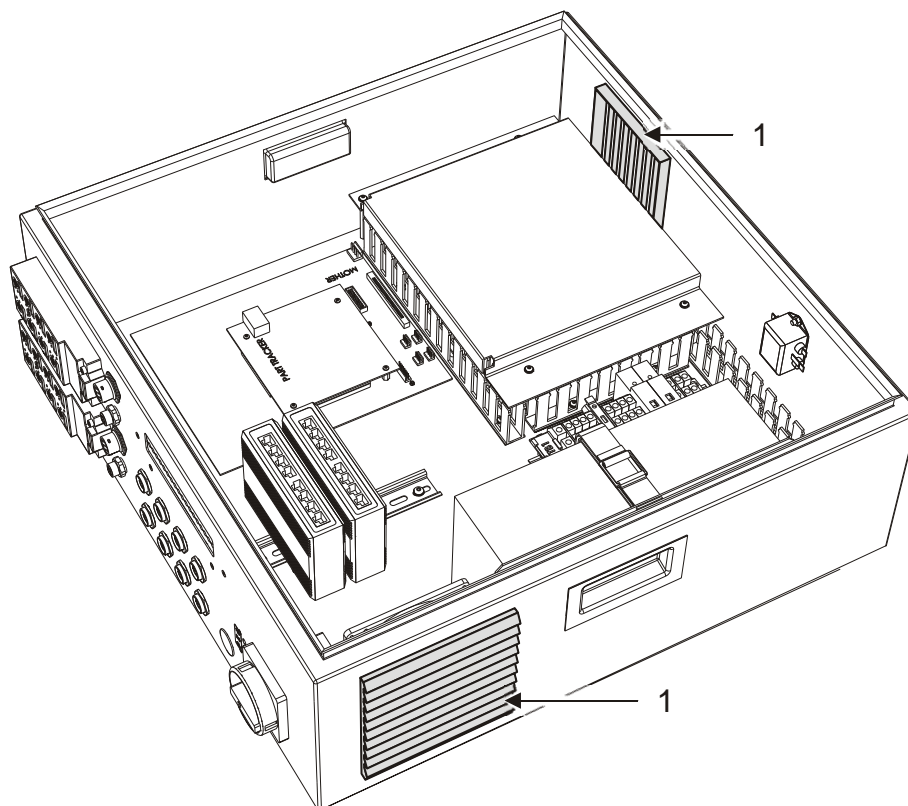
- 1) Griglia per tenere il filtro in posizione
- 2) Codice parte 66621 - filtro per il processore di visione

Pulizia dei filtri del cluster box

Pulire il filtro delle prese d'aria quando sono sporchi. Si consiglia di pulirli almeno una volta al mese. Rimuovere i coperchi per accedere ai filtri.

- Se il filtro contiene solo polvere e sporcizia secche, sciacquare con acqua
- Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata

- Asciugare completamente il filtro prima di rimontarlo



❖ *Nota: l'illustrazione mostra un cluster box classico. Tuttavia, tutti i tipi di cluster box usano lo stesso tipo di sostituzione del filtro.*

Per sostituire un filtro, usare il codice parte indicato di seguito:

	Codice parte	Descrizione
1	65779	Elemento del filtro sostitutivo (lo stesso codice parte è utilizzato in entrambe le posizioni)

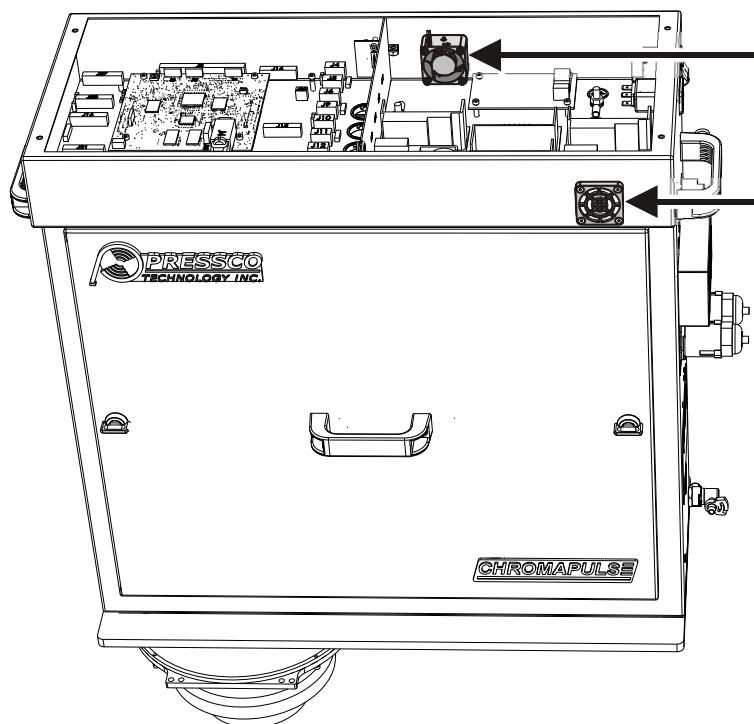
Sostituzione/pulizia dei filtri della ventola Chromapulse CP4422EV

Sostituire i filtri una volta al mese, utilizzando il codice parte 66446.

Se non si dispone di filtri sostitutivi, pulirli una volta al mese. Rimuovere i coperchi per accedere ai filtri.

- Se il filtro contiene solo polvere e sporczia secche, sciacquare con acqua
- Se contiene polvere e sporczia oleose, pulire con acqua saponata

- Asciugare completamente il filtro prima di rimontarlo



Per sostituire un filtro, usare il codice parte indicato di seguito:

	Codice parte	Descrizione
1	66446	Elemento del filtro sostitutivo (lo stesso codice parte è utilizzato in entrambe le posizioni)

Pulizia delle superfici ottiche



Importante - Sulle superfici in plastica e vetro potrebbero accumularsi detriti e sporcizia. La sporcizia potrebbe apparire nelle finestre di controllo, determinando falsi positivi e conseguenti espulsioni errate delle parti o problemi di illuminazione. Pulire frequentemente le superfici in plastica e vetro per evitare falsi positivi.

Per garantire la qualità delle immagini e prestazioni del sistema ottimali, occorre pulire con regolarità le superfici in plastica e vetro trasparenti dei Moduli controlli. La sporcizia e i detriti visibili nelle immagini possono provocare falsi positivi. La presenza di unto sulle superfici ottiche può provocare falsi positivi o il mancato rilevamento di difetti.

Pulizia delle superfici di vetro

Le superfici in vetro da pulire sono:

- Obiettivo della fotocamera
- Divisore di fascio (se presente)
- Obiettivo secondario (se presente)
- Specchio secondario (se presente)

➤ **Per pulire le superfici in vetro:**

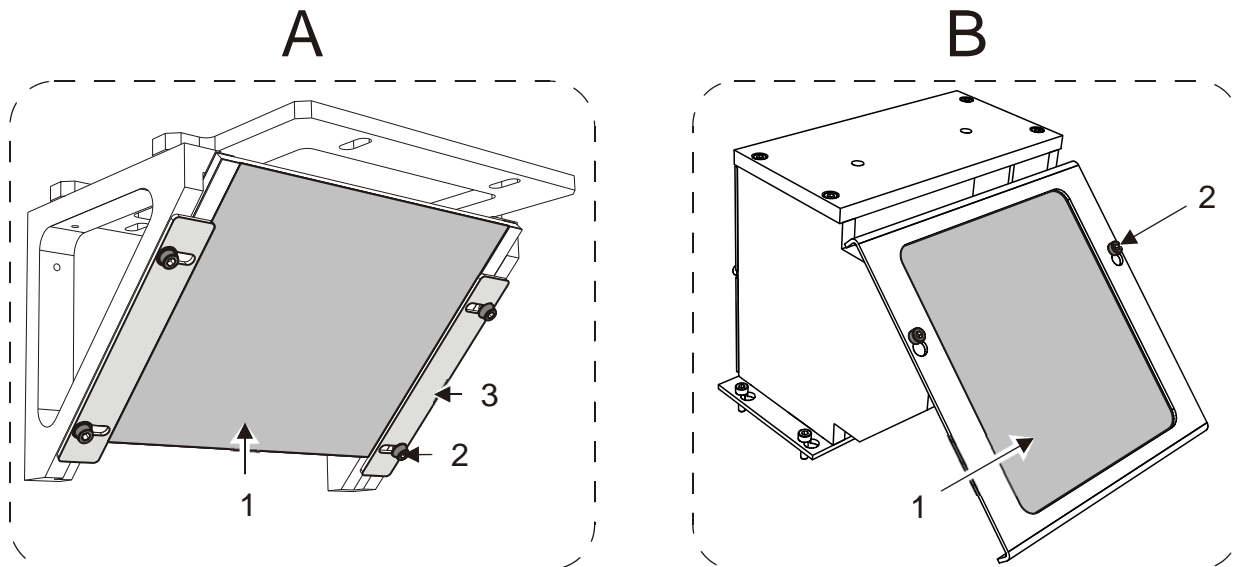
- Soffiare via la polvere con una bomboletta di aria compressa
- Usare un panno pulito non abrasivo inumidito con soluzione detergente per obiettivi
- Sugli obiettivi della fotocamera utilizzare salviette e soluzione detergente apposite
- Se la superficie è sporca di prodotto, pulirla preventivamente con alcol, quindi con soluzione detergente per obiettivi

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.*

Pulizia del divisore di fascio Chromapulse

Per accedere alla parte inferiore per eseguire la pulizia, occorre rimuovere il divisore di fascio (presente su alcuni modelli Chromapulse). Il metodo per rimuovere il divisore di fascio dipende dal modulo controlli.

Nell'illustrazione successiva, l'elemento A è usato nei moduli delle chiusure terminali delle pareti delle preforme (PSE). L'elemento B è usato nei moduli delle superfici delle chiusure e in alcuni moduli Chromapulse (esempio: CP750EV, CP1200EV, e altri).



- 1) Divisore di fascio
- 2) Viti
- 3) Piastre di ritenuta

➤ **Per pulire il divisore di fascio:**

1. **Sollevare la fotocamera** (vedere "**Pulizia della lente della fotocamera**" a pagina 111) se necessario. Accertarsi di prendere nota della posizione della fotocamera prima di spostarla.
2. Allentare le viti [elemento 2] e rimuovere con cautela il divisore di fascio.
 - L'**elemento A** ha quattro viti. Far scorrere lateralmente le piastre di ritenuta [elemento 3] e rimuovere il divisore di fascio.
 - L'**elemento B** ha due viti. Allentare le viti per rimuovere il divisore di fascio.
3. Pulire il divisore di fascio [elemento 1].
 - Rimuovere la polvere dal divisore di fascio con aria compressa in bombola.

- **Pulire il vetro** (vedere "**Pulizia delle superfici di vetro**" a pagina 109) del divisore di fascio con salvietta e detergente appositi per lenti.
4. Sostituire il gruppo del divisore di fascio.
- **Elemento A** - Rimontare il divisore di fascio orientando il lato riflettente verso l'esterno. Far scorrere le piastre di ritenuta in posizione e serrare le viti.
 - **Elemento B** - Rimontare il divisore di fascio orientando il vetro verso l'interno. Serrare le viti.

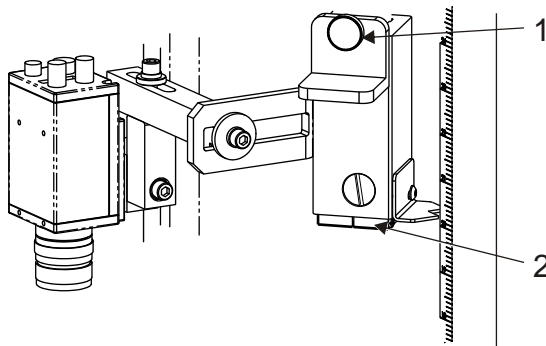
Pulizia della lente della fotocamera



Attenzione - Non toccare la lente con le dita o con panni unti.

➤ **Per pulire l'obiettivo della fotocamera:**

1. Sollevare la fotocamera per accedere alla lente allentando la vite di registro altezza [elemento 1].
2. Non rimuovere la staffa di bloccaggio [elemento 2].
3. Pulire tutte le lenti della fotocamera con salvietta e detergente appositi per lenti. Fare attenzione a non alterare la messa a fuoco o l'apertura delle fotocamere.
4. Riportare la fotocamera nella posizione contrassegnata dalla staffa di bloccaggio.
5. Serrare la vite di registro altezza.
6. Se necessario, regolare nuovamente l'apertura e la messa a fuoco.



- 1) Vite di regolazione dell'altezza
 2) Staffa di bloccaggio - riferimento altezza fotocamera

Pulizia delle superfici di plastica

Le superfici in plastica da pulire sono:

- Plafoniera
- Diffusore di luce ad anello
- Paraluce (se presente)
- Diffusore del divisore di fascio (se presente)

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.*

➤ **Per pulire le superfici di plastica:**

Cosa fare	Cosa non fare
Eliminare la polvere servendosi di aria compressa in bombola.	Non strofinare per eliminare la polvere, poiché si rischia di graffiare il rivestimento in plastica
Utilizzare un panno pulito e non abrasivo, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Lasciare saturare completamente le superfici per favorire lo stacco delle particelle di sporcizia.	Non utilizzare panni carta o tovaglioli di carta, poiché potrebbero graffiare le superfici
Asciugare la superficie con aria compressa, pulita.	

Pulizia dello specchio ellissoidale

Questo specchio fornisce un'immagine ottimizzata del collo, permettendo un controllo ottimale del collo di un recipiente.



Avviso - La superficie speciale dello specchio può graffiarsi facilmente. Prestare particolare cautela e non toccare la superficie dello specchio.

❖ *Nota: **non** è necessario pulire regolarmente lo specchio. Se lo specchio è sporco o presenta segni non eliminabili con aria compressa pulita, rivolgersi al servizio di assistenza Pressco.*

Nella maggior parte dei sistemi, lo specchio è dotato di un sistema di pulizia incorporato, che genera un soffio d'aria attraverso il modulo, eliminando polvere e detriti dallo specchio e dall'interno del modulo. Su questi moduli non sono presenti schermi inferiori. Questi moduli non richiedono la pulizia dello specchio.

Pulizia del rilevatore parte

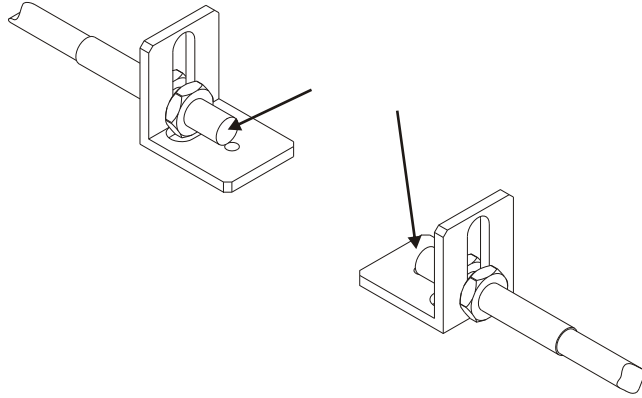
Il sistema generalmente è equipaggiato con un rilevatore parte o un sensore di prossimità, a seconda dell'applicazione. Il sensore di prossimità non prevede l'uso di un riflettore. Tuttavia, la pulizia per i due tipi di sensori viene eseguita in modo analogo.

Le superfici del sensore di rilevamento parte e del riflettore devono rimanere pulite per consentire un corretto rilevamento delle parti. Pertanto, le superfici devono essere pulite regolarmente per prevenire l'accumulo di polvere e unto.

➤ **Per pulire il rilevatore parte:**

- Pulire le superfici del rilevatore parte con un panno morbido, pulito e non lanuginoso, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua.
- Pulire i sensori su entrambi i lati del trasportatore
- Sulle superfici in plastica, non usare una soluzione per la pulizia di vetro o soluzioni aggressive per evitare di danneggiarle.

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.*

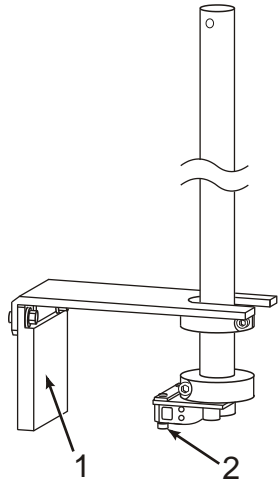


Pulizia del rilevatore parte e riflettore

Le superfici del sensore di rilevamento parte e del riflettore devono rimanere pulite per consentire un corretto rilevamento delle parti. Pertanto, le superfici devono essere pulite regolarmente per prevenire l'accumulo di polvere e unto.

Pulire le superfici delle rilevatore parte con un panno morbido, pulito e non sfilacciato, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Sulle superfici in plastica, non usare una soluzione per la pulizia di vetro o soluzioni aggressive per evitare di danneggiarle.

la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.

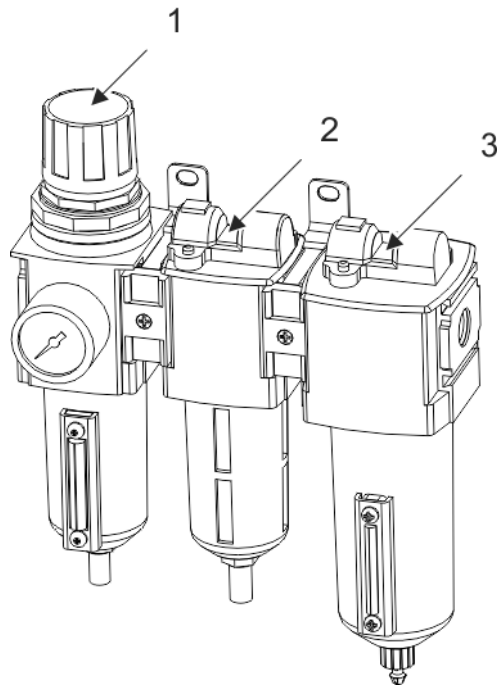


1) Riflettore rilevamento parte

2) Sensore di rilevamento parte

Sostituzione dei filtri/filtri regolatori

Il gruppo filtro/regolatore mostrato di seguito è installato con moduli controlli CP4422EV. Sostituire i filtri.



	Codice parte Pressco	Descrizione	Sostituire almeno:
1		Filtro/regolatore. Non occorre il cambio del filtro.	
2	67620	Rimozione olio dal filtro	Ogni 2000 ore
3	67621	Rimozione vapori olio dal filtro	Una volta l'anno
	67622	Kit (contiene un 67620 e un 67621) <ul style="list-style-type: none">▪ È più semplice sostituire entrambi i filtri nello stesso momento	

Indice

A

- ACCEDERE/USCIRE • 75
- ACCENSIONE • 59
- ALLARMI • 19, 77
- ALLARMI -- CANCELLAZIONE • 80
- ARMADIO E INTERFACCIA UTENTE INTELLISPEC • 63
- AUTO-SAVE IMAGES • 95

B

- BARRA DEGLI STRUMENTI DEL MENU • 71
- BLOCCO SU DIFETTO 5.5 • 91

C

- CABLAGGI DI ALIMENTAZIONE DI RETE CLUSTER BOX • 48
- CABLAGGIO PRESA PC PRESSCO • 44
- CAMBIO DELLA PARTE • 61
- CATTURA SCHERMATA • 96
- CLUSTER BOX SERIE V • 33
- COLLEGAMENTI ESTERNI MODULO CHROMAPULSE • 47
- COME SELEZIONARE LE VOCI DI UN MENU • 64
- COME USCIRE DAL SOFTWARE INTELLISPEC • 61
- CONDIZIONI AMBIENTALI • 25
- CONFIGURAZIONI DI SISTEMA CLUSTER BOX • 54
- CONNESSIONE ELETTRICA • 40
- CONNESSIONI ESTERNE CLUSTER BOX • 48
- CONNESSIONI ESTERNE CLUSTER BOX INTEGRATO • 52
- CONNESSIONI ESTERNE CLUSTER BOX VERSIONI MICRO E WASH-DOWN • 53
- CONNESSIONI ESTERNE DELL'INTERFACCIA UTENTE • 42
- CONNETTORI ESTERNI DEL CLUSTER BOX CLASSICO • 50
- CONVENZIONI TIPOGRAFICHE • 7
- CREAZIONE REPORT • 98

D

- DESCRIZIONE ALLARMI DI SISTEMA • 81
- DIAGRAMMA A BLOCCHI DEL SISTEMA • 38
- DIAGRAMMA A BLOCCHI SISTEMA - TUNNEL INTEGRATO • 39
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - CLUSTER BOX • 13
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - CLUSTER BOX INTEGRATO • 14

- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - INTELLIMASS • 16
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - INTELLISPEC SYSTEM • 9
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - MODULO CONTROLLI CPX • 15
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - SISTEMA CSL • 10
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - SISTEMA FHCP3X-EZ (EMC) • 12
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ - SISTEMA FHCP3X-EZ (MS) • 11
- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ UE • 9
- DIMENSIONE DEL MODULO CONTROLLI DELLE CHIUSURE/CHIUSURE TERMINALI DELLE PREFORME • 32
- DIMENSIONE DEL MODULO CONTROLLI DELLE PARETI DELLE PREFORME • 32
- DIMENSIONI ALBERO FONDO/COLLO SERIE V • 30
- DIMENSIONI FOTOCAMERA COLLO/PARETE SERIE V • 30
- DIMENSIONI MODULO CONTROLLI SUPERFICIE DELLA CHIUSURA SERIE V • 31
- DIMENSIONI MODULO FOTOCAMERA FONDO SERIE V • 29
- DISPLAY INTERFACCIA UTENTE - QUATTRO LIVELLI • 67
- DISPOSITIVI DI AVVISO • 19
- DISPOSITIVI DI INPUT DELL'INTERFACCIA UTENTE • 63
- DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PERSONALE • 20
- DISPOSITIVI DI SELEZIONE DELL'INTERFACCIA UTENTE • 64
- DISPOSITIVO DI ACCESSO BIOMETRICO • 66

E

- ELIMINA STATISTICHE • 68
- ESPULSIONE FORZATA • 102
- ETICHETTATURA • 18

F

- FREQUENZA DI MANUTENZIONE - TUNNEL INTEGRATO • 105
- FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA INTELLISPEC SERIE V • 59

G

- GRAFICA PANORAMICA • 90
- GRAFICI DELLE PARTI DELLA MACCHINA • 83
- GRAFICI TENDENZE • 83
- GRAFICO CONTROLLI • 89
- GRIGLIA STATISTICHE • 86
- GUIDA • 72

I

I/O BOX A 8 PORTE • 51
IMMAGINI ELIMINATE • 88
IMPOSTAZIONI CORSIA • 101
IMPOSTAZIONI PARTE • 100
IN LINEA / NON IN LINEA • 61
INFORMAZIONI DI SICUREZZA • 17
INFORMAZIONI SU ACCOUNT UTENTE E ACCESSO • 75
INFORMAZIONI SULLA PRESENTE GUIDA
DELL'OPERATORE • 7
INSTALLAZIONE • 40
INSTALLAZIONE E CABLAGGIO • 37
INTERFACCIA UTENTE • 26
INTERRUTTORI ETHERNET DELLO SCHEMA DI
CABLAGGIO • 46
INTRODUZIONE • 7

L

LETTORE LOG • 97
LINGUA • 71
LIVELLO DI PRESSIONE SONORA • 25

M

MENU DI IMPOSTAZIONE BLOCCO SU DIFETTO • 92
MENU OPZIONI BLOCCO SU DIFETTO • 94
MENU STATISTICHE • 68
MENU STRUMENTI • 97
MENU STRUMENTI - SCHERMATA PANORAMICA
SISTEMA • 97
MENU STRUMENTI - SCHERMATE PANORAMICA
CORSIA E PANORAMICA SENSORE • 98
MESSA A TERRA PROTETTIVA • 40
MESSA IN FUNZIONE • 56
MESSAGGI DI ERRORE • 99
MISURE DEI CLUSTER BOX VERSIONI MICRO E
WASH-DOWN • 35
MISURE DELL'INTERFACCIA UTENTE • 27
MISURE DI UN CLUSTER BOX CLASSICO • 34
MISURE DI UN CLUSTER BOX INTEGRATO • 35
MISURE MODULO CP/EV • 28
MODIFICA DELLA PASSWORD • 75
MODIFICA UTENTE • 75

O

OPZIONI DELLA GRIGLIA STATISTICHE • 87
ORDINAMENTO DEI DATI NEI GRAFICI • 84

P

PANORAMICA DEL SOFTWARE • 67
PERCENTUALE PARTI • 100
PESI DEI MODULI CONTROLLI DI FONDO, COLLO E
CHIUSURA • 29
PORTE USB • 65
PROTEZIONE DALLE SCARICHE ELETTROSTATICHE • 8
PULIZIA DEI FILTRI DEL CLUSTER BOX • 107
PULIZIA DEL DIVISORE DI FASCIO CHROMAPULSE • 110
PULIZIA DEL FILTRO DEL PROCESSORE DI VISIONE • 106
PULIZIA DEL RILEVATORE PARTE • 112
PULIZIA DEL RILEVATORE PARTE E RIFLETTORE • 113
PULIZIA DELLA LENTE DELLA FOTOCAMERA • 111
PULIZIA DELLE SUPERFICI DI PLASTICA • 111
PULIZIA DELLE SUPERFICI DI VETRO • 109
PULIZIA DELLE SUPERFICI OTTICHE • 109
PULIZIA DELLO SPECCHIO ELLISSOIDALE • 112

R

RACCOMANDAZIONI PRIMA DELL'INSTALLAZIONE • 37
REPORT CORRELAZIONE • 99
REQUISITI DI ASSEMBLAGGIO, POSIZIONAMENTO E
MONTAGGIO • 39
RISCHIO RESIDUO • 19

S

SALVA IMMAGINI ATTRAVERSO IL MENU SENSORE •
95
SALVA IMMAGINI AUTOMATICAMENTE • 95
SALVA IMMAGINI ELIMINATE • 96
SALVATAGGIO DELLE IMMAGINI • 94
SCHEMA DI CABLAGGIO INTERFACCIA UTENTE/PC • 45
SICUREZZA DEL PERSONALE • 21
SIMBOLI • 17
SOLLEVAMENTO DI OGGETTI PESANTI • 22
SOSTITUZIONE DEI FILTRI/FILTRI REGOLATORI • 114
SOSTITUZIONE DEI FUSIBILI DEL CLUSTER BOX • 55
SOSTITUZIONE/PULIZIA DEI FILTRI DELLA VENTOLA
CHROMAPULSE CP4422EV • 108
SPECIFICHE • 26
SPECIFICHE DI SISTEMA • 25
SPECIFICHE ELETTRICHE DEL CLUSTER BOX • 33
SPECIFICHE ELETTRICHE DEL TUNNEL INTEGRATO • 27
SPECIFICHE ELETTRICHE DELL'INTERFACCIA UTENTE •
26
SPEDIZIONE E MOVIMENTAZIONE • 37

SPEGNIMENTO • 60
STABILITÀ DELL'INTERFACCIA UTENTE • 41
STATISTICHE NON DISPONIBILI SENSORE • 99
STATO DELLA STRUTTURA LUMINOSITÀ • 79
STRUTTURA LUMINOSITÀ • 19

T

TASTIERA MECCANICA (MKB) • 65
TASTIERA SU SCHERMO • 69
TIPI DI CLUSTER BOX • 48

U

USO DELLA GRAFICA PANORAMICA • 90
USO VIETATO • 20
UTENTI AUTORIZZATI • 23
UTILITY CHE DEVONO ESSERE FORNITE DAL CLIENTE •
39
UTILIZZO DI PARTI DI RICAMBIO • 23
UTILIZZO PREVISTO • 20

V

VENTILAZIONE • 41
VISUALIZZAZIONE ED ELIMINAZIONE DEGLI ALLARMI •
80
VISUALIZZAZIONI DI GRAFICI E IMMAGINI • 83

W

WINDOWS EXPLORER • 72